LACME

Compresseurs d'air professionnels et industriels



70 ans LACME

1956 - 2026

CATALOGUE

COMPRESTAR

Toute la gamme COMPRESTAR de
Compresseurs d'air professionnels et industriels.

Edito





Crée en 1956, LACMÉ, est une PME familiale, spécialisée depuis 70 ans dans l'air comprimé. Tout d'abord assembleur, nous sommes ensuite devenu concepteur et parmi les premiers fabricants de compresseurs à pistons.

De notre site à la Flèche (Sarthe) nous concevons, fabriquons et distribuons une gamme complète de produits air comprimé destinées aux marchés de l'industrie et de l'artisanat : des compresseurs à pistons et à vis, des compresseurs thermiques de chantier, des réseaux et systèmes de traitement de l'air, de l'outillage, du matériel de pulvérisation, des accessoires et des pièces détachées.

A chaque domaine d'utilisation ses propres exigences et contraintes : silence de fonctionnement, autonomie et mobilité sur un chantier, gros débits d'air en continu et haute disponibilité dans les ateliers d'assemblage.

Notre métier : proposer des innovations technologiques fiables et performantes à des prix compétitifs pour chacun de ces environnements.

Notre défi : améliorer le quotidien de ceux qui utilisent nos produits aujourd'hui et dans les années à venir. L'innovation est notre moteur, notre savoir-faire votre assurance qualité !

Fort d'une équipe commerciale présente sur la France entière, nous jouons la carte de la proximité et du service. Nos hommes de terrain sauront vous prodiguer les meilleurs conseils en matière de choix et d'utilisation de nos produits et vous proposeront des solutions d'air comprimé clé en main de qualité. Un service d'assistance technique compétent complète notre engagement de satisfaction.

Fabricant Français

LACME
Spécialiste de l'air comprimé

Besoin de renseignements complémentaires

Pour découvrir l'ensemble de nos offres compresseurs, réseaux d'air, outillage et accessoires ou simplement pour trouver le distributeur le plus proche de chez vous :

Rendez-vous sur notre site www.lacme.com

Vous y trouverez également des fiches produits détaillées ainsi que les notices techniques.

Retrouvez tous nos produits air comprimé

sur notre site internet www.lacme.com
ou flashez ce QRCode



SOMMAIRE













Bien choisir son compresseur 4
LACME, c'est aussi... Un service technique 6
Services 7
Tout sur... La sécurité 8

Choisir un compresseur à pistons 12
Tout sur... Les compresseurs monoblocs 14
Les Monoblocs silencieux 15
Monoblocs lubrifiés 16
Monobloc sans huile silencieux (SILENT) 18
Tout sur... Les compresseurs à courroies 20
Courroies mobiles ou fixes 22
Centrales d'air 30
Platines 32
Tandem NOUVEAUTÉ 33
Gamme «Spécial élevage» 34
Tout sur... Les compresseurs insonorisés 36
Insonorisés 38
Insonorisés sur réservoir 40
Centrales insonorisées 41

Choisir son compresseur à vis 42
Tout sur... Gamme VX 44
VX fixes 46
VX sur réservoir 50
VX sur réservoir avec sécheur (Centrales Vis) 53
VXV Vitesse variable NOUVEAUTÉ 56
VXV sur réservoir avec sécheur NOUVEAUTÉ 58
Tout sur... Gamme AS 60
AS fixes 62
AS DR Entraînement Direct 63
ASV variables 64
ASV DR Entraînement direct 65

Choisir un compresseur de chantier 66
Thermiques à petites capacités 68
Thermiques à grandes capacités 70
Thermique avec génératrice 72
Thermique vis 73
Electriques 71

Choisir sa qualité d'air 74
Tout sur... le traitement de l'air 76
Réservoirs verticaux 79
Sécheurs frigorifiques 80
Sécheurs par adsorption 81
Filtres à air 82
Filtres cycloniques 83
Bi-pass et flexibles 84
Filtres régulateurs/lubrificateurs 85
Séparateurs eau/huile 86
Purges automatiques NOUVEAUTÉ 87

Les accessoires de lignes 88
Tout sur... le réseau d'air 88
Réseau d'air - Tubes et raccords 90
Réseau d'air - Accessoires 92
Raccords rapides 94
Raccords de sécurité NOUVEAUTÉ 97
Raccords de jonction 98
Mini raccords instantanés 102

Bien entretenir son compresseur 104
Huiles 105

Outils de mesure 110

Bien choisir son compresseur

1 Quatre facteurs essentiels
pour bien choisir son compresseur



1/ L'utilisation

On n'y pense pas toujours et pourtant pour bien choisir son compresseur, il est important de prendre en compte son taux d'utilisation. En effet entre un particulier et un professionnel, le compresseur ne sera pas sollicité de la même manière. Suivant **sa fréquence et sa durée d'utilisation**, il faudra choisir entre différentes technologies : pistons ou vis.

Pour vous aider : si votre utilisation est ponctuelle ou de courte durée, un compresseur à piston sera parfaitement adapté. En revanche, si vous l'utilisez en continu, dirigez-vous vers un compresseur à vis.



2/ Le volume d'air ou le débit d'air

Vos outils pneumatiques ont besoin d'un certain volume d'air pour pouvoir fonctionner correctement. Ce volume d'air (ou le débit) est généralement exprimé en m^3/h ou l/min. Pour connaitre le débit minimum pour faire fonctionner votre outillage, faites le calcul suivant :

- **Additionnez toutes les consommations d'air de vos outils** (indiquées sur les notices techniques)
- **Multipliez par 2** si vous choisissez un compresseur à piston **ou majorez de 10%** pour un compresseur à vis.

Ces calculs sont étudiés pour respecter les temps de fonctionnement de votre compresseur (50% du temps pour le piston et 100% pour le vis)

Ce résultat vous donne **votre débit en air nécessaire** pour alimenter tous vos appareils. Il vous suffit de le rapprocher de votre sélection de compresseur.

Pour vous aider : ne confondez pas **débit aspiré et débit restitué** ! Le **débit aspiré** est une valeur théorique, communiquée par tous les fabricants. Alors que le **débit restitué** indique le volume d'air réellement disponible à une pression donnée
(= une valeur réelle). C'est donc le **débit minimum requis pour faire fonctionner vos machines** et outils de façon ponctuelle.



3/ La pression

Afin d'éviter les risques d'usures ou une consommation en air inutile, les machines et outils à air comprimé sont étudiés pour fonctionner à une **pression de service**. Vous pourrez retrouver cette pression d'utilisation sur les notices de vos outils.
Pour sélectionner le compresseur avec la bonne pression maxi, il vous suffit de prendre **la pression la plus élevée demandée** par vos outils ou machines.

Pour vous aider : la pression maxi du compresseur va jouer sur **l'autonomie** : plus elle sera importante et plus le compresseur va distribuer de l'air longtemps sans que le moteur se remette en marche. Les compresseurs à pistons biétagés ont une pression maxi de 12 bar, soit 1 à 2 bar de plus qu'un compresseur standard (monoétagé) : ils ont donc une autonomie supérieure de 300 à 1 000 litres en fonction de la taille de leur réservoir.



4/ L'alimentation électrique

Votre alimentation électrique monophasée ou triphasée vous orientera aussi dans le choix de votre compresseur.

L'alimentation monophasée : 230 V
La plus répandue, limitée en puissance de raccordement, elle restreint le choix de votre compresseur, **ex. pistons jusqu'à maxi 4 CV** (sauf Tandem 2 x 4CV : **alimentation 20 Amp. mini**).

L'alimentation triphasée : 400 V
Elle est nécessaire pour satisfaire des utilisations plus intensives avec **une puissance de raccordement élevée.**
Elle permet **un large choix de compresseurs** de petites, moyennes et grosses puissances (pistons et vis).

En cas d'absence d'alimentation électrique ou d'alimentation électrique insuffisante, orientez-vous sur un compresseur autonome à moteur thermique.

2 Deux critères importants à ne pas négliger dans votre sélection de compresseurs

Avec les critères précédents, vous avez déjà fait un premier pas vers votre compresseur. Ces paramètres déterminent principalement les performances d'un compresseur à air comprimé et influencent aussi d'autres facteurs qu'il ne faut pas oublier :

La taille du réservoir

Opter pour le compresseur avec une grande réserve d'air n'est pas toujours la meilleure approche. Déjà, si votre **besoin en air** est important, votre réservoir doit l'être aussi. Ensuite, selon la capacité choisie, l'air stocké va vous permettre de travailler sans que le groupe se remette en marche. Pour votre compresseur à pistons, cette période sera **un temps de repos indispensable** pour son bon fonctionnement. Toutefois, ne restez pas focalisé sur l'autonomie, deux compresseurs avec la même capacité de réservoir, peuvent avoir des performances différentes : débits différents, d'où **des temps de montée en pression** (temps d'attente pour le remplissage du réservoir) pouvant être plus longs.



Plus le débit du compresseur est élevé plus le temps de montée en pression est court. **Privilégiez donc une taille de réservoir adaptée au débit d'air dont vous avez besoin**, pour avoir un compresseur avec un temps de montée en pression inférieur ou égal à son temps d'arrêt.

Par ailleurs, **faites attention à l'espace disponible dans le local compresseur !** Un large choix de réservoirs, vour permettra de trouver le mieux adapté à votre utilisation et à votre installation. Si vous devez déplacer régulièrement le compresseur alors pensez aux versions mobiles (sur roues) avec leurs réservoirs de 200 litres maxi.

Le niveau sonore du compresseur

Un compresseur d'air traditionnel est vecteur de bruit, il est susceptible de fonctionner pendant de nombreuses heures, il est déconseillé de l'installer à proximité du ou des poste de travail, et préférable de le placer dans un local dédié et isolé. Néanmoins vous pouvez aussi faire le choix d'utiliser un compresseur silencieux.

LACMÉ propose un large panel de compresseurs **SILENCIEUX** :

SILENT SH : compresseurs monoblocs, sans huile, compacts, idéals pour les travaux d'appoint ou à besoin en air limité, à l'atelier ou sur chantier **(55 à 65 dB(A))**.

SILENT C : compresseurs à courroie avec capotage insonorisant, débits aspirés plus importants peuvant être installés dans l'atelier pourvu que celui soit suffisamment ventilé* **(64 à 69 dB(A))**.

VX ou AS : compresseurs rotatifs à vis, avec capotage insonorisant, pour les besoins en air constants et/ou élevés, peuvant aussi être installés dans l'atelier pourvu que celui soit suffisamment ventilé* **(59 à 75 dB(A))**.

Le coût sur le long terme

Bien sûr, l'investissement d'un compresseur à air comprimé est assez conséquent, surtout quand on a un besoin exigeant. Mais un compresseur accessible lors de l'achat peut s'avérer être une mauvaise affaire en cas de panne ou de pièces à changer. Pour ne pas vous tromper, nous vous conseillons d'être attentif aux éléments suivants :

- **Le coût des kits entretien** : À remplacer au moins une fois par an et avec des pièces d'origines
- **Le SAV** : Combien coûte-t-il ? Est-il disponible ?...
- **La garantie** : Quelle durée ? Sous quelles conditions ?
- **Le coût énergétique sur l'année** : Privilégier les compresseurs plus économes, équipés de démarrage étoile /triangle ou d'un variateur de vitesse (compresseurs à vis)
- **L'état de l'installation actuelle :** Un audit de votre installation existante, contrôle du réseau d'air en place pour vérifier la présence ou non de fuites d'air vecteur de consommation d'air importante et inutile qui non corrigées, obligent à sur-dimensionner le compresseur. Des m³ d'air perdus, ce sont des heures de fonctionnement du compresseur pour rien et des €uros qui pourraient être économisés facilement.

** Se référer aux notices d'installation et d'utilisation de ces compresseurs*

LACME, c'est aussi... Un service technique

1 L'assistance technique LACMÉ
Toujours plus proche de vous

Le **savoir-faire et la proximité** sont au cœur de notre service après-vente LACMÉ. Sur notre site de La Flèche, une **équipe de techniciens compétents** est à votre écoute et répond à toutes vos questions par téléphone. Ils sauront vous prodiguer de bons conseils et bien sûr, vous dépanner rapidement.

En cas de problème plus grave, nous réparons votre matériel dans nos ateliers, avec des **pièces d'origines** et assurons un **suivi approfondi**.



Une question ? Un doute ? Contactez notre assistance technique au 02.43.48.20.83

2 Service diagnostic et installation
Un accompagnement rassurant

Grâce à notre expérience du secteur industriel, nous savons qu'une installation réussie d'air comprimé est une **installation optimisée, bien dimensionnée et de qualité**. Pour vous aider à évaluer votre réseau d'air ou être conseillé sur le compresseur le plus adapté à votre projet, LACMÉ a mis en place plusieurs services, destinés à répondre à vos demandes.

Notre équipe de spécialistes vous accompagne à chaque étape de votre projet air comprimé.

Foire aux questions : nous avons la solution

«L'air, en sortie de compresseur, est chaud et la pression de mon compresseur ne dépasse pas 3-4 bar. Qu'est-ce que je fais ?»
Il s'agit d'un **joint de culasse** usé. Il doit être remplacé au plus vite.

«J'ai remarqué une fuite d'air au niveau du contacteur manométrique lorsque mon compresseur est à l'arrêt.»
Avec ce symptôme, le **pion de clapet anti-retour** a dû s'endommager. Cette pièce est facile à changer, il vous suffit de choisir le bon pion de clapet qui équipe votre compresseur.

«Mon compresseur n'a plus la même puissance qu'auparavant et j'ai l'impression qu'il change de régime pendant qu'il fonctionne. Est-ce normal ?»
Non, vérifiez **la tension et l'état de la courroie** de votre compresseur.
Il se peut qu'elle se soit abimée avec le temps. Remplacez-la et si le problème persiste, consultez notre service après-vente.



«Mon compresseur chauffe pendant que je l'utilise. Que faire ?»
C'est certainement la conséquence d'un **filtre à air en fin de vie ou encrassé.** Changez-le. Par ailleurs, travaillez dans un local aéré plutôt qu'un endroit confiné et sans aération qui augmente les risques de chauffe.

Ces exemples sont donnés à titre indicatif. En cas de doute, **contactez notre assistance technique LACMÉ au 02.43.48.20.83**

Services

Diagnostic et préconisation



Il n'est pas toujours évident d'évaluer précisément son besoin en air comprimé. Pour connaître avec précision ce besoin, une étude avec la pose d'outils de mesure (capteur ou valise diagnostique) est souvent nécessaire.

Nos équipes commerciales et techniques sauront vous accompagner dans cette démarche et **vous préconiser le matériel le plus adapté pour la production, le traitement, et la distribution de votre air**. Vous avez ainsi l'assurance d'avoir le bon compresseur (bon débit, bonne pression) avec la qualité d'air requise et le réseau d'air bien dimensionné.

Devis sur mesure



Nos préconisations font l'objet d'**un devis sur mesure détaillant les différents appareils recommandés et leurs forfaits de pose et/ou d'installation**. Les fiches techniques ou produits des principaux appareils sont jointes au devis. La validité de nos devis est de 3 mois.

Contrat de maintenance et assistance



Pour un fonctionnement optimal de votre compresseur, une maintenance annuelle est indispensable. Cette maintenance inclut le remplacement des éléments indispensables au bon fonctionnement du compresseur : filtres, huile…
Nous vous proposons un **contrat de maintenance qui peut être souscrit à l'occasion de l'achat ou à la mise en service d'un produit neuf**, ou au plus tard dans les trois mois qui suivent.

Il est établi en fonction de l'usage et le rythme de fonctionnement du matériel (compresseur) et ce pour une durée de 3 ans. Le coût du contrat est en fonction du modèle de compresseur (puissance - type : pistons ou vis…) et **engage à un entretien par an au minimum**. Cet entretien permet d'avoir en plus un **contrôle régulier de l'état général du compresseur**, de ses fonctionnalités et de l'environnement dans lequel il évolue.

Nous proposons également **un contrat d'assistance qui vient compléter la prestation d'entretien** et qui vous garantit un suivi de votre installation par des interventions sur site en cas de panne et **correspond à une extension de garantie :** pièces, main d'oeuvre et déplacement sur la durée du contrat.

Location de matériel d'air comprimé



Pour vous aider à faire face à une panne inopinée de votre matériel ou augmenter ponctuellement la capacité de production de votre usine, nous vous proposons un **large éventail de compresseurs électriques (à pistons standards, insonorisés, à vis) ou thermiques, de sécheurs d'air, et autres matériels air comprimé à des prix très compétitifs**.
Si nécessaire, nous assurons la livraison, l'installation et la mise en service du matériel.

Le contrat de location est à durée variable : à la journée, à la semaine, au mois… Si vous le souhaitez, vous pouvez également acquérir le matériel au terme de la location.

Installation



LACME propose à ses clients l'installation de leur compresseur dans des conditions précises. **Cette installation est réalisée directement par ses collaborateurs ou par des intervenants agréés par elle**. Cette prestation permet de s'assurer que l'environnement dans lequel sera installé le compresseur est bien conforme, que les différentes alimentations électriques sont bien adaptées. À l'occasion de l'installation, **une mise en route avec conseil de bonne utilisation est faite en présence de l'utilisateur final**.

Notre équipe technique peut aussi procéder à la pose et mise en service de votre réseau d'air comprimé. **Posé dans les règles de l'art, il sera plus performant, plus sûr et plus fiable**. La plupart des dysfonctionnements rencontrés sont dûs à une mauvaise installation, d'où l'importance de faire appel à des spécialistes.

Tout sur... La sécurité

Depuis toujours, LACMÉ conçoit ses compresseurs et ses outils à air comprimé dans le but de travailler efficacement et en toute sécurité. Pour y parvenir, nous mettons à votre disposition du matériel de qualité et des accessoires adaptés. Toutefois, les risques liés à l'utilisation de ces compresseurs existent. **Votre vigilance et votre attention restent votre meilleure protection**. Pour compléter cela, nous vous recommandons de lire les notices livrées avec chaque appareil et les consignes de sécurités ci-dessous :



Sécurisez VOUS et votre zone de travail

Durant l'utilisation d'un compresseur pneumatique, il est indispensable de **porter un équipement de sécurité adapté** : gants, lunettes, protections auditives et chaussures de sécurité. **Privilégiez également une tenue appropriée** car des vêtements amples ou des cheveux détachés peuvent provoquer des risques d'étranglement. Quant à votre zone de travail, **maintenez-là propre et dégagée**. Veillez également à **tenir votre compresseur hors d'eau** (pluie, gel…) et s'il fonctionne dans un local spécifique, vérifiez qu'il soit bien aéré.



Contrôlez votre compresseur et votre installation électrique

Votre compresseur :

Avant d'effectuer un contrôle visuel de votre appareil, assurez-vous qu'il soit **débranché et sur la position arrêt (OFF).** Cela vous évitera de vous faire surprendre en cas de démarrage non intentionnel. À l'installation et avant chaque mise en route, **contrôlez l'état général du compresseur** et soyez vigilant aux éléments suivants : des dommages éventuels sur la réservoir, le niveau d'huile et l'état du câble d'alimentation.



Votre installation électrique :

Votre installation électrique joue également un rôle primordial pour votre sécurité et pour la durée de vie de votre compresseur. **Assurez-vous qu'elle soit adaptée à votre matériel** c'est-à-dire qu'elle possède un bon ampérage, la bonne section de câble et la bonne protection. De même, si vous utilisez une génératrice, veillez à ce que la puissance soit suffisante.



Vos outils à air comprimé :

Vérifier l'outil avant chaque utilisation est une étape indispensable. Bien sûr, avant tout contrôle, débranchez-le et **inspectez le régulateur de pression, le tuyau et les raccords.** Soyez également attentif à l'état général de votre outil et des accessoires qui l'accompagnent. Pour travailler en toute sécurité, n'oubliez pas de **respecter les pressions de service des outils.** De plus, l'utilisation de raccords et tuyaux adaptés vous permettront de travailler plus efficacement et en toute sécurité. **En cas de doute sur leur état, remplacez-les.**



Soyez vigilant durant l'utilisation

La première mise en route du compresseur est déterminante. **Vérifiez qu'il fait bien son cycle de fonctionnement** à savoir qu'il s'arrête et redémarre normalement. Pour prévenir des risques électriques, **ne tirez jamais sur le câble pour débrancher votre compresseur.** De même, nous vous conseillons de limiter au maximum les rallonges électriques. **Préférez une plus grande longueur de tuyau.** Si vous utilisez une rallonge, dans ce cas, choisissez la bonne section et assurez-vous qu'elle soit **adaptée** (ex : sur chantier, utilisez une rallonge pour usage extérieure). Pendant vos travaux, ne vous laissez pas distraire par ce qui vous entoure.



Entretenez votre matériel

Le premier réflexe à adopter pour augmenter la durée de vie de votre compresseur est d'**appuyer sur le bouton arrêt et de le débrancher** à la fin de votre travail. Pensez également à le ranger dans un endroit adapté et aéré. **Respectez également les cycles d'entretiens** préconisés pour chaque type de compresseur et n'utilisez que des pièces d'origines (filtres, huile…). En cas de panne, référez-vous à une personne ou un service habilité pour intervenir sur votre compresseur. Pour terminer, nous vous rappelons que les compresseurs, outils et accessoires LACMÉ sont équipés d'organes de sécurité. En aucun cas, **ils ne doivent être condamnés, modifiés ou retirés mais bien remplacés, en cas de doute sur leurs bons fonctionnements, par des pièces d'origines LACMÉ.**

Guide de sélection compresseurs/outillage



		Compresseurs :	Clé à chocs 1/2" Tuy 8x14 6-7 bar	Clé à chocs 3/4" Tuy 13x19 6-7 bar	Clé à chocs 1" Tuy 13x19 6-7 bar	Clé à rochet Tuy 8x14 6-7 bar	Perceuse Tuy 8x14 6-7 bar	Visseuse révolver Tuy 8x14 5-6 bar	Visseuse droite Tuy 8x14 6-7 bar	Meuleuse crayon Tuy 8x14 5-6 bar	Meuleuse d'angle 125 Tuy 8x14 5-6 bar	Meuleuse d'angle 230 Tuy 13x19 6-7 bar	Ponceuse orbitale Tuy 8x14 5-6 bar
Monoblocs	Silent	6 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		12 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		24 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○	○○○○	●○○○
	Standards	6 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		12/13 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○	○○○○
		15/16 m³/h	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
		20 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
		40 m³/h	●●●○	●●○○	●○○○	●●●●	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●○○○	●●○○
Courroies		15 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○
		17/18 m³/h	●○○○	○○○○	○○○○	●●●○	●●●○	●●○○	●●○○	●●●○	●●○○	○○○○	○○○○
		20/21 m³/h	●●○○	●○○○	○○○○	●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○	○○○○	●○○○
		23 m³/h	●●●○	●○○○	○○○○	●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●●●○	●●●○	○○○○	●○○○
		27/28 m³/h	●●●○	●●○○	●○○○	●●●●	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●○○○	●●○○
		35/36 m³/h	●●●○	●●○○	●●○○	●●●●	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●○	●●○○	●●○○
		42 m³/h et +	●●●●	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●



		Compresseurs :	Marteau burineur Tuy 8x14 6-7 bar	Marteau piqueur Tuy 13x19 6-7 bar	Agrafeuse cloueuse Tuy 6x8 4-7 bar	Riveteuse Tuy 6x8 0-10 bar	Pist. peint. industrie Tuy 8x14 2-5 bar	Pist. de sablage pro Tuy 8x14 5-6 bar	Projecteur de ciment Tuy 13x19 6-7 bar	Pist. de gonflage Tuy 6x8 5-6 bar	Soufflette Tuy 6x8 0-10 bar	Pist. de graissage Tuy 6x8 5-6 bar	Pist. à cartouche Tuy 6x8 5-6 bar
Monoblocs	Silent	6 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		12 m³/h	○○○○		○○●●●○	●●○○	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●●○○	●●○○
		24 m³/h	●●●○	●○○○	●●●●	●●●●	●●○○	●○○○	●●○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
	Standards	6 m³/h	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●○○○	●●○○
		12/13 m³/h	○○○○	○○○○	●●●○	●●○○	○○○○	○○○○	○○○○	●●○○	●○○○	●●○○	●●○○
		15/16 m³/h	●○○○	○○○○	●●●●	●●●●	○○○○	○○○○	○○○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
		20 m³/h	●●○○	○○○○	●●●●	●●●●	○○○○	○○○○	○○○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
		40 m³/h	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●○	●●○○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
Courroies		15 m³/h	●●○○	○○○○	●●●●	●●●●	○○○○	○○○○	○○○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
		17/18 m³/h	●●●○	○○○○	●●●●	●●●●	●○○○	○○○○	○○○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
		20/21 m³/h	●●●○	●○○○	●●●●	●●●●	●●○○	●○○○	●●○○	●●●●	●●●○	●●●○	●●●○
		23 m³/h	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●○	●○○○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		27/28 m³/h	●●●○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●○	●●○○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		35/36 m³/h	●●●●	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●○○	●●●○	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●
		42 m³/h et +	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●

APPLICATIONS : déconseillées ○○○○ occasionnelles ●○○○ normales ●●○○ prolongées ●●●○ continues ●●●●

LACME

PARTENAIRE DE

VIPROS

AVANTAGES AUX PROS

LE 1ER CLUB PROFESSIONNEL QUI BOOSTE VOTRE POUVOIR D'ACHAT !

DES OFFRES CASHBACK PRO toute l'année

Récupérez du Cash grâce aux offres régulièrement proposées par Lacmé et les autres marques !*

UN PROGRAMME DE FIDÉLITÉ multimarque

Des VIPoints de fidélité tous les 10 € HT d'achat*, à transformer en cartes cadeaux multi-enseignes !



L'INFO PRODUIT ET L'ACTUALITÉ de vos marques

Pour choisir les meilleurs produits pour vos travaux.

PLUS D'INFOS:

VIPROS.FR

LE SEUL PROGRAMME MULTIMARQUE ET MULTI-ENSEIGNE

REJOIGNEZ LE CLUB VIPROS

...et faites le plein d'avantages !

Comment en profiter ?

1 Je m'inscris sur VIPros.fr

J'obtiens 50 VIPoints de bienvenue en renseignant le code suivant

LAC-260202

2 J'effectue l'achat du ou des produits Lacmé, ou des marques partenaires, chez le distributeur de mon choix

Point de vente physique | Site e-commerce









3 J'enregistre mes factures sur VIPros.fr :

les avantages me seront rapidement crédités sur mon compte VIPros !



Cartes cadeaux valables dans + de 1000 enseignes

BOSCH · brennenstuhl® · cover guard · DELPHA · freud · :hager · hansgrohe · HÜPPE · KS TOOLS

LACME · PHILIPS · Qwetch · REMS for Professionals · Roth · SOLIDUR 1946 · valobat · viega · wirquin

Offre réservée aux professionnels représentants légaux d'une entreprise de moins de 100 salariés, domiciliée en France Métropolitaine ou dans les Dom-Tom.
*Offres Cashback et fidélité valables selon les modalités et les dates indiquées sur VIPros.fr et jusqu'à épuisement des budgets alloués par les marques (dont la disponibilité indicative figure sur VIPros.fr), et dans une éventuelle limite budgétaire par entreprise. Plus d'informations sur VIPros.fr.

Choisir un compresseur à pistons

Les compresseurs à pistons sont les **plus accessibles et les plus polyvalents** de tous. Avec eux, vous pourrez aussi bien faire de petits comme de gros travaux et obtenir une finition maximale. LACMÉ a développé toute une gamme pour répondre à tous vos besoins.

1 Qu'est ce qu'un compresseur à pistons ?

Le principe de fonctionnement

Qu'il soit équipé d'un moteur électrique ou thermique, le principe de fonctionnement d'un compresseur à pistons est relativement simple. La rotation du vilebrequin du groupe entraîne le mouvement de translation d'un ou plusieurs **pistons**. Le cylindre se remplit d'air lorsque le piston descend et quand celui-ci remonte, **l'air est alors comprimé.**

Ensuite, l'air est envoyé puis stocké dans le réservoir du compresseur. C'est la répétition de ce mouvement qui crée **le débit.** Le remplissage du réservoir, dans un volume constant, crée la **pression**. Une fois la pression préréglée atteinte, le compresseur s'arrête. Il redémarre quand la pression chute et atteint un seuil, lui aussi, préréglé.

Il faut savoir que les compresseurs à pistons sont conçus pour fonctionner **50% de temps**. Autrement dit, pour un cycle de fonctionnement optimal, il faut que le temps d'arrêt/repos du compresseur soit égal à son temps de compression.

Les avantages

Le principal argument du compresseur à pistons reste son accessibilité. Il est la solution **la moins onéreuse** de toutes celles proposées en air comprimé, en termes d'investissement et de coût d'entretien. En plus de sa simplicité d'utilisation, les autres avantages sont **sa polyvalence et son efficacité**. En effet, que votre utilisation soit ponctuelle ou soutenue, professionnelle ou industrielle, vous pouvez compter sur ses performances et sa fiabilité.

Le choix du compresseur

La clé pour ne pas se tromper lors de l'achat d'un compresseur, c'est de **savoir ce que vous allez en faire**. Commencez par bien estimer/quantifier votre besoin en air comprimé. Un bon compresseur est un compresseur adapté à son utilisation! Le critère important à vérifier, c'est le **débit d'air restitué** du compresseur c'est-à-dire le débit réel disponible. Avec cette valeur, vous êtes sûr de sélectionner le compresseur nécessaire à vos besoins.

Pour en savoir plus sur le choix de votre compresseur, rendez-vous **pages 4 et 5** de cette documentation.

2 Les engagements LACMÉ

Numéro 1 sur la qualité



La garantie 2 ans

Parce que la performance sans la fiabilité n'a aucun sens, nous garantissons nos produits **2 ans** (selon les conditions normales d'utilisation et d'entretien).

La conformité CE

Tous les compresseurs présents dans cette documentation sont **conformes aux dispositions des directives de sécurité en vigueur en Europe** (normes CE). Un certificat de conformité est livré avec le produit.

Les notices techniques intégrées

Tous les produits LACME sont livrés avec une **notice technique** comprenant un descriptif, une vue éclatée, des conseils d'utilisations...

Retrouvez également toutes ces notices et fiches produits sur notre site **www.lacme.com**

Zoom sur... Les kits entretien



LACME met à votre disposition des kits entretien, spécialement conçus pour les compresseurs à pistons. Ils se composent :

- **de cartouches de filtres à air**
- **d'un pion clapet anti-retour**
- **d'huile minérale spéciale compresseur (bidon 2 litres)**

À l'aide du **picto** ci-contre, vous trouverez, d'un seul coup d'œil, le kit adapté à chaque produit.



Les compresseurs à pistons

PICTOS D'UTILISATIONS

Les pictogrammes ''applications'' sont là pour vous indiquer, instantanément, l'utilisation idéale pour votre compresseur.

Pour en savoir plus, retrouvez la totalité des applications **page 9**.



P. 14



Monoblocs

P. 20



Courroies

P. 30



Centrales d'air

P. 34



Insonorisés

1 Les atouts d'un compresseur monobloc

La gamme de compresseurs monoblocs est une solution toute trouvée pour des **besoins en air limités ou ponctuels**. Développés dans un souci de qualité et de performance, ces compresseurs allient legèreté et réactivité grâce à leurs groupes coaxiaux (monoblocs : moteur et groupe fusionnés). Idéaux aussi pour les travaux sur chantiers, ils conviendront parfaitement à de nombreuses applications telles que l'agrafage / clouage, la peinture...

Pourquoi le compresseur monobloc est-il le partenaire idéal ?

Peu encombrant



Les monoblocs sont **compacts donc peu encombrants**. Ils sont donc faciles à ranger et à transporter.

Pratique à déplacer



Leur légèreté et leur maniabilité offrent une grande liberté de déplacement très pratique sur les chantiers.

Facile à alimenter



Les compresseurs monoblocs sont **monophasés**. De ce fait, il est plus facile de les alimenter sur secteur ou sur un générateur adapté.

Zoom sur... L'équipement standard du monobloc 50 litres

Ces compresseurs à entraînement direct couvrent les petits besoins en air comprimé. Toujours dans l'objectif de vous garantir un produit de qualité et de longue durée, les compresseurs monoblocs LACME sont livrés de série avec les équipements suivants :

Un clapet anti-retour



Empêche l'air de retourner du réservoir vers la tête du compresseur.
Facilite le démarrage du compresseur.

Un robinet de purge



Facilite la vidange du compresseur



Tableau de bord avec détendeur



Réglage de la pression de travail

Une soupape de sécurité



Libère l'air quand la pression est trop élevée

Le + SILENT : Plus silencieux pour plus de confort

Les compresseurs sont désormais incontournables si ce n'est indispensables dans divers domaines : l'industrie, l'artisanat...

Néanmoins leur utilisation occasionne un volume sonore important qui est parfois irritant, stressant et fatiguant.
Si ce n'est que de plus en plus de domaines nécessitent aussi **un air comprimé propre et écologique.**
Les compresseurs d'air silencieux, sans huile de la gamme SILENT répondent parfaitement à cette demande.


Réf. : 461960


Réf. : 461930


Réf. : 461910

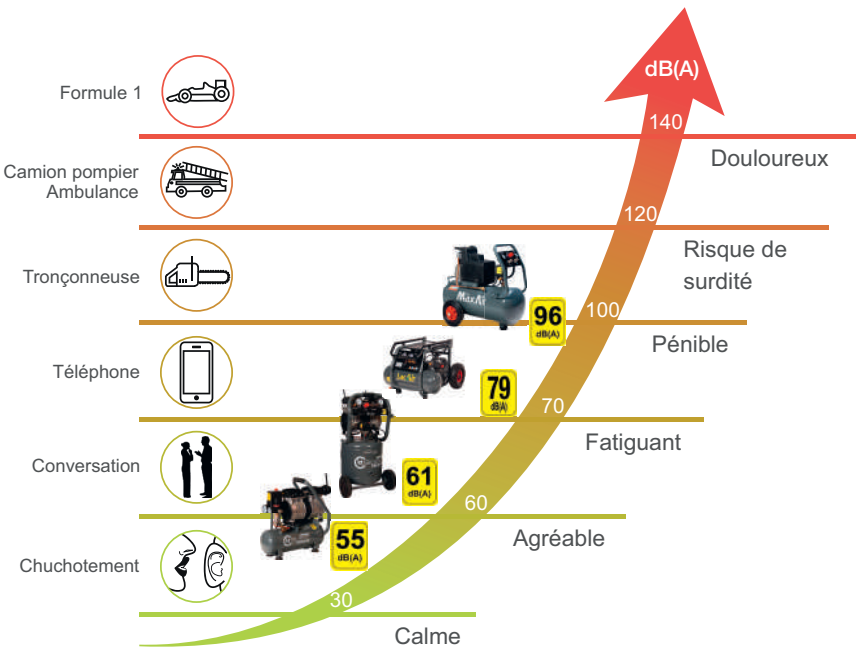

Réf. : 461900

Comme leurs noms l'indiquent, ces compresseurs s'identifient principalement par leurs groupes **très silencieux** (à pistons oscillants et faible vitesse de rotation). Avec des niveaux sonores **de 55 à 69 dB(A)**, ils permettent d'effectuer des travaux sur de longues durées, d'intérieur ou à proximité d'un poste de travail.

Silencieux et en plus sans huile, **ce qui limite leur entretien et évite l'encrassage des outils ou appareils qu'ils alimentent.**
Compacts et/ou mobiles, **ils sont facilement transportables et extrêmement maniables.**

Échelle des bruits

Le niveau sonore est exprimé en décibels (dB(A))





Port de protections auditives obligatoires

85 dB(A)

Recommandé*

80 dB(A)

Port de protections auditives suivant convenance

*A partir de 80 dB(A) l'entreprise doit obligatoirement mettre à disposition des protections auditives, et former ses employés au port de ces protections

Monophasé

MaxAir 15 m³/h



Réf. : 461500

Peu encombrant

- Monobloc compact donc peu encombrant
- Facile à ranger et/ou à transporter

Pratique à déplacer

- Léger et maniable
- Offre une grande liberté de déplacement
- Très pratique sur les chantiers

Facile à alimenter

- Monobloc monophasé : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

Monocylindre - Monoétagé - Lubrifié

- **Compact : faible encombrement**
- **Réservoir 50 litres**
- **Puissant : 15 m³/h**
- **Vite opérationnel**

Équipement standard

- Tableau de bord complet
  - Régulateur de pression
  - Manomètre pression de cuve
  - Manomètre pression régulée
  - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Tuyauterie cuivre
- Double poignée de manutention
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Zoom sur...

le tableau de bord intégré



- Régulateur de pression
- 2 sorties raccords rapides régulées,
- Manomètre de pression de cuve/directe
- Manomètre de pression régulée

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	litre(s)	Volts/ph	cm	kg
MaxAir 15/50	**461500**	15	250	8.9	150	1	50	10	1 min 30	2850	**2.2**	3	98	230/1	76 x 44 x 67	35

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monophasé

MaxAir 20 m³/h



Réf. : 460700

Bicylindre en V - Monoétagé - Lubrifié

- **Compact et mobile : spécial chantier**
- **Puissant : 20 m³/h - Vite opérationnel**
- **Faible encombrement : châssis tubulaire avec poignée auxiliaire**
- **Tableau de bord**

Équipement standard

- Tableau de bord complet
  - Régulateur de pression
  - Manomètre pression de cuve
  - Manomètre pression régulée
  - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Soupape d'aide au démarrage
- Tuyauterie cuivre
- Double poignée de manutention
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Monophasé

MaxAir 20 m³/h



Réf. : 460600

Bicylindre en V - Monoétagé - Lubrifié

- **Compact : faible encombrement**
- **Puissant : 20 m³/h - Vite opérationnel**
- **Tableau de bord**

Équipement standard

- Tableau de bord complet
  - Régulateur de pression
  - Manomètre pression de cuve
  - Manomètre pression régulée
  - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
- Soupape d'aide au démarrage
- Tuyauterie cuivre
- Double poignée de manutention
- Grosses roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	litre(s)	Volts/ph	cm	kg
MaxAir 20/24	**460700**	20	335	12.8	215	2 V	24	10	1 min 20	2850	**2.7**	3.5	98	230/1	58 x 60 x 78	46
MaxAir 20/50	**460600**	20	335	12.8	215	2 V	50	10	2 min 22	2850	**2.7**	3.5	96	230/1	76 x 44 x 67	43

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monobloc sans huile silencieux

Monophasé

Silent 6 m³/h



Réf. : 461900

ENSEMBLE COMPACT CLOUAGE



ENSEMBLE COMPACT AGRAFAGE/CLOUAGE



Monophasé

Silent 6 m³/h



Réf. : 461910

Bicylindre à pistons oscillants - Monoétagé - Sans Huile

- **Compact et léger**
- **Très faible niveau sonore : 55 dB(A)**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Stabilité : 4 patins amortisseurs**

Équipement standard

- Filtre régulateur avec 1 sortie raccord rapide
- Manomètre pression de cuve
- Soupape de sécurité
- Flexible liaison groupe / cuve
- Poignée de manutention démontable
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation 3 x 1 mm² x 1,6 m

Ensemble SILENT clouage comprenant :

1 compresseur Silent 6/6 SH
1 coffret cloueuse pro 57 mm
1 tuyau air PVC 8 x 14 mm x 8 m
Réf. : 461950

Ensemble SILENT agrafage/clouage comprenant :

1 compresseur Silent 6/6 SH
1 coffret agrafeuse/cloueuse pro 50 mm
1 tuyau air PVC souple 8 x 14 mm x 8 m
Réf. : 461951

- **Compact et léger**
- **Très faible niveau sonore : 55 dB(A)**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Stabilité : Châssis tubulaire avec 4 patins amortisseurs**

Équipement standard

- Tableau de bord avec :
  - Bouton marche/arrêt
  - Régulateur de pression («grosse manette»)
  - Manomètre pression de cuve / pression régulée
  - 2 sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
  - Soupape de sécurité
- Electrovanne de décompression (mise à vide, silencieuse)
- Flexible liaison groupe/cuve
- Poignée de manutention
- Patins amortisseurs
- Cordon d'alimentation 3 x 1 mm² x 1,6 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 8 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
Silent 6/6 SH	**461900**	6.2	105	3.6	60	2	6	8	55 sec	1450	**0.55**	0.75	55	230/1	45 x 18,5 x 46	14,2
Silent 6C SH	**461910**	6.2	105	3.6	60	2	6	8	55 sec	1450	**0.55**	0.75	55	230/1	41 x 40 x 33	16.5

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monophasé

Silent 12 m³/h



Réf. : 461930-

Bicylindre à pistons oscillants - Monoétagé - Sans Huile

- **Vertical : compact**
- **Faible niveau sonore : 61 dB(A)**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Facile à déplacer**

Équipement standard

- Tableau de bord complet
  - Régulateur de pression
  - Manomètres pression de cuve / pression régulée
  - Double sortie régulée (2 sorties raccords rapides)
  - Soupape de sécurité
- Soupape d'aide au démarrage
- Roue Ø 170 mm
- Poignée de manutention
- Patins amortisseurs
- Flexible liaison groupe /cuve
- Cordon d'alimentation 3 x 1 mm² x 1,6 m

Monophasé

Silent 24 m³/h



Réf. : 461960

Bicylindre à pistons oscillants - Monoétagé - Sans Huile

- **Faible niveau sonore : 65 dB(A)**
- **Puissant : 24 m³/h**
- **Sans huile : entretien limité**
- **Capacité : réservoir 80 litres**

Équipement standard

- Rampe détendeur avec
  - Contacteur manométrique PM
  - Régulateur
  - Manomètres pression de cuve / pression régulée
  - 2 sorties raccords rapides
  - Soupape de sécurité
- Flexibles de liaison groupe/cuve (1 par groupe)
- Soupape d'aide au démarrage (1 par groupe)
- Clapet anti-retour (1 par groupe)
- Double poignée de manutention/brancard avant démontable
- Grosses roues Ø 170 mm et roues directrices avant avec frein
- Cordon d'alimentation 3 x 2.5 mm² x 1,7 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 8 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
Silent 12/40 V SH	**461930**	12.1	202	8	135	2	40	8	2 min 10	1420	**1.1**	1.5	61	230/1	41 x 46 x 83	34,5
Silent 24/80 SH	**461960**	24.2	405	16	267	2 x 2	80	8	2 min 05	1420	**2 x 1,1**	2 x 1,5	65	230/1	102 x 48 x 81	64.4

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Tout sur... Les compresseurs à courroies

1 Les atouts de la gamme mobile
Mobilité et efficacité

Au fil du temps, la gamme Comprestar mobile s'est étoffée pour être toujours plus proche de vos exigences. Monophasés ou triphasés, mobiles ou fixes, ces compresseurs monoétagés répondront à tous vos besoins en air à l'atelier ou sur vos chantiers. Appréciés surtout pour leurs robustesse et leurs designs uniques, les compresseurs Comprestar mobiles sauront faire preuve de :



Équipement standard :
Toute la gamme Comprestar mobile est équipée de série d': 1 manomètre (de pression de réservoir), 1 soupape de sécurité, 1 clapet anti-retour, 1 robinet de purge, pour les compresseurs mobiles 2 roues gros diamètre et 1 roue directrice.

Efficacité
- Débit aspiré jusqu'à 43 m³/h -
- Montée en pression rapide -

Simplicité
- Sortie directe raccord rapide -
- Épurateur-détendeur avec double sortie -

Mobilité
- Roues gros diamètre -
- Roue avant directrice avec frein -

Groupe fonte et vitesse



La fiabilité au cœur

Les + du Comprestar mobile : Le groupe fonte



Efficacité renforcée

Alésage interne précis
Offre une meilleure lubrification et limite l'usure

Robustesse



Bicylindre en V
Meilleur refroidissement des cylindres et des culasses

Volant fonte et ailettes orientées
Dirigent et augmentent le flux d'air en face arrière

Culasses en aluminium et grandes ailettes
Assurent un meilleur refroidissement

Fiabilité

Bloc entièrement fonte
Garantit la stabilité et la longévité du groupe

2 Les atouts de la gamme fixe
Puissance et grande capacité

La gamme Comprestar fixe a été conçue pour répondre à un besoin précis : fournir des débits et des capacités en air importants à des pressions élevées. Ces compresseurs biétagés conviennent parfaitement aux usages répétitifs comme, par exemple, alimenter de grosses machines ou plusieurs outils en atelier.
De conception simple, le compresseur Comprestar fixe se caractérise également par ses qualités suivantes :



Autonomie
- Cuves grandes capacités 300 / 500 litres -



Puissance
- Débit élevé jusqu'à 80 m³/h -
- Pression élevée jusqu'à 14 bars -

Longévité
- Ventilation forcée -
- Vitesse de rotation optimisée -

de nos produits

Équipement standard :
Toute la gamme Comprestar fixe est équipée de série d': 1 manomètre (de pression de réservoir), 1 soupape de sécurité, 1 clapet anti-retour, 1 robinet de purge, 1 compteur horaire, patin «gripsol».

La centrale d'air piston : La solution pratique

Le compresseur à pistons gros débit sur réservoir avec sécheur.

Pratique car pré-assemblée, la centrale d'air est composée d'un compresseur à pistons, sur réservoir horizontale 270 ou 500 litres, avec un sécheur d'air frigorifique indépendant directement raccordé en sortie de réservoir.

Elle fournit à tout moment **un air exempt d'humidité**. Pratique, elle peut être installée et mise en marche rapidement. Disponible de 5,5 CV à 13 CV (40 à 80 m³/h).

Pression maximum 11 ou 12 bar suivant modèles.



Le saviez-vous ?

Soucieux, de proposer des compresseurs toujours plus performants, LACME a développé la série ENDURANCE. Grâce à leur grosse cylindrée, leur vitesse de rotation optimisée (vitesse lente), ces compresseurs ont des débits restitués plus élevés et une durée de vie accrue.

ASTUCE : le picto ci-contre, vous indiquera si le produit présenté, fait partie de la série ENDURANCE.

Série ENDURANCE

Monophasé

17 m³/h Monophasé



Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 121600

Bicylindre en V - Fonte - 17 V - Monoétagé

- **1er compresseur à courroie monophasé**
- **Mobile : grosses roues + roue directrice avant avec frein**
- **Version 50 litres : compacte, spécial chantier**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur manométrique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m

Triphasé

17 m³/h Triphasé



Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 143000

Bicylindre en V - Fonte - 17 V - Monoétagé

- **1er compresseur à courroie 100 litres triphasé**
- **100 litres / 11 bar : + d'autonomie**
- **Mobile : grosses roues + roue directrice avant**
- **Groupe V fonte : durée de vie accrue**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 1.5 mm² x 4.80 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
17 V 50 M	**121600**	17	285	10.5	175	2 V	50	11	2 min 25	1520	**2.2**	3	95	230/1	96 x 44 x 74	65
17 V 100 M	**121700**	17	285	10.5	175	2 V	100	11	5 min 05	1520	**2.2**	3	96	230/1	106 x 51 x 83	80
17 V 100 T	**143000**	17	285	11	185	2 V	100	11	4 min 55	1520	**2.2**	3	96	400/3	106 x 51 x 82	88

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monophasé

20 m³/h Monophasé



Réf. : 122400

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193302 — Kit entretien Réf. : 474200

Bicylindre en V - Fonte - 27 V - Monoétagé

- **Le bon compromis débit / capacité**
- **Mobile : grosses roues et roue directrice avant avec frein**
- **Version 50 litres : compacte, spécial chantier**
- **Soupape d'aide au démarrage**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur manométrique
- Soupape d'aide au démarrage
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m

Triphasé

20 m³/h Triphasé



Réf. : 141800

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193302 — Kit entretien Réf. : 474200

Bicylindre en V - Fonte - 27V - Monoétagé

- **Le bon compromis débit / capacité**
- **Mobile : grosses roues et roue directrice avant avec frein**
- **Version 50 litres : compacte, spécial chantier**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur PM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 1.5 mm² x 4.80 m

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
20 V 50 M	**122000**	20	335	14.1	235	2 V	50	11	2 min 05	980	**3**	4	96	230/1	103 x 44 x 78	71
20 V 100 M	**122400**	20	335	14.1	235	2 V	100	11	4 min 20	980	**3**	4	96	230/1	106 x 51 x 91	80,8
20 V 150 M	**122600**	20	335	14.1	235	2 V	150	11	6 min 10	980	**3**	4	96	230/1	127 x 56 x 93	97,4
20 V 50 T	**142300**	20	335	14.7	245	2 V	50	11	2 min 00	980	**2.2**	3	96	400/3	103 x 44 x 78	66,8
20 V 100 T	**141800**	20	335	14.7	245	2 V	100	11	3 min 55	980	**2.2**	3	96	400/3	106 x 51 x 91	76,6
20 V 150 T	**142000**	20	335	14.7	245	2 V	150	11	6 min 10	980	**2.2**	3	96	400/3	127 x 56 x 93	93,2

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Monophasé

23 m³/h



Kit vidange Réf. : 193302
Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 128500

Bicylindre en V - Fonte - 27V - Monoétagé

- Le plus puissant des compresseurs monophasés : 23 m³/h
- Mobiles : grosses roues et roue directrice avant avec frein
- Soupape d'aide au démarrage

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur manométrique
- Soupape d'aide au démarrage
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3 m

Triphasé

27 m³/h



Kit vidange Réf. : 193302
Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 149400

Bicylindre en V - Fonte - 27V - Monoétagé

- Le plus puissant des courroies triphasés 4 CV : 27 m³/h
- Mobiles : grosses roues et roue directrice avec frein
- Équipement complet

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 1.5 mm² x 4.80 m

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
23 V 100 M	**128200**	23	385	16.4	275	2 V	100	11	3 min 25	1200	**3**	4	96	230/1	106 x 51 x 90	84
23 V 150 M	**128500**	23	385	16.4	275	2 V	150	11	5 min 22	1200	**3**	4	96	230/1	127 x 56 x 91	102
23 V 200 M	**128700**	23	385	16.4	275	2 V	200	11	6 min 45	1200	**3**	4	96	230/1	141 x 59 x 101	116
27 V 100 T	**149200**	27	450	18.8	315	2 V	100	11	2 min 55	1400	**3**	4	94	400/3	106 x 51 x 90	83
27 V 150 T	**149400**	27	450	18.8	315	2 V	150	11	4 min 25	1400	**3**	4	94	400/3	127 x 56 x 91	101
27 V 200 T	**149600**	27	450	18.8	315	2 V	200	11	5 min 55	1400	**3**	4	94	400/3	141 x 59 x 101	115

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

35 m³/h



Kit vidange Réf. : 193302

Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 160400

Tricylindre en W - Fonte - 35 W - Monoétagé

- **Groupe W (3 pistons)**
- **Mobiles : grosses roues et roues directrices avant**
- **Grosse capacité : réservoir 200 litres**
- **Puissant : 5,5 CV / 35 m³/h**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties dont une raccord rapide
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m

Triphasé

36 m³/h



Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 158000

Bicylindre V - Fonte - 40 V - Monoétagé - Gros débit

- **Série ENDURANCE**
- **Les compresseurs mobiles avec grosses capacités : réservoirs 150 ou 200 litres**
- **Puissants : 5,5 CV / 36 m³/h**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
35 W 100 T	**160100**	35	585	26.3	440	3 W	100	11	2 min 05	1180	**4**	5.5	96	400/3	106 x 51 x 91	110
35 W 150 T	**160200**	35	585	26.3	440	3 W	100	11	3 min 05	1180	**4**	5.5	96	400/3	127 x 56 x 92	116
35 W 200 T	**160400**	35	585	26.3	440	3 W	200	11	7 min 15	1180	**4**	5.5	96	400/3	141 x 59 x 101	128
36 V 150 T	**158000**	36	600	27.7	460	2 V	150	11	2 min 35	960	**4**	5.5	98	400/3	127 x 56 x 84	118
36 V 200 T	**158100**	36	600	27.7	460	2 V	200	11	3 min 50	960	**4**	5.5	99	400/3	141 x 59 x 104	131
40 V 200 T	**158300**	40	670	31.5	525	2 V	200	11	3 min 15	1120	**5.5**	7.5	99	400/3	165 x 55 x 103	194

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

40 m³/h



Réf. : 158450

Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Bicylindre en V - Fonte - 40 V - Monoétagé - Gros débit

- Le compresseur fixe 270 litres V fonte
- Puissant : 7,5 CV / 40 m³/h
- Autonomie : réservoir 270 litres
- Série endurance : vitesse lente

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 1/2"F
- Contacteur-disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar,
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m

Triphasé

55 m³/h



Réf. : 161000

Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474202

Tricylindre en W - Fonte - 55 W - Monoétagé - Gros débit

- Le compresseur 500 litres monoétagé
- Puissant : 10 CV / 55 m³/h
- Grande autonomie : réservoir 500 litres
- Série endurance : vitesse lente

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur thermique
- Manomètre 16 bar,
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Réservoir avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
40 V 270 T	**158450**	40	665	31,5	525	2 V	270	1/2"F	10	4 min 10	1120	**5.5**	7.5	98	400/3	150 x 55 x 107	154
55 W 500 T	**161000**	55	915	43.4	725	3 W	500	3/4"F	11	5 min 35	980	**7.5**	10	98	400/3	195 x 64 x 125	280

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

42 m³/h



Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 162400

Option : rampe verticale

Réf. : 315900



- Rampe 3/4 mâle
- Sortie directe raccord rapide
- Gros débit
- Filtre régulateur gros débit
- Sortie régulée raccord rapide gros débit
- Manomètre de pression de réservoir

Idéale pour réguler la pression directement en sortie de compresseur. Pratique et facile à installer

Tricylindre en W - Fonte - 40 WB - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Puissant : 7,5 CV / 42 m³/h**
- **Grande autonomie : cuve 500 litres**
- **Biétagé : 12 bar maxi**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Zoom sur... le compteur horaire

Réf. : 499.708



Compteur horaire numérique-vibratoire
Pour connaitre les temps de fonctionnement de vos machines (compresseurs…)

Simple d'utilisation :
Livré avec une pile lithium non remplaçable (autonomie env. 7 ans)
Affichage du nombre total d'heures avec 10ème d'heure
Précision : 0.01%
Température de fonctionnement : -25°C + 70°C
Résistance à la vibration : 10 - 75 Hz

Une étiquette suivi d'entretien compresseur est jointe d'office avec le compteur horaire.

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
3042 B	**161600**	42	700	35.9	595	3 WB	300	3/4"F	12	4 min 35	1120	**5.5**	7.5	96	400/3	165 x 55 x 110	211
5042 B	**162400**	42	700	35.9	595	3 WB	500	3/4"F	12	7 min 35	1120	**5.5**	7.5	96	400/3	195 x 64 x 131	280

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

60 m³/h



Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474302

Réf. : 163400

Double bicylindre en V - Fonte - 60 V2B - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Puissant : 10 CV / 60 m³/h**
- **Biétagé : 12 bar maxi**
- **Grande autonomie : réservoir 500 litres**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Triphasé

80 m³/h



Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193302 — Kit entretien Réf. : 474400

Réf. : 163800

Tricylindre en W - Fonte - 60WB - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Très puissant : 13 CV / 80 m³/h**
- **Biétagé : 12 bar maxi**
- **Grande autonomie : réservoir 500 litres**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Réservoir avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
5060 V2B	**163400**	60	1000	51	850	2 V2B	500	3/4"F	12	5 min 20	650	**7.5**	10	98	400/3	195 x 64 x 131	350
5080 WB	**163800**	80	1335	70	1165	3 WB	500	3/4"F	12	4 min 15	1015	**10**	13	99	400/3	195 x 64 x 131	357

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

42 m³/h HP



Réf. : 162410

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474300

Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Biétagé haute pression : 14 bar maxi (Spécial pneumaticiens)**
- **Puissant : 10 CV / 42 m³/h**
- **Grande autonomie : réservoir 500 litres**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique HP
- Disjoncteur thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Triphasé

60 m³/h HP



Réf. : 163600

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474302

Double bicylindre en V - Fonte - 60 V2B - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Biétagé haute pression : 14 bar maxi (Spécial pneumaticiens)**
- **Puissant : 12 CV / 60 m³/h**
- **Grande autonomie : réservoir 500 litres**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Contacteur manométrique HP
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
5042 B HP	**162410**	42	700	35.9	595	3 WB	500	3/4"F	**14**	455	1120	**7.5**	10	96	400/3	195 x 64 x 131	283
5060 V2B HP	**163600**	60	1000	51	850	2 V2B	500	3/4"F	**14**	5 min 20	650	**10**	13	98	400/3	195 x 64 x 131	350

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Triphasé

40 m³/h



Réf. : 158454

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474300

Bicylindre en V - Fonte - 40 V - Monoétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Centrale : kit complet compresseur sur cuve avec sécheur**
- **Puissant : 7,5 CV / 40 m³/h**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosée 3°C**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Sortie 3/8"M sur sécheur
- Contacteur-disjoncteur : protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m

Triphasé

55 m³/h



Réf. : 161050

Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474202

Tricylindre en W - Fonte - 55 W - Monoétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Centrale : kit complet compresseur sur cuve avec sécheur**
- **Puissant : 10 CV / 55 m³/h**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosée 3°C**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Sortie sécheur 3/4"M
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
40V270T-SC	**158454**	40	665	31.5	525	2 V	270	3/4"F	10	4 min 10	1120	**5.5**	7.5	97	400/3	150 x 55 x 118	174
55W500T-SC	**161050**	55	915	43.4	725	3 W	500	3/4"M	11	6 min 15	980	**7.5**	10	98	400/3	195 x 64 x 153	314

*Débit moyen restitué à 6 bar

Triphasé

42 m³/h



Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 162450

Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Centrale : kit complet compresseur sur cuve avec sécheur**
- **Puissant : 7,5 CV / 42 m³/h**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosée 3°C**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Sortie sécheur 3/4"M
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Triphasé

60 et 80 m³/h



Série ENDURANCE

5060V2B-SC

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474302

5080WB-SC

Kit vidange Réf. : 193302

Kit entretien Réf. : 474400

Réf. : 163850

Tricylindre en W - Fonte - 60WB - Biétagé - Gros débit

- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Centrale : kit complet compresseur sur cuve avec sécheur**
- **Puissant : 13 CV / 80 m³/h**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique - point de rosée 3°C**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide gros débit
- Sortie sécheur 3/4"M
- Contacteur manométrique
- Boîtier de commande avec protection thermique
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
5042B-SC	**162450**	42	700	36	600	3 WB	500	3/4"M	12	7 min 35	1120	**5.5**	7.5	96	400/3	195 x 64 x 153	314
5060V2B-SC	**163440**	60	1000	51	850	2 V2B	500	3/4"M	12	5 min 20	650	**7.5**	10	98	400/3	195 x 64 x 153	384
5080WB-SC	**163850**	80	1335	70	1165	3 WB	500	3/4"M	12	3 min 50	1015	**10**	13	99	400/3	195 x 64 x 146	389

*Débit moyen restitué à 6 bar

Triphasé

Platines FixAir 42 à 80 m³/h



Réf. : 465601

Série ENDURANCE

Kit supports FixAir



- 2 supports : 4 vis + 4 patins antidérapants
- Vendus séparément de la platine

Réf. : 496408

Flexibles tressés Inox/Téflon



- Spécial gros débit et pression élevée : 33 bar à 20°C
- Spécial haute température : de 70°C à 260°C
- Montage facile et rapide : raccords hydrauliques tournants
- Réduction 1"M - 3/4"F

Modèles	Réf. :	Raccord Pouce	Ø int.	Longueur m
Flexibles	478500	3/4"M*	3/4" - 19	0,4
	478600	3/4"M*	3/4" - 19	0,6
	478610	3/4"M	3/4" - 19	1

*avec réduction 1"M - 3/4"F

Tricylindre en W - Fonte - 60WB - Biétagé - Gros débit

- **Série ENDURANCE**
- **Biétagé : 12 bar maxi**
- **Indépendante à mettre au sol sur supports**

Équipement standard

- Compteur horaire
- Contacteur manométrique
- Disjoncteur (FixAir 40)
- Boîtier de commande avec protection thermique (FixAir 40HP, 60, 60 HP et 80 m³/h)
- Moteur triphasé 1500 tr/min (Version 40 HP, 60, 60 HP et 80 m³/h)
- Flexible haute température liaison groupe/clapet A/R
- Clapet anti-retour gros passage
- Liaison prise pression cuve tuyau PTFE Ø 4 X 6 X 3 m
- Cordon d'alimentation : 4 x 2,5 mm² x 5 m

Zoom sur...
le montage de la platine



Pour être posée au sol avec plus de stabilité et moins de vibrations, la platine doit être mise sur des supports spécifiques.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		bar	tr/min	kW	HP	Volts/ph	cm	kg
FixAir 40	**465200**	42	700	36	600	3 Wb	12	1120	**5.5**	7.5	400/3	113 x 44 x 56	119
FixAir 60	**465601**	60	1000	53	885	3 Wb	12	760	**7.5**	10	400/3	114 x 55 x 68	208
FixAir 80	**465800**	80	1335	70	1165	3 Wb	12	1015	**10**	13	400/3	114 x 55 x 68	234
Fixair 40 - HP	**465241**	42	700	36	600	3 Wb	**14**	1120	**7,5**	10	400/3	113 x 44 x 56	119
Fixair 60 - HP	**465611**	60	1000	53	885	3 Wb	**14**	760	**10**	13	400/3	114 x 55 x 68	237

*Débit moyen restitué à 6 bar

Monophasé

Tandem 42 m³/h

NOUVEAUTÉ



Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 462990

Double platine



Le compresseur est équipé de série d' un contacteur manométrique intégrant un relais temporisé, **pour limiter la crête d'intensité au démarrage** : un ensemble moteur/groupe démarre en premier, une fois qu'il est en régime « de croisière » **(stabilisé)**, le deuxième ensemble démarre à son tour.

Alimentation électrique requise monophasée 20 ampères minimum.

Double bicylindre en V - Fonte - 25 NV - Monoétagé - Gros débit

- **Monophasé Gros débit : 42 m³/h**
- **Groupes V fonte**
- **Démarrage temporisé (en 2 temps)**
- **Grande capacité : cuve 270 litres**

Équipement standard**

- Contacteur manométrique intégrant
  . relais temporisé
  . compteur horaire vibratoire
- Manomètre de pression de cuve 0-16 bar
- Soupape de sécurité 11 bar
- Sortie directe raccord rapide
- Robinet de sortie 1/2» F
- Clapets anti retour : 1 par platine
- Tuyauteries cuivre grosse section : 1 par platine
- Tuyauteries de mise à de PTFE
- Robinet de purge
- Cordon d'alimentation 3 x 4 mm², long 4 m

Zoom sur...

Le contacteur manométrique spécifique intégrant :



- Relais temporisé
  Pour limiter la rête d'intensité au démarrage
- Compteur horaire vibratoire
  Pour suivre et planifier l'entretien du compresseur

Modèles	Réf. :	Débit aspiré m³/h	Débit aspiré l/mn	Débit restitué* m³/h	Débit restitué* l/mn	Nombre piston	Réservoir litre(s)	Sortie d'air GAZ-BSP	Pression de service bar	Temps de montée en pression 0 à 10 bar	Vitesse de rotation tr/min	Puissance moteur kW	Puissance moteur HP	Niveau sonore dB(A) LWA	Alimentation Volts/ph	Dimensions cm	Poids kg
Tandem 42/270 M	**462990**	42	700	29.6	494	2 x 2V	270	1/2"F	11	5 min 20	990	**2 x 3**	2 x 4	98	230	150 x 57 x 102	159

*Débit moyen restitué à 6 bar

Choix des outils et conseils techniques page 9

Compresseurs à pistons «Spécial élevage»

Nouvelle gamme de compresseurs à pistons à entraînement par courroie spéciale élevage : porcherie, salle de traite, milieu/ambiance difficile.
Livrée de série avec contacteur manométrique IP 54 pour une meilleure protection contre les poussières et les projections d'eau.
La mise à vide automatique du compresseur, lorsqu'il s'arrête se fait à l'extérieur du contacteur manométrique et non à l'intérieur ce qui évite l'oxydation possible des contacts électriques.

Triphasé

24 m³/h



Kit vidange Réf. : 193302
Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 146000

LES + de la gamme élevage



Compteur horaire



Contacteur disjoncteur IP54

Triphasé

36 m³/h



Série ENDURANCE
Kit vidange Réf. : 193304
Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 158050

Bicylindre en V - Fonte - 27 V - Monoétagé

- **Groupe V fonte**
- **Full protection : Moteur IP55 et Contacteur IP54**
- **Mobile : grosses roues + roue directrice avant**
- **Equipement complet : compteur horaire**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur (IP54): protection thermique et mise à vide externe
- Compteur horaire
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 1.5 mm² x 4.80 m

Bicylindre V - Fonte - 40 V - Monoétagé - Gros débit

- **Full protection : Moteur IP55 et Contacteur IP54**
- **Puissant : 5,5 CV / 36 m³/h**
- **Série ENDURANCE : vitesse lente durée de vie accrue**
- **Mobile avec grosses capacité : réservoir 150 litres**
- **Equipement complet : compteur horaire**

Équipement standard

- Epurateur-détendeur GM deux sorties raccords rapides
- Sortie directe raccord rapide
- Contacteur disjoncteur (IP 54): protection thermique et mise à vide externe
- Compteur horaire
- Manomètre 16 bar
- Soupape de sécurité CE
- Roues gros diamètre
- Roue directrice avant avec frein
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
24 V 100 T SE	**146000**	24	400	16.7	280	2 V	100	11	3 min 20	1200	**3**	4	94	400/3	106 x 51 x 90	82
24 V 150 T SE	**146020**	24	400	16.7	280	2 V	150	11	5 min 00	1200	**3**	4	94	400/3	127 x 55 x 93	92
36 V 150T SE	**158050**	36	600	27.7	460	2 V	150	11	2 min 35	960	**4**	5.5	98	400/3	127 x 56 x 84	118
36 V 200T SE	**158150**	36	600	27.7	460	2 V	200	11	3 min 50	960	**4**	5.5	98	400/3	141 x 59 x 104	131

**Débit moyen restitué à 6 bar

*Full protection : Protection totale

Les compresseurs fixes de plus grosse puissance sont équipés d'un boîtier de commande avec contacteur de puissance et relais de protection thermique, pour éviter le « charbonnage » et l'usure prématurée du contacteur manométrique en cas de démarrages fréquents.
Tous les modèles de la gamme élevage sont livrés de série avec un compteur horaire monté, pour connaître leurs nombres réels d'heures de fonctionnement et planifier leur entretien, toutes les 150 heures ou une fois par an, si inférieur.

Triphasé

LES +



Boîtier de commande

42 m³/h



Série ENDURANCE

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 161660

Tricylindre en W - Fonte - 40WB - Biétagé - Gros débit

- **Full protection : Moteur IP55 et Contacteur IP54**
- **Fixe spécial atelier : Série ENDURANCE**
- **Puissant : 7,5 CV / 42 m³/h / 12 bar maxi**
- **Grande autonomie : réservoir 300 litres**
- **Boîtier de commande avec protection thermique**

Équipement standard

- Sortie directe raccord rapide
- Robinet sortie directe 3/4"F
- Boîtier de démarrage avec protection thermique
- Contacteur manométrique (IP54) avec mise à vide externe
- Manomètre 16 bar,
- Soupape de sécurité CE
- Clapet anti-retour grosse section
- Compteur horaire
- Flexible haute température
- Cordon d'alimentation : 4 x 2.5 mm² x 5 m
- Cuve avec 2 sorties fond de cuve 2"F

TRAITEMENT DE L'AIR

KIT PURGE TEMPORISÉE



Kit complet précablé facile à installer.
Module électronique permettant de régler le temps de purge ainsi que l'intervalle entre deux purges.

Réf. : 499008

SECHEURS FRIGORIFIQUES



Fonctionnement simple entièrement automatisé
Construction en acier avec peinture époxy
Grande efficacité : point de rosée stable à 3°C.

SH3C Réf. : 468036 (36 m³/h)
SH6C Réf. : 468054 (54 m³/h)

FILTRES A AIR



Préfiltre PF
1µ - 0,5 PPM :
Filtration micronique par séparation mécanique.

Désuileur DH
0,01µ - 0,01 PPM
DH : Filtration submicronique par coalescense.

PF6C Réf. : 475604 (60 m³/h)
DH6C Réf. : 475704 (60 m³/h)



Filtre régulateur 1/2
105 m³/h à 6 bars
Pression de service 0,5 - 12 bars
Capacité filtration 20 µ

Réf. : 317604

Pour plus de renseignements sur le kit vidange du groupe, cf. page 104.

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
3042 B SE	**161660**	42	700	35.9	595	3 WB	300	3/4"F	12	4 min 35	1120	**5.5**	7.5	96	400/3	155 x 55 x 110	211
5042 B SE	**162460**	42	700	36	600	3 WB	300	3/4"F	12	7 min 35	1120	**5.5**	7.5	96	400/3	195 x 64 x 131	280

**Débit moyen restitué à 6 bar

*Full protection : protection totale

Tout sur... Les compresseurs insonorisés

1 Ce qu'il faut retenir d'un compresseur insonorisé

Il est silencieux

À l'heure où le **confort d'utilisation** devient un critère aussi important que la performance, LACME a mis au point ces compresseurs insonorisés SILENT C. Comme son nom l'indique, cette gamme de compresseurs a pour base une cellule entièrement fermée par des panneaux recouverts de **matériaux insonorisant**, pour obtenir des niveaux sonores très bas : **de 64 à 69 dB(A)**. Ainsi, les insonorisés peuvent être installés dans l'atelier même et vous permettre de travailler plus confortablement.



C32D

Il est compact

LACME a vraiment travaillé sur l'ergonomie de ces compresseurs. Avec des panneaux qui recouvrent entièrement la cellule, la gamme SILENT C est **peu encombrante** et peut être placée dans un local dédié ou directement dans l'atelier. Avec ses pieds largement dimensionnés, on peut le **déplacer facilement** et rapidement. Enfin, le plus grand avantage de ces compresseurs reste leur **polyvalence**. Ils peuvent être associés à une réservoir verticale ou horizontale et s'adaptent à n'importe quel environnement de travail.
Les versions 22m³/h sont directement montés de série sur cuve mobile de 100 litres.



C65ET

2 Les avantages des compresseurs 24 à 36 m³/h



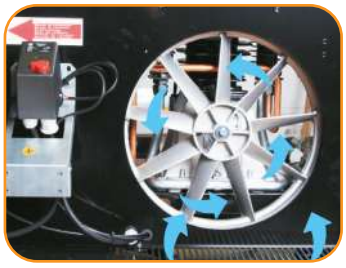
L'entretien facile

L'entretien limité

L'entretien d'un compresseur insonorisé à piston est très simple et **nécessite peu de pièces**.
A partir d'un programme d'entretien pré-établi : seuls, le filtre à air et l'huile sont à changer. Un **compteur horaire** permet de connaître le temps de fonctionnement réel et de planifier l'entretien*.
***- Toutes les 150 heures ou 1 fois par an** pour un entretien standard avec huile minérale HHP100.
***- Toutes les 500 heures ou 1 fois par an** pour un entretien ENDURANCE avec huile de synthèse SYNTP100.
LACME propose des kits entretiens 500 heures dédiés aux compresseurs insonorisés, ils sont composés de la cartouche à air de rechange du filtre à air, d'un bidon de litres d'huile de synthèse et d'un pion de clapet anti-retour.

Les panneaux amovibles

La structure, avec des panneaux amovibles, donne un **accès facile** aux différents points d'entretien (filtres, huile...).



Le refroidissement optimisé

La ventilation forcée

Ces compresseurs ont été conçus pour limiter la température à l'intérieur du caisson. L'air frais arrive par une grille du bas, et grâce au **volant largement dimensionné** et à **l'orientation des ailettes**, il est dirigé vers les têtes du groupe. L'air réchauffé est évacué par une grille placée à l'arrière du caisson. Ce circuit d'air interne permet un meilleur refroidissement.

Le petit réservoir

Les compresseurs à partir de la version 28 m³/h sont équipés d'un petit **réservoir** monté après le groupe de compression**.** Il sert **d'amortisseur de pulsations et de refroidisseur d'air** en sortie de compresseur.



Les réservoirs

Les réservoirs horizontaux ou verticaux

Les compresseurs insonorisés de la gamme SILENT C peuvent être soit montés sur **réservoir horizontal,** soit reliés à un **réservoir vertical**. Selon l'espace disponible, ils restent néanmoins compacts et facilement déplaçables.

Le large choix de capacités

LACMÉ propose un large choix de capacités de réservoirs pour composer le compresseur qui vous conviendra le mieux. Choisissez parmi **200, 300, 500 ou 900 litres** pour les réservoirs verticaux. Les réservoirs horizontaux, déjà assemblés en usine avec le compresseur, varient entre **200, 270 et 500 litres.** Ils sont équipés de longerons pour faciliter leur déplacement.
Retrouvez les réservoirs LACME page 79.

3 Les avantages des compresseurs 42 à 65 m³/h

Le tableau de bord



Les modèles 42 à 65 m³/h, en version ET sont équipés de série d'un tableau de bord, véritable atout.
En effet, il simplifie la maintenance du groupe apporte plus de sécurité.

Pour preuve, les **différents témoins** vous indiqueront :
- la mise sous tension du compresseur
- la mise en route du compresseur
- la températeur trop élevée.

Le bouton marche (vert) permet la mise en route par simple pression.
Le bouton rouge l'arrêt normal du compresseur.

En cas de problème, le **bouton d'arrêt d'urgence** peut être utilisé pour couper le compresseur. Enfin, le **compteur horaire** est un outil très pratique pour connaître aussitôt le temps d'utilisation et donc son entretien à venir.

L'électro-ventilateur

Pour optimiser le refroidissement de ces compresseurs très puissants, ils sont équipés de série d'un **électro-ventilateur** qui limite la température à l'intérieur du caisson.
Cet électro-ventilateur **est thermostaté**, c'est à dire qu'il est commandé par **une sonde de température** qui se déclenche dès la température dans le caisson est trop importante pour permettre un bon fonctionnement du compresseur.

Ce dispositif complète parfaitement le système de ventilation standard : à savoir le **grand volant à ailettes orientées**.
L'air frais est dirigé vers la tête du groupe tandis que l'air chaud est dirigé vers les grilles à l'arrière du compresseur pour être évacué.



L'entretien facile



Les SILENT C42 à C65 sont équipés d'une large structure avec **panneaux amovibles**, qui permettent **un accès facile aux différents points de contrôle et d'entretien** (filtre à air, niveau d'huile, tension de courroies...).

Silencieux à l'aspiration

Les compresseurs C42 à C65 sont é**quipés de série d'un silencieux** mouté sur l'entrée d'air (à l'aspiration) pour **diminuer encore plus leur niveau sonore** de façon à atteindre les 64dB.



Options complémentaires

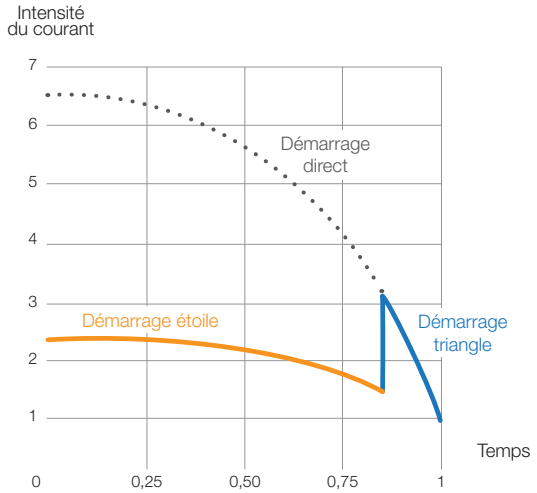
Pour compléter votre installation, vous pouvez ajouter un sécheur frigorifique, une purge automatique et des filtres à air.
Et pour plus de pression, les versions C42 ET et C54ET en 14 bar sont disponibles.
Renseignez-vous auprès de notre service commercial.

Le + SILENT C51 ET/C65 ET : Le démarrage étoile/triangle

Silent C42 ET/C54 ET (14 bar)

Afin que nos compresseurs insonorisés soient optimisés, nous avons équipé certaines versions d'un système de **démarrage étoile/triangle**.

Cette technologie repose sur un **démarrage en deux temps**. Il commence par un démarrage en étoile qui consiste à «sous-alimenter» le moteur durant toute la durée du démarrage. Après ça, le couplage triangle prend le relais et réalimente correctement le moteur. Comme on peut le constater sur le schéma ci-contre, l'intensité du courant au démarrage est **divisée par 3** par rapport à un démarrage direct.



Les avantages de ce démarrage :
- Un **compresseur moins sollicité** pour durer plus longtemps
- Une **alimentation moins importante** qui vous garantit une économie d'énergie.

Modèles concernés :
- SILENT C51 ET et C65 ET : en 10 bar maxi
- SILENT C42 ET et C54 ET : en 14 bar maxi

Compresseurs à pistons
Insonorisés mobiles

Monophasé

Silent 22 m³/h



Réf. : 464721

Bicylindre en ligne - Monoétagé

- **Mobile et compact**
- **Faible niveau sonore : 65 dB(A)**
- **Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt**
- **Entretien limité**

Équipement standard

- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Tableau de bord avec :
  - compteur horaire
  - régulateur
  - bouton marche (ON/vert)
  - bouton arrêt (OFF/rouge)
  - manomètre pression de cuve
  - manomètre pression régulée
  - sortie régulée raccord rapide ISO B
- Sortie directe raccord rapide ISO B (bout de cuve)
- Tuyauterie cuivre grosse section liaison groupe/châssis
- Flexible HT liaison châssis/cuve
- Roues gros diamètre Ø 250 mm
- Roues directrices avant
- Poignée de cuve démontable
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 1,30 m

Triphasé

Silent 22 m³/h



Réf. : 464722

Bicylindre en ligne - Monoétagé

- **Mobile et compact**
- **Faible niveau sonore : 65 dB(A)**
- **Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt**
- **Entretien limité**

Équipement standard

- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Tableau de bord avec :
  - compteur horaire
  - régulateur
  - bouton marche (ON/vert)
  - bouton arrêt (OFF/rouge)
  - manomètre pression de cuve
  - manomètre pression régulée
  - sortie régulée raccord rapide ISO B
- Sortie directe raccord rapide ISO B (bout de cuve)
- Tuyauterie cuivre grosse section liaison groupe/châssis
- Flexible HT liaison châssis/cuve
- Roues gros diamètre Ø 250 mm
- Roues directrices avant
- Poignée de cuve démontable
- Cordon d'alimentation : 4 x 1,5 mm² x 1,30 m

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	0 à 10 bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
Silent C22/100 M	**464721**	21.9	365	16.2	270	2/1	100	ISO B	10	3 min 15	1375	**2.2**	3	65	230/1	109 x 56 x 111	113
Silent C22/100 T	**464722**	21.9	365	16.2	270	2/1	100	ISO B	10	3 min 15	1375	**2.2**	3	65	400/3	109 x 56 x 111	113

Triphasé

Silent 28 à 36 m³/h



C 28/36

Kit entretien 500h Réf. : 474504

Réf. : 464750

Bicylindre en ligne - Biétagé

- **Compresseur sur cuve horizontale**
- **Faible niveau sonore : < 69 dB(A)**
- **Compacts et entièrement protégés**
- **Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt**
- **Entretien limité**

Equipement standard

- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Démarrage direct
- Compteur horaire
- Contacteur manométrique
- Manomètre glycérine 16 bar
- Protection thermique
- Electrovanne de décharge
- Kit purge avec tuyau d'évacuation
- Flexible 1/2" : 1,50 m (1/2"F – 1/2"M)
- Câble d'alimentation longueur

Triphasé

Silent 42 à 65 m³/h



C 51/65

Kit entretien 500h Réf. : 474507

Réf. : 464851

Bicylindre en ligne - Biétagé - Gros débit

- **Compact et entièrement protégé**
- **Faible niveau sonore : 64,6 dB(A)**
- **Puissant : 50,2 m³/h à 64 m³/h**
- **Facile d'utilisation - Tableau de bord**
- **Démarrage direct ou étoile triangle suivant modèle**

Equipement standard

- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Tableau de bord (bouton marche, bouton arrêt, compteur horaire, manomètre glycérine)
- Caisson insonorisé avec panneaux spéciaux anti-bruit
- Démarrage étoile/triangle pour versions ET/direct pour versions D
- Protection thermique
- Petit réservoir (amortisseur pulsations)
- Ventilation forcée pour un meilleur refroidissement
- Silencieux à l'aspiration
- Flexible 3/4": 1,20 m
- Câble d'alimentation

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore dB(A) LWA	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		Volts/ph	cm	kg
Silent C28 D	**464723**	28.2	470	22.2	370	2/2	2	1/2"M	13	1000	**3**	4	68	400/3	89 x 54 x 74	125
Silent C32 D	**464750**	32.4	540	22.4	375	2/2	2	1/2"M	10	1170	**3**	4	68	400/3	89 x 54 x 74	125
Silent C33 D	**464773**	32.4	540	24.6	410	2/2	2	1/2"M	13	1170	**4**	5.5	69	400/3	89 x 59 x 74	160
Silent C36 D	**464800**	35.9	600	25	420	2/2	2	1/2"M	10	1270	**4**	5.5	69	400/3	89 x 59 x 74	160
Silent C51 D	**464851**	50.2	840	43.1	708	2/2	-	3/4"M	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	110 x 68 x 83	167
Silent C51 ET	**464856**	50.2	840	43.1	708	2/2	-	3/4"M	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	110 x 71 83	176
Silent C65 D	**464901**	64.6	1080	51.8	863	2/2	-	3/4"F	10	1100	**7.5**	10	64	400/3	122 x 81 x 88	242
Silent C65 ET	**464906**	64.6	1080	51.8	863	2/2	-	3/4"F	10	1100	**7.5**	10	64	400/3	122 x 84 x 88	249
Silent C42 ET-14 B	**464824**	42.3	705	34.3	572	2/2	-	3/4"M	**14**	1045	**5.5**	7.5	64	400/3	110 x 71 x 83	176
Silent C54 ET-14 B	**464844**	54	900	43.8	730	2/2	-	3/4"F	**14**	920	**7.5**	10	64	400/3	122 x 84 x 88	249

D : Démarrage direct ET : Démarrage étoile/triangle *Débit moyen restitué à 7 bar

Compresseurs à pistons
Insonorisés sur réservoir

Triphasé

Silent 32 à 36 m³/h



C 32/36
Kit entretien 500h
Réf. : 474504

Réf. : 464755

Bicylindre en ligne - Biétagé

- Compresseur sur cuve horizontale
- Faible niveau sonore : < 69 dB(A)
- Compacts et entièrement protégés
- Facile d'utilisation : bouton marche/arrêt
- Entretien limité

Equipement standard

- Compresseur Silent C32 à C36 D
- Réservoir 200 ou 270 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Robinet de sortie 1/2"F
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation longueur

Triphasé

Silent 51 à 65 m³/h



C 51/65
Kit entretien 500h
Réf. : 474507

Réf. : 464862

Bicylindre en ligne - Biétagé

- Compact et entièrement protégé
- Faible niveau sonore : 64 dB(A)
- Puissant : 50,2 m³/h à 64,6 m³/h
- Facile d'utilisation - Tableau de bord
- Démarrage direct ou étoile triangle suivant modèle

Equipement standard

- Compresseur Silent C51 à C65 D ou ET
- Réservoir 270 ou 500 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre pression de cuve
- Flexible liaison compresseur / cuve
- Robinet de sortie 1/2"F
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore dB(A) LWA	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		Volts/ph	cm	kg
Silent C32/200 D	**464755**	32.4	540	22.4	375	2/2	200	1/2"F	10	1170	**3**	4	68	400/3	144 x 60 x 129	186
Silent C32/270 D	**464760**	32.4	540	22.4	375	2/2	270	1/2"F	10	1170	**3**	4	68	400/3	150 x 60 x 134	196
Silent C36/270 D	**464805**	35.9	600	25	420	2/2	270	1/2"F	10	1270	**4**	5.5	69	400/3	150 x 60 x 134	230
Silent C51/270 D	**464859**	50.2	840	43.1	718	2/2	270	1/2"F	10	1250	**5,5**	7,5	64	400/3	148 x 68 x 146	252
Silent C51/500 D	**464862**	50.2	840	43.1	718	2/2	500	1/2"F	10	1250	**5,5**	7,5	64	400/3	195 x 68 x 146	309
Silent C51/270 ET	**464864**	50.2	840	43.1	718	2/2	270	1/2"F	10	1250	**5,5**	7,5	64	400/3	148 x 68 x 146	260
Silent C51/500 ET	**464866**	50.2	840	43.1	718	2/2	500	1/2"F	10	1250	**5,5**	7,5	64	400/3	195 x 71 x 156	395
Silent C65/500 D	**464912**	64.6	1080	51.8	863	2/2	500	1/2"F	10	1100	**7,5**	10	64	400/3	195 x 80 x 162	384
Silent C65/500 ET	**464916**	64.6	1080	51.8	863	2/2	500	1/2"F	10	1100	**7,5**	10	64	400/3	195 x 83 x 162	395

D : Démarrage direct ET : Démarrage étoile/triangle *Débit moyen restitué à 7 bar

Triphasé

Silent 28 à 36 m³/h



C 28/36 Kit entretien 500h Réf. : 474504

Réf. : 464765

Bicylindre en ligne - Biétagé

- **Kit complet : compresseur insonorisé avec sécheur frigorifique sur réservoir horizontale**
- **Faible niveau sonore : < 69 dB(A)**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique**
- **Entretien limité**

Equipement standard

- Compresseur Silent C28 à C36 D
- Réservoir 270 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre de pression
- Flexible 1/2" (liaison réservoir/sécheur)
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation
- Sécheur frigorifique : point de rosée 3°C

Triphasé

Silent 42 à 65 m³/h



C 42/65 Kit entretien 500h Réf. : 474507

Réf. : 464922

Bicylindre en ligne - Biétagé - Gros débit

- **Kit complet : compresseur insonorisé avec sécheur frigorifique sur réservoir horizontale**
- **Faible niveau sonore : 64 dB(A)**
- **Puissant : 64,6 m³/h**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique**

Equipement standard

- Compresseur Silent C42 à C65 D ou ET
- Réservoir 270 ou 500 litres horizontal avec longerons
- Soupape de sécurité
- Manomètre pression de cuve
- Flexible liaison compresseur/cuve
- Patins amortisseurs
- Câble d'alimentation
- Sécheur frigorifique : point de rosée 3°C

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore dB(A) LWA	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		Volts/ph	cm	kg
Silent C32/270 SC-D	**464765**	32.4	540	22.4	375	2/2	270	3/4"F	10	1170	**3**	4	68	400/3	150 x 60 x 134	220
Silent C36/270 SC-D	**464810**	35.9	600	25	420	2/2	270	3/4"F	10	1270	**4**	5.5	69	400/3	150 x 60 x 134	253
Silent C28/270 SC-D	**464733**	28.2	470	22.2	370	2/2	270	1/2"M	13	1000	**3**	4	68	400/3	144 x 60 x 122	235
Silent C33/270 SC-D	**464783**	32.4	540	24.6	410	2/2	270	1/2"M	13	1170	**4**	5.5	69	400/3	144 x 60 x 122	275
Silent C51/270 SC-D	**464874**	50.2	840	43.1	718	2/2	270	3/4"F	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	148 x 68 x 146	281
Silent C51/500 SC-D	**464872**	50.2	840	43.1	718	2/2	500	3/4"F	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	196 x 68 x 156	384
Silent C51/270 SC-ET	**464877**	50.2	840	43.1	718	2/2	270	3/4"F	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	148 x 68 x 146	281
Silent C51/500 SC-ET	**464876**	50.2	840	43.1	718	2/2	500	3/4"F	10	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	196 x 68 x 156	390
Silent C65/500 SC-D	**464922**	64.6	1080	51.8	863	2/2	500	3/4"F	10	1100	**7.5**	10	64	400/3	196 x 81 x 161	458
Silent C65/500 SC-ET	**464926**	64.6	1080	51.8	863	2/2	500	3/4"F	10	1100	**7.5**	10	64	400/3	196 x 81 x 161	464
Silent C42/500 SC-ET	**464834**	42.3	705	36.3	605	2/2	500	1/2"F	**14**	1250	**5.5**	7.5	64	400/3	194 x 77 x 145	368
Silent C54/500 SC-ET	**464854**	54	900	43.3	720	2/2	500	1/2"F	**14**	1100	**7.5**	10	64	400/3	194 x 81 x 151	444

D : Démarrage direct ET : Démarrage étoile/triangle *Débit moyen restitué à 7 bar

Choisir son compresseur à vis

Les compresseurs à vis sont utilisés dans des secteurs aussi variés que l'industrie, l'automobile, l'artisanat et l'agriculture, partout où il y a besoin d'un **débit d'air constant et/ou élevé**. LACMÉ propose une large gamme de compresseurs à vis à vitesse fixe ou variable pour répondre à vos besoins.

1 Qu'est ce qu'un compresseur rotatif à vis ?

Le principe de fonctionnement

Le bloc vis est composé de 2 rotors de forme hélicoïdale qui tournent l'un vers l'autre à l'intérieur d'un carter. **Le bloc vis est le cœur des compresseurs rotatifs.** Avec la rotation progressive des rotors, le volume des chambres se réduit, **la compression se fait et la pression augmente**.



Les rotors sont constamment lubrifiés et ne sont jamais en contact. Une fine couche d'huile permet l'étanchéité entre les deux rotors et favorise l'échange thermique pour **le refroidissement des différents composants.**

2 Les avantages d'un compresseur rotatif à vis ?

Efficacité maximale

Un rendement quasi parfait : **le débit restitué est égal au débit aspiré**.
Un taux de fonctionnement pouvant atteindre les 100% : contrairement à un compresseur à pistons, un compresseur à vis ne nécessite pas de temps d'arrêt obligatoire pour refroidir.

Fiabilité et durabilité

Les nouvelles générations de bloc vis toujours plus robustes, vous garantissent **une production d'air élevée**.
Une vitesse adaptée permet au bloc vis de toujours fonctionner avec un régime optimal et **une durée de vie accrue.**

Simplicité d'utilisation

Tous les compresseurs sont équipés d'un **tableau de commande électronique simple d'utilisation**, grâce auquel vous avez accès instantanément à tous les paramètres clé du compresseur.

Silencieux

Ces compresseurs bénéficient d'une insonorisation optimale grâce à leur carrosserie spécifique : panneaux avec revêtement en mousse (absorbant phonique ignifugé).

Économies

Pour plus d'efficacité énergétique ces compresseurs sont équipés de **série de moteur IE3**.
Les modèles à partir de 7,5 CV (5,5 kW) ont un démarrage **ETOILE/TRIANGLE**.
Certains modèles à partir de 10 CV (7,5 kW) peuvent être équipés de série d'un **variateur de vitesse**, qui assure un démarrage en douceur sans pointe d'intensité pour s'adapter aux besoins en air.

Simplicité d'installation

Ces compresseurs sont, grâce à leurs châssis solides et stables, faciles à transporter/déplacer et rapides à installer.

3 Une solution à vos besoins

Largeur de gamme

LACME propose une large gamme de compresseurs à vis de 3 à 60 CV avec différentes pressions de service et des débits variant de 16 à 400 m^3/h, pour répondre à vos différents besoins.

Plusieurs configurations

Les compresseurs à vis sont disponibles seuls sur châssis, sur un réservoir horizontal (200, 270 ou 500 litres) ou sur un réservoir horizontal (270 ou 500 litres) avec sécheur frigorifique.



Les compresseurs à vis

PRESSION DE SERVICE

Les compresseurs à vis sont généralement conçus avec **une pression de service de 10 bar**. Néanmoins, en fonction des modèles, ils sont **aussi disponibles en version 8 ou 13 bar**. Les motorisations et bloc vis restent inchangés, seules les vitesses de rotation des blocs vis varient. **Les compresseurs 8 bar tournent plus vite et ont un débit plus élevé*.** Les compresseurs 13 bar ont une vitesse de rotation plus lente donc un débit plus faible.

**Les versions 8 bar peuvent être une solution économique à l'achat et à l'usage.*
Avant d'acheter un compresseur à vis, toujours vérifier la pression de service nécessaire.

P. 44



Gamme VX - Usage intensif

P. 56



Gamme AS - Usage industriel 7j/7 - 24h/24

Tout sur... Gamme VX et VX-V

1 Les atouts du compresseur à vis VX / VX-V

Nouveau compresseur rotatif à vis petite et moyenne puissance : 3 à 30 CV

Compact

Grâce à son bloc vis encapsulé, le montage bloc et moteur à la verticale, les compresseurs 3 à 20 CV de la gamme VX / VX-V sont plus compacts. Néanmoins, tous les organes qui le composent restent facilement accessibles grâce à des panneaux amovibles.



Fiable et robuste

Les compresseurs à vis VX / VX-V 3 à 20 CV sont équipés d'un bloc vis encapsulé de nouvelle génération qui est conçu **pour fournir une production d'air comprimé élévée, constante et durable.**
Le corps des blocs vis est en aluminium ce qui permet une **montée en température plus rapide** et limite les risques de condensation.
L'injection en aluminium du corps du bloc permet une densité élevée de matériau et limite les risques de porosité.

Economique

Ce compresseur est le résultat d'une **conception intelligente**, pour limiter le nombre de pièces : bloc vis encapsulé. Des équipements de qualité et économes en énergie : **moteur haut rendement IE3, démarrage étoile/triangle ou variateur de vitesse** sur compresseur à partir de 7,5 CV, avec **des coûts d'entretien limités**.

Simple d'utilisation

Il suffit de le positionner correctement dans le local prévu, de le brancher sur le réseau électrique, de le raccorder à l'installation air comprimé. **Le tableau de commande multifonction** gérera le fonctionnement du compresseur **sans aucun réglage particulier :** pour la mise en route, il suffit d'appuyer sur la touche marche...

2 Vitesse fixe ou variable

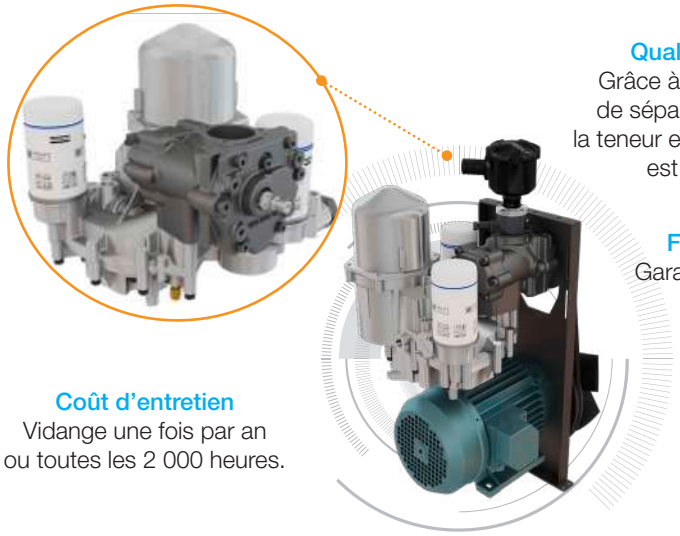
Le compresseur à vis à vitesse fixe est conçu pour fonctionner avec un taux de fonctionnement important.
Il n'est pas conçu pour fonctionner de manière discontinue, cela peut entraîner des surcoûts considérables : une consommation d'énergie trop importante, de la maintenance supplémentaire, des temps d'arrêt de production, une mauvaise qualité d'air...
Voilà pourquoi le projet d'une installation et le choix d'un compresseur deviennent des décisions importantes avec des conséquences à long terme.

Le compresseur à vis à vitesse variable est la solution pour alimenter une installation air comprimé aux besoins d'air non constants, pouvant évoluer dans la journée, la semaine...

Les + de la gamme VX : bloc vis «encapsulé»

Compact
Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis

Nombre de pièces limité
Pas besoin de flexible pour relier le bloc vis au séparateur



Qualité de l'air
Grâce à deux niveaux de séparation air/huile la teneur en huile dans l'air est < 2 ppm

Fiabilité
Garantie 2 ans

Coût d'entretien
Vidange une fois par an ou toutes les 2 000 heures.

Séparation air/huile optimale

Les compresseurs de la gamme VX / VX-V avec bloc vis encapsulé sont équipés d'un réservoir de séparation vertical beaucoup plus efficace que les réservoirs en fonte avec séparation horizontale.

Le design spécifique permet d'obtenir une pré-séparation interne de haute fiabilité.

Le filtre séparateur fin vient finir de séparer les particules d'huile restante de l'air.
L'efficacité de ce système garantit une teneur résiduelle d'huile dans l'air inférieure à 2 ppm.





Tableau de commande : Air Energy Control 3B

Très simple d'utilisation et très intuitif.

Il gère, surveille et optimise en permanence le bon fonctionnement de la vis. Il permet la mise en route et l'arrêt du compresseur : touche marche/arrêt.

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :
- Pression
- Température d'huile
- Heures totales de travail, heures totales en charge,
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

Donne facilement accès à différents menus tels que :
Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien), ré-initialisation des alarmes...

Les compresseurs à vitesse variable VX-V sont équipés de série de la version 3+.

La centrale d'air : la solution pratique

Le compresseur sur réservoir avec sécheur

Pratique car pré-assemblée, la centrale d'air est composée d'un compresseur à vis, fixe ou variable, monté sur réservoir horizontal 270 ou 500 litres, avec un sécheur d'air frigorifique directement raccordé en sortie de réservoir.

Elle fournit à tout moment un air exempt d'humidité. Pratique, elle peut être installée et mise en marche rapidement.

Vitesse fixe disponible de 3 à 30 CV (16,6 à 185,3 m³/h).
Vitesse variable disponible de 7,5 à 20 CV (20,1 à 103,6 m³/h).



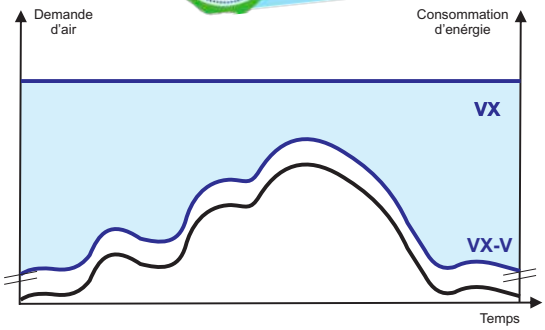
La vitesse variable : la solution économique

Les compresseurs à vis VX-V de 7,5 à 20 CV sont équipés de série d'un variateur de vitesse DANFOSS VLT.

CEE Les certificats D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Avantages de la vitesse variable

Réduction de la consommation d'énergie grâce à une régulation de la vitesse du moteur.
La production d'air comprimé est ajustée à la demande.
Eligibilité à la Prime CEE à l'acquisition.
Une technologie plus silencieuse de 62 à 67 dB(A).
Meilleure protection moteur (démarrage progressif)



Demande d'air — Consommation d'énergie
Pertes — VX Vitesse Fixe — VX-V Vitesse Variable

Compresseurs à vis
VX Vitesse fixe

Monophasé

16.8 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484310
Kit entretien 4000h Réf. : 484311
Kit entretien 6000h Réf. : 484312

Vis monobloc - Monophasée - Vitesse fixe

- **Compacte : petite vis de chantier ou d'atelier**
- **Bloc vis intégré avec transmission directe**
- **Alimentation 230 V monophasé**
- **Puissance : 3 CV mono - 16,8 m³/h**
- **Faible niveau sonore : 59 dB(A)**

Équipement standard

- Châssis
- Tableau de bord complet :
  - Bouton marche/arrêt
  - Régulateur de pression
  - Manomètre de pression de cuve
  - Manomètre de pression régulé
  - Compteur horaire
- Cordon d'alimentation : 3 x 2.5 mm², longueur 2.60 m

Triphasé

16 à 30.6 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484310
Kit entretien 4000h Réf. : 484311
Kit entretien 6000h Réf. : 484312

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- **Compact entièrement protégé**
- **Bloc vis encapsulé x43i, système compact de séparation (air/huile)**
- **Moteur IE3 -IP55 (haut rendement)**
- **Démarrage direct**
- **Faible niveau sonore : < 63 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Démarrage direct
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Cordon d'alimentation
- Flexible connexion cuve ou réseau (non fourni - à prévoir)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
Vis VX3 M-DR	**469912**	16.8	280	-	10	2882	**2.2**	3	59	230/1	98,2 x 42,9 x 68,1	72
VX 3 - 10 bar	**469031**	16.6	276	3/4"F	10	3062	**2.2**	3	61	400/3	80 x 60 x 102	146
VX 4 -10 bar	**469041**	21.6	300	3/4"F	10	3849	**3**	4	62	400/3	80 x 60 x 102	147
VX 5,5 -10 bar	**469055**	30.6	510	3/4"F	10	4980	**4**	5.5	63	400/3	80 x 60 x 102	152

*Disponibles en version 8 bar à partir de 5,5 CV

Triphasé

46.1 à 57.9 m³/h



HAUT RENDEMENT

Kit entretien 2000h Réf. : 484313
Kit entretien 4000h Réf. : 484314
Kit entretien 6000h Réf. : 484315

Tableau de commande Air Energy Control 3B

En plus de la surveillance, du contrôle et de la protection des compresseurs, le tableau de commande Air Energy Control 3 B propose :



- Redémarrage automatique après coupure de courant (à activer)
- Démarrage et arrêt à distance
- Affichage des températures
- Affichage et réglage des pressions
- Nombre d'heures de fonctionnement
- Nombre d'heures en charge
- Alarmes de maintenance/entretien
- Alarmes de défauts

Très simple d'utilisation et très intuitif grâce à :

- Écran, il montre les icônes et les conditions de fonctionnement
- LED sous tension
- Bouton marche/arrêt
- Boutons défilement pour parcourir les menus
- Bouton retour pour accéder au menu, confirmer une action ou réinitialiser une alarme
- LED avertissement/alarme s'allume si défaut sur compresseur
- LED maintenance s'allume lorsque l'entretien est nécessaire

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)**
- **Entraînement vertical par courroie**
- **Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Faible niveau sonore : < 67 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Cordon d'alimentation
- Flexible connexion cuve ou réseau (non fourni - à prévoir)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 7,5 -10 bar	**469075**	46.1	768	3/4"F	10	7263	**5.5**	7.5	65	400/3	80 x 60 x 102	163
VX 10 -10 bar	**469091**	57.9	966	3/4"F	10	9188	**7.5**	10	67	400/3	80 x 60 x 102	190

*Disponibles en version 8 bar

Compresseurs à vis
VX Vitesse fixe

Triphasé

59.7 à 100.8 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484316
Kit entretien 4000h Réf. : 484317
Kit entretien 8000h Réf. : 484318

Programme entretien complet

Un **tableau de commande électronique** qui équipe chaque compresseur **permet la planification des entretiens**.

Un programme d'entretien des compresseurs à vis VX comprenant des **kits 2000, 4000 et 6000 ou 8000 heures**, vous permettra d'entretenir votre compresseur en toute tranquillité.

Exemple :

Le kit 2000 heures ou 1 an (premier entretien) comprend l'huile spécifique, le filtre à air et le filtre à huile du compresseur



Kit entretien 2000 heures
(huile, filtre à air, filtre à huile)

Réf. : 484310 (VX 3 → VX 5,5)

Kit entretien 4000 heures
(huile, filtre à air, filtre à huile, huile séparateur fin)

Réf. : 484311 (VX 3 → VX 5,5)



Vis - Vitesse fixe - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Puissants : 59,7 à 100,8 m³/h**
- **Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)**
- **Entraînement vertical par courroie**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Faible niveau sonore : 65/71 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Cordon d'alimentation
- Flexible connexion cuve ou réseau (non fourni - à prévoir)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 10S -10 bar	**469101**	59.7	996	3/4" F	10	4463	**7.5**	10	65	400/3	94 x 71 x 102	204
VX 15 -10 bar	**469111**	84.6	1416	3/4" F	10	5870	**11**	15	69	400/3	94 x 71 x 102	215
VX 20 -10 bar	**469121**	100.8	1680	3/4" F	10	6922	**15**	20	71	400/3	94 x 71 x 102	234

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

133 à 185 m³/h



VX 20S - VX 25

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484511
Kit entretien 8000h Réf. : 484512

VX 30

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484513
Kit entretien 8000h Réf. : 484514

Bloc vis et séparateur air/huile distincts

(VX 20S / VX 25 / VX 30)



Séparation air/huile **optimale** en trois étapes.

1- Centrifuge dans le réservoir séparateur

2 - Mécanique (chocs) sur la cloison interne du réservoir

3 - Dans le filtre séparateur fin

Efficacité garantie avec teneur résiduelle en huile inférieure.

Entretien :

Tous les filtres, voyants et bouchons d'huile sont sur la face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité, et faciliter l'entretien par une personne seule.
Niveau d'huile visible sans ouvrir le compresseur.



Vis - Vitesse fixe - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Puissants : 133 à 185,3 m³/h**
- **Bloc vis X67 et séparateur air/huile vertical distincts**
- **Entraînement vertical par courroie**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Pré-filtration sur carrosserie
- Socle avec ouverture pour manutention par chariot élévateur
- Flexible connexion cuve ou réseau (non fourni à prévoir)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 20S - 10 bar	**469219**	132.9	2215	1» F	10	4700	**15**	20	67	400/3	113 x 78 x 125	313
VX 25 - 10 bar	**469221**	155.3	2590	1» F	10	5600	**18.5**	25	69	400/3	113 x 78 x 125	328
VX 30 - 10 bar	**469230**	185.3	3090	1» F	9,5	6300	**22**	30	70	400/3	113 x 78 x 125	344

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Compresseurs à vis
VX sur réservoir -Vitesse fixe

Monophasé

16.8 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484310
Kit entretien 4000h Réf. : 484311
Kit entretien 8000h Réf. : 484312

Bloc vis intégré



Entretien plus facile.
Tous les filtres sont concentrés et facilement accessibles.

Le bloc vis X43 avec transmission directe, le bloc est directement accouplé au moteur, pour rendre l'ensemble plus compact et plus silencieux.

Ce montage limite l'entretien du compresseur :
Pas besoin de contrôler ou de changer les courroies d'entraînement.

Vis monobloc - Monophasée - Vitesse fixe - Mobile

- **Compacte et mobile : petite vis de chantier ou d'atelier**
- **Bloc vis intégré avec transmission directe**
- **Alimentation 230 V monophasé**
- **Puissance : 3 CV mono - 16,8 m³/h**
- **Faible niveau sonore : 59 dB(A)**

Équipement standard

- Réservoir 200 litres
- Tableau de bord complet :
  - Bouton marche/arrêt
  - Régulateur de pression
  - Manomètre de pression de cuve
  - Manomètre de pression régulé
  - Compteur horaire
- Roues gonflables
- Roue directrice avant
- Cordon d'alimentation : 3 x 2.5 mm², longueur 2.60 m

Zoom sur... le tableau de bord



Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX3/200M DR	**469910**	16.8	280	200	Rapide - ISO	10	2882	**2.2**	3	59	230/1	143 x 61,6 x 127	160

Triphasé

16.6 à 57.9 m³/h



Kit entretien 2000h Réf. : 484310
Kit entretien 4000h Réf. : 484311
Kit entretien 6000h Réf. : 484312
HAUT IE3 RENDEMENT

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve horizontale

- **Bloc vis encapsulé**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Faible niveau sonore : 62 dB(A)**
- **Réservoir horizontal 200 litres avec longerons : facilité de déplacement**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage direct
- Cordon d'alimentation
- Cuve horizontale avec longerons
- Manomètre pression de cuve
- Soupape de sécurité (sur cuve)

Triphasé

16.6 à 57.9 m³/h



Kit entretien 2000h Réf. : 484313
Kit entretien 4000h Réf. : 484314
Kit entretien 6000h Réf. : 484315
HAUT IE3 RENDEMENT

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve horizontale

- **Bloc vis encapsulé**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Faible niveau sonore : 65 dB(A).**
- **Réservoir horizontal 500 litres avec longerons : facilité de déplacement**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Cordon d'alimentation
- Cuve horizontale avec longerons
- Manomètre pression de cuve
- Soupape de sécurité (sur cuve)

Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 3/200 LT	**469331**	16.6	276	200	1/2"F	10	3062	**2.2**	3	61	230/1	144 x 67 x 160	202
VX 4/200 LT	**469341**	21.6	360	200	1/2"F	10	3849	**3**	4	62	400/3	144 x 67 x 160	203
VX 5,5/270 LT	**469355**	30.6	510	270	1/2"F	10	4980	**4**	5.5	63	400/3	147 x 67 x 166	217
VX 7,5/270 LT	**469365**	41.6	768	270	1/2"F	10	7263	**5.5**	7.5	65	400/3	147 x 67 x 166	228
VX 7,5/500 LT	**469371**	41.6	768	500	1/2"F	10	7263	**5.5**	7.5	65	400/3	196 x 61 x 176	291
VX 10/270 LT	**469381**	57.9	966	270	1/2"F	10	9188	**7.5**	10	67	400/3	147 x 67 x 166	255
VX 10/500 LT	**469391**	57.9	966	500	1/2"F	10	9188	**7.5**	10	67	400/3	196 x 61 x 176	318

Les compresseurs à vis
VX sur réservoir - Vitesse fixe

Triphasé

59.8 à 100.8 m³/h



Kit entretien 2000h Réf. : 484316
Kit entretien 4000h Réf. : 484317
Kit entretien 8000h Réf. : 484318
HAUT RENDEMENT

Triphasé

133 à 185 m³/h



VX 20S - VX 25

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484511
Kit entretien8000h Réf. : 484512

VX 30

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484513
Kit entretien 8000h Réf. : 484514

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve horizontale

- **Bloc vis encapsulé**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Faible niveau sonore : 69 dB(A).**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Réservoir horizontal 500 litres avec étriers : facilité de déplacement**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Cordon d'alimentation
- Cuve horizontale avec étriers

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve horizontale

- **Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Faible niveau sonore : 69 dB(A)**
- **Démarrage étoile triangle**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Pré-filtration sur carrosserie
- Cuve avec longerons

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 10S/500 LT	**469401**	59.75	996	500	3/4"F	10	4463	**7.5**	10	65	400/3	194 x 68 x 158	338
VX 15/500 LT	**469411**	84.6	1416	500	3/4"F	10	5870	**11**	15	69	400/3	194 x 68 x 158	350
VX 20/500 LT	**469421**	100.8	1680	500	3/4"F	10	6922	**15**	20	71	400/3	194 x 68 x 158	369
VX 20S/500 LT	**469519**	132.9	2215	500	1"F	10	4700	**15**	20	67	400/3	191 x 78 x 184	537
VX 25/500 LT	**469525**	155.35	2590	500	1"F	10	5600	**18.5**	25	69	400/3	191 x 78 x 184	545
VX 30/500 LT	**469530**	185.35	3090	500	1"F	10	6300	**22**	30	70	400/3	191 x 78 x 184	537

VX sur réservoir avec sécheur

Triphasé

16.6 à 57,9 m³/h



VX 3, 4 et 5

Kit entretien 2000h Réf. : 484310
Kit entretien 4000h Réf. : 484311
Kit entretien 6000h Réf. : 484312

VX 7,5 et 10

Kit entretien 2000h Réf. : 484313
Kit entretien 4000h Réf. : 484314
Kit entretien 6000h Réf. : 484315

Sécheur frigorifique



Ces sécheurs possèdent un condensateur statique pour refroidir les fluides réfrigérants et simplifier le système de refroidissement.

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Echangeur de chaleur, entièrement en aluminium permettant une faible perte de charge.
- Conception verticale de l'échangeur, séparation naturelle de l'eau par gravité, sans risque de ré-entraînement...
- Régulation de puissance frigorifique proportionnellle pourune stabilité parfaite du point de rosée
- Faible consommation énergétique
- Encombrement au sol réduit
- Test de vidange manuel
- Fluide R513A : faible PRG (Potentiel de Rechauffement Global)

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve avec sécheur

- **Kits complets : compresseurs sur réservoir horizontal 270 ou 500 litres avec sécheur frigorifique (air sec garanti)**
- **Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)**
- **Démarrage étoile/triangle de série à partir de 7,5 CV**
- **Moteur IE3 -IP55 (haut rendement)**
- **Faible niveau sonore : < 67 dB(A)**
- **Réservoirs avec longerons : facilité de déplacement**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage direct
- Cordon d'alimentation
- Cuve horizontale avec longerons
- Sécheur frigorifique
- Manomètre pression de cuve
- Soupape de sécurité (sur cuve)

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Sécheur frigorifique	Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 3/270 SC	**469631**	16.6	276	270	3/4"F	10	3062	**2.2**	3	SH2C	61	400/3	147 x 67 x 166	236
VX 4/270SC	**469641**	21.6	360	270	3/4"F	10	3849	**3**	4	SH3C	62	400/3	147 x 67 x 166	237
VX 5,5/270SC	**469655**	30.6	510	270	3/4"F	10	4980	**4**	5.5	SH3C	63	400/3	147 x 67 x 166	242
VX 7,5/270SC	**469665**	41.6	768	270	3/4"F	10	7263	**5.5**	7.5	SH6C	65	400/3	147 x 67 x 166	262
VX 7,5/500SC	**469671**	41.6	768	500	3/4"F	10	7263	**5.5**	7.5	SH6C	65	400/3	196 x 61 x 176	325
VX 10/270SC	**469681**	57.9	966	270	3/4"F	10	9188	**7.5**	10	SH8C	67	400/3	147 x 67 x 166	289
VX 10/500SC	**469691**	57.9	966	500	3/4"F	10	9188	**7.5**	10	SH8C	67	400/3	196 x 61 x 176	352

*Disponibles en version 8 bar à partir de 5,5 CV

Compresseurs à vis
VX sur réservoir avec sécheur - Vitesse fixe

Triphasé

59.8 à 100.8 m³/h

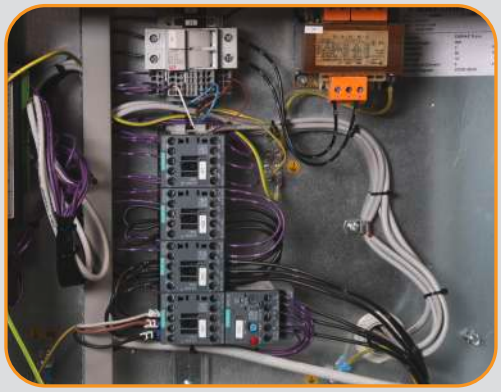


HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484316
Kit entretien 4000h Réf. : 484317
Kit entretien 8000h Réf. : 484318

Démarrage étoile/triangle

Tableau électrique



À partir du modèle 7,5 CV les compresseurs à vitesse fixe sont **tous équipés d'un démarrage étoile/triangle.**

Le principe de l'étoile/triangle est de diminuer l'intensité du courant au démarrage du compresseur.

Au démarrage, le moteur est «sous» alimenté pendant plusieurs secondes : **phase étoile.** Puis, il est alimenté sous tension nominale : **phase triangle.**

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve avec sécheur

- **Kits complets : Compresseurs sur réservoir horizontal 500 litres avec sécheur frigorifique (air sec garanti)**
- **Puissants : 59,7 à 100,8 m³/h**
- **Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)**
- **Entraînement par courroie vertical**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Faible niveau sonore : 65/71 dB(A)**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique (point de rosée à + 3°C)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Cordon d'alimentation
- Cuve horizontale avec longerons
- Sécheur frigorifique

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Sécheur frigorifique	Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 10S/500SC	**469701**	59.7	996	500	3/4"F	10	4463	**7.5**	10	SH8C	65	400/3	196 x 71 x 176	408
VX 15/500SC	**469711**	84.6	1416	500	3/4"F	10	5870	**11**	15	SH10C	69	400/3	196 x 71 x 176	420
VX 20/500SC	**469721**	100.8	1680	500	1"F	10	6922	**15**	20	SH14C	71	400/3	196 x 71 x 176	439

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

132,9 à 185,3 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

VX 20S - VX 25

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484511
Kit entretien8000h Réf. : 484512

VX 30

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484513
Kit entretien 8000h Réf. : 484514

Superviseur : Tableau de commande déporté

(Réf. : 469.980)



Le **superviseur permet de contrôler et de gérer** une installation comprenant un maximum de 4 compresseurs d'air* en régime de contrôle de pression optimisé.
Il est possible de modifier certains paramètres et priorités réglables du mode de fonctionnement général du superviseur pour faire en sorte que le fonctionnement des compresseurs **s'adapte aux demandes et aux caractéristiques de l'installation**.

Exemple : 4 AS comme 4 VX ou 2 AS et 2 VX

Les connexions entre le superviseur et les différents compresseurs sont filaires. (Connecteur bus CAN : 2 fils)
Fonctions configurables : Priorité
Rotation priorité
Égalisation heures de services

** sous réserve que ces compresseurs aient la fonction contrôle à distance.*

Vis - Vitesse fixe - Sur cuve avec sécheur

- **Kits complets : Compresseurs sur réservoir horizontal 500 litres avec sécheur frigorifique intégré**
- **Puissants : 132,9 à 185,3 m³/h**
- **Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts**
- **Entraînement par courroie vertical**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique (point de rosée à + 3°C)**

Équipement standard

- Tableau de commande Air Energy Control 3 B
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Démarrage étoile triangle
- Pré-filtration sur carrosserie
- Cuve avec longerons
- Sécheur frigorifique intégré

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Sécheur frigorifique	Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP		dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX 20S/500SC	**469819**	132.9	2215	500	1"F	10	4700	**15**	20	intégré	67	400/3	195 x 78 x 184	588
VX 25/500SC	**469825**	155.3	2590	500	1"F	10	5600	**18.5**	25	intégré	69	400/3	194 x 78 x 184	603
VX 30/500SC	**469830**	185.3	3090	500	1"F	10	6300	**22**	30	intégré	70	400/3	195 x 78 x 184	619

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Compresseurs à vis
VX-V Vitesse variable

NOUVEAUTÉ

Les certificats CEE D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Triphasé

20.1 à 103.6 m³/h



VX-V 7,5 - VX-V 10

Kit entretien 2000h Réf. : 484313
Kit entretien 4000h Réf. : 484314
Kit entretien 6000h Réf. : 484315

VX-V 15 - VX-V 20

Kit entretien 2000h Réf. : 484316
Kit entretien 4000h Réf. : 484317
Kit entretien 8000h Réf. : 484318

Variateur de vitesse

DANFOSS VLT

La technologie INVERTER autorise une économie d'énergie de l'ordre de 25%.

Le compresseur à vitesse variable s'adapte exactement à la demande d'air de l'installation et est capable de répondre à chaque variation de débit en maintenant une pression constante.



La console facile d'utilisation, affiche les paramètres du variateur :
- vitesse,
- fréquence,
- consommation moteur (kW),
-...

Vis - Vitesse variable - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis encapsulé : système compact de séparation (air/huile)**
- **C43i sur VX-V 7,5 et VX-V 10**
- **C55i sur VX-V 15 et VX-V 20**
- **Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Faible niveau sonore : < 67 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse DANFOSS VLT
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX-V 7,5	**469106**	20.1	335	46.6	777	3/4"F	10	3167	7342	**5,5**	7,5	62	400/3	80 x 60 x 102	173
VX-V 10	**469206**	26.3	438	58.5	975	3/4"F	10	4174	9284	**7,5**	10	63	400/3	80 x 60 x 102	200
VX-V 15	**469306**	24.6	410	87.1	1452	3/4"F	10	1707	6043	**11**	15	65	400/3	94 x 71 x 102	225
VX-V 20	**469406**	31.2	520	103.6	1727	3/4"F	10	2165	7188	**15**	20	67	400/3	94 x 71 x 102	244

*Disponibles en version 8 bar pour VX-V 7,5 et 10, version 13 bar pour VX-V 15 et 20

NOUVEAUTÉ

Les certificats d'économies d'énergie

Triphasé

39.2 à 185.4 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

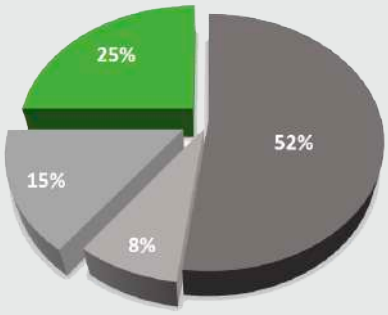
VX-V 20S - VX-V 25

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484511
Kit entretien 6000h Réf. : 484512

VX-V 30

Kit entretien 4000h Réf. : 484513
Kit entretien 8000h Réf. : 484514

Répartition des coûts d'une Vis Variable



- Coût énergétique 52%
- Coût entretien 8%
- Coût d'achat 15%
- Economie d'énergie 25%

Le graphique ci-dessus montre l'économie significative, obtenue sur 5 ans, grâce à l'utilisation d'un compresseur à vis à vitesse variable.

Vis - Vitesse variable - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis X67 et séparateur air/huile vertical distincts**
- **Puissants : maxi jusqu'à 185,4 m³/h**
- **Entraînement vertical par courroie**
- **Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif**
- **Moteur IE3 - IP55**
- **Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse DANFOSS VLT
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Cordon d'alimentation
- Pré-filtration sur carrosserie
- Socle avec ouverture pour manutention par chariot élévateur
- Flexible de connexion cuve ou réseau (non fourni)

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX-V 20S	**469456**	39.2	654	135.4	2 256	1"F	10	1824	4888	**15**	20	65	400/3	113 x 78 x 125	173
VX-V 25	**469506**	47.1	785	155.2	2586	1"F	10	2276	5602	**18.5**	25	65	400/3	113 x 78 x 125	353
VX-V 30	**469606**	59.4	990	185.4	3090	1"F	10	2465	6647	**22**	30	66	400/3	113 x 78 x 125	367

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Compresseurs à vis
VX-V sur réservoir avec sécheur - Vitesse variable

NOUVEAUTÉ

Triphasé

20.1 à 58.5 m³/h



CEE Les certificats D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

VX-V 7,5 - VX-V 10

HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484313

Kit entretien 4000h Réf. : 484314

Kit entretien 6000h Réf. : 484315

NOUVEAUTÉ

Triphasé

24.6 à 103.6 m³/h



VX-V 15 - VX-V 20

HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484316

Kit entretien 4000h Réf. : 484317

Kit entretien 8000h Réf. : 484318

Vis - Vitesse variable - Sur cuve avec sécheur

- **Kits complets : compresseurs sur réservoir avec sécheur frigorifique**
- **Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Faible niveau sonore : < 67 dB(A)**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique**
- **Réservoir horizontal avec longerons : facilité de déplacement**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse DANFOSS VLT
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Cordon d'alimentation
- Flexible de connexion au réseau (non fourni)

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX-V 7,5/270SC	**469116**	20.1	335	46.6	777	270	3/4"F	10	3167	7342	**5,5**	7,5	62	400/3	147 x 67 x 166	270
VX-V 7,5/500SC	**469117**	20.1	335	46.6	777	500	3/4"F	10	3167	7342	**5,5**	7,5	62	400/3	196 x 67 x 176	325
VX-V 10/270SC	**469216**	26.3	438	58.5	975	270	3/4"F	10	4174	9284	**7,5**	10	63	400/3	147 x 67 x 166	297
VX-V 10/500SC	**469217**	26.3	438	58.5	975	500	3/4"F	10	4174	9284	**7,5**	10	63	400/3	196 x 67 x 166	325
VX-V 15/500SC	**469316**	24.6	410	87.1	1452	500	3/4"F	10	1707	6043	**11**	15	65	400/3	196 x 71 x 176	420
VX-V 20/500SC	**469416**	31.2	520	103.6	1727	500	1"F	10	2165	7188	**15**	20	67	400/3	196 x 71 x 176	439

*Disponibles en version 8 bar pour VX-V 7,5 et 10, version 13 bar pour VX-V 15 et 20

NOUVEAUTÉ

Triphasé

Les certificats CEE D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

39.2 à 185.4 m³/h



VX-V 20S - VX-V 25

Kit entretien 2000h Réf. : 484510
Kit entretien 4000h Réf. : 484511
Kit entretien 6000h Réf. : 484512

VX-V 30

Kit entretien 4000h Réf. : 484513
Kit entretien 8000h Réf. : 484514

Bloc vis et séparateur air/huile distincts

(VX-V 20S / VX-V 25 / VX-V30)



Séparation air/huile **optimale** en trois étapes.

1- Centrifuge dans le réservoir séparateur

2 - Mécanique (chocs) sur la cloison interne du réservoir

3 - Dans le filtre séparateur fin

Efficacité garantie avec teneur résiduelle en huile inférieure.

Entretien :

Tous les filtres, voyants et bouchons d'huile sont sur la face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité, et faciliter l'entretien par une personne seule.
Niveau d'huile visible sans ouvrir le compresseur.



Vis - Vitesse variable - Sur cuve avec sécheur

- **Kits complets : compresseurs sur réservoir horizontal 500 litres avec sécheur frigorifique intégré**
- **Puissants : maxi jusqu'à 185,4 m³/h**
- **Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts**
- **Variateur de vitesse : débit adapté aux besoins, démarrage progressif**
- **Moteur IE3 - IP55 (haut rendement)**
- **Faible niveau sonore : 67/70 dB(A)**
- **Air sec garanti : sécheur frigorifique (point de rosée à + 3°C)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Variateur de vitesse DANFOSS VLT
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Pré-filtration sur carrosserie
- Cuve avec longerons
- Sécheur frigorifique intégré

Option : Kit de purge par électrovanne temporisée **réf. : 499008** (page 87)

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Réservoir	Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	litre(s)	GAZ-BSP	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
VX-V 20S/500SC	**469466**	39.2	654	135.4	2256	500	1"F	10	1824	4888	**15**	20	65	400/3	191 x 78 x 184	626
VX-V 25/500SC	**469516**	47.1	785	155.2	2586	500	1"F	10	2276	5602	**18.5**	25	65	400/3	191 x 78 x 184	641
VX-V 30/500SC	**469616**	59.4	990	185.4	3090	500	1"F	10	2465	6647	**22**	30	66	400/3	191 x 78 x 184	657

*Disponibles en version 8 et 13 bar

1 Les atouts du compresseur à vis AS

Compresseur rotatif à vis moyenne et grosse puissance : 25 à 60 CV

Bloc vis

Bloc vis nouvelle génération avec haut degré d'étanchéité et tolérance d'usinage très pointue qui garantissent un **rendement élevé**, et une **haute efficacité de compression**.



Fiable et robuste

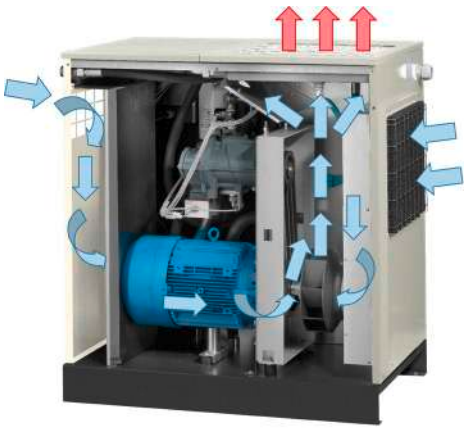
Le compresseur à vis AS se caractérise par l'association d'un moteur haut rendement et d'un **bloc vis EVO haute performance avec faible vitesse de rotation**.
L'entraînement par courroie avec poulie fonte conique assure une grande stabilité à la transmission, un stress mécanique minime, **synonyme de durée, de fiabilité et de performances constantes dans le temps**.



Séparation air/huile optimale

Une conception soignée et approfondie permet de garantir **une parfaite séparation de l'air et de l'huile.**

Cette séparation se fait en trois étapes
1- Centrifuge dans le réservoir séparateur
2- Mécanique (chocs) sur la cloison interne du réservoir séparateur
3- Dans le filtre séparateur fin
L'efficacité de ce système garantit une teneur résiduelle d'huile dans l'air inférieure à 2 ppm.



Refroidissement efficace

Le système de refroidissement et de ventilation est très efficace grâce à un **radiateur tout aluminium à large surface de refroidissement** et à un ventilateur radial silencieux et puissant, qui permet un **renouvellement d'air continu** dans la carrosserie du compresseur et une **température optimale et constante**. Les différents composants du compresseur ont **ainsi une durée de vie accrue**.
Le préfiltre d'aspiration en fibre est facilement démontable et nettoyable.
La **température de l'air comprimé en sortie est limitée**.



Le saviez-vous ?



Coût d'entretien réduit

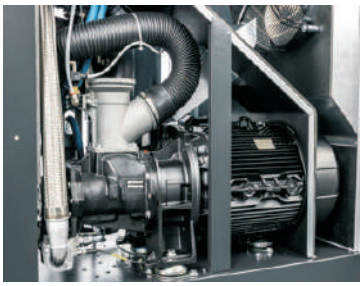
La structure, avec des **panneaux amovibles, permet un accès facile aux différents points d'entretien** que sont les filtres, les courroies et le réservoir.



Kit entretien compresseur à vis

Pour ne pas vous tromper dans le choix des éléments nécessaires à l'entretien de votre compresseur à vis, **LACMÉ propose des kits d'entretien complets, comprenant :** filtre à air, filtre à huile, filtre séparateur (déshuileur) et bidon(s) d'huile spécial compresseurs à vis.
Entretien obligatoire toutes les 2 000 heures (une fois par an) ou 4 000 heures (une fois tous les 2 ans).

Transmission direct (AS DR et ASV DR)



Les compresseurs 50 et 60 CV (AS 51/61DR, ASV 51/61DR) sont avec entraînement direct (sans courroie) : le bloc vis et le moteur.
Cette technologie **limite les pertes de puissance par transmission**, tout en réduisant de façon significative la charge sur l'arbre d'entraînement.
A puissance égale, elle **réduit le niveau sonore** des compresseurs.
Elle simplifie la maintenance car il n'y a pas de courroie à remplacer et permet d'avoir des compresseurs plus compacts.

2 Vitesse fixe ou variable



Le compresseur à vis à vitesse fixe est conçu pour fonctionner avec un taux de fonctionnement important. Il n'est pas conçu pour fonctionner de manière discontinue, cela peut entraîner des surcoûts considérables : une consommation d'énergie trop importante, de la maintenance supplémentaire, des temps d'arrêt de production, une mauvaise qualité d'air...

Le compresseur à vis à vitesse variable est la solution, pour alimenter une installation air comprimé aux besoins d'air non constants, pouvant évoluer dans la journée, la semaine...

La gamme AS à vitesse variable est équipée d'un **variateur de vitesse DANFOSS VLT plus évolué**, qui **communique directement avec le tableau de commande électronique** du compresseur et utilise le même capteur de pression.
En naviguant directement sur le tableau de commande vous pouvez **connaître en instantané les paramètres du variateur : vitesse, fréquence ou conso moteur (kW).**

Tableau de commande : AIR ENERGY CONTROL 3+ ou 3S



Le tableau de commande Air Energy Control est **très simple d'utilisation, très intuitif et complet**. Il gère, surveille et optimise en permanence le bon fonctionnement de la vis. Il permet la mise en route et l'arrêt du compresseur : touche marche/touche arrêt.
Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur : **Pression, température de l'huile, heures totales de travail, heures totales en charge, heures restantes avant entretien, état du compresseur (marche à vide, compression, alarmes...)**



Donne facilement accès à différents menus tels que : **réglage de l'horloge (date et heure), réglage heure de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel), réglage des pressions mini ou maxi, ré-initialisation des alarmes : température, thermique moteur, température ventilateur, inversion de rotation, pression élevée...** Interface graphique sur Air Energy Control 3+ (vis 25, 30 et 40 CV).

Communique avec le variateur de vitesse, pour les compresseurs équipés. Il est équipé en option de la **fonction MAÎTRE/ESCLAVE** qui permet de **commander jusqu'à 4 compresseurs ou 6 compresseurs (suivant modèle tableau de commande).**



Fonction MAÎTRE/ESCLAVE.

Avec l'option Maître/Esclave, le compresseur peut commander le démarrage et l'arrêt d'un groupe de compresseurs à vis connectés par raccordement MOB-BUS.

3 modes de fonctionnement

Prioritaire : le compresseur maître démarre en premier, les autres en fonction de la demande.

Rotation de la priorité : tous les compresseurs fonctionnent de temps en temps, ils sont prioritaires chacun leur tour.

Égalisation des heures de travail : tous les compresseurs seront démarrés et arrêtés automatiquement, pour avoir le même nombre d'heures de fonctionnement.

Compresseurs à vis
AS Vitesse fixe

Triphasé

163.2 à 234 m³/h



AS25



AS30



AS40



Tableau de commande électronique AIR ENERGY CONTROL 3+

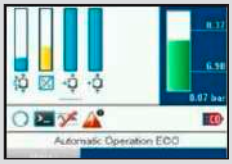
Simple d'utilisation et intuitif. Complet

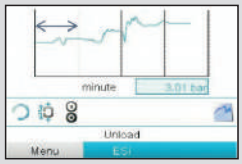
Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement :
- pression
- température de l'huile
- heures totales de travail
- heures totales en charge
- état du compresseur (marche à vide, compression, alarme...).



Donne facilement accès aux différents menus :
- réglage de l'horloge (date et heure)
- réglage des heures de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel)
- réglage des pressions mini ou maxi
- réinitialisation des alarmes ...

Muni d'une interface graphique.





Option

La fonction **MAÎTRE/ESCLAVE** disponible en option permet de commander jusqu'à 6 compresseurs.

Vis - vitesse fixe - châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis ENDURO : haute efficacité et «ENDURANCE»**
- **Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Puissants : jusqu'à 234 m³/h**
- **Ventilateur radial sur arbre moteur : flux d'air supérieur**
- **Faible niveau sonore : < 71 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1» long. 1.50 m)
- Contrôleur de phase
- Sans cordon d'alimentation
- Préfiltration à l'aspiration

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
AS 25	**469520**	163.2	2720	1"F	10	5619	**18.5**	25	69	400/3	121 x 81 x 122	361
AS 30	**469620**	194.4	3240	1"F	10	6640	**22**	30	70	400/3	121 x 81 x 122	377
AS 40	**469700**	234	3900	1"F	10	5321	**30**	40	71	400/3	121 x 81 x 122	405

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Triphasé

342 à 400 m³/h



HAUT RENDEMENT

Kit entretien 2000h Réf. : 484240

Kit entretien 4000h Réf. : 484242

Tableau de commande
AIR ENERGY CONTROL 3S



Simple d'utilisation et intuitif.

Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement :

- pression
- température de l'huile
- heures totales de travail
- heures totales en charge
- état du compresseur (marche à vide, compression, alarme...).

Donne facilement accès aux différents menus :

- réglage de l'horloge (date et heure)
- réglage des heures de démarrage et d'arrêt automatique (quotidien, hebdomadaire ou mensuel)
- réglage des pressions mini ou maxi
- réinitialisation des alarmes ...

Option

Fonction **MAÎTRE/ESCLAVE** qui permet de commander jusqu'à 4 compresseurs.

Vis - Vitesse fixe - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis DR+ : haute efficacité et «ENDURANCE»**
- **Entraînement direct : sans courroie**
- **Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité**
- **Démarrage étoile/triangle de série**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Puissants : jusqu'à 400 m³/h**
- **Ventilateur radial silencieux et puissant : flux d'air supérieur**
- **Faible niveau sonore : < 75 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3S
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1»1/4 long. 1.50 m)
- Démarrage étoile/triangle
- Contrôleur de phase
- Sans cordon d'alimentation
- Préfiltration à l'aspiration

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
AS 51 DR	**469800**	342	5700	1»-1/4 M	9,5	5216	**37**	50	73	400/3	133 x 83 x 155	610
AS 61 DR	**469850**	400	6660	1»-1/4 M	9,5	6089	**45**	60	75	400/3	133 x 83 x 155	629

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Compresseurs à vis
AS-V Vitesse variable

Les certificats CEE D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Triphasé

46.2 à 239.8 m³/h



AS-V25

Kit entretien 2000h Réf. : 484220
Kit entretien 4000h Réf. : 484222

AS-V30

Kit entretien 2000h Réf. : 484220
Kit entretien 4000h Réf. : 484223

AS-V40

Kit entretien 2000h Réf. : 484224
Kit entretien 4000h Réf. : 484226

Variateur de vitesse

DANFOSS VLT



La technologie INVERTER autorise une économie d'énergie de l'ordre de 25 %.

Le compresseur à vitesse variable s'adapte exactement à la demande d'air de l'installation et est capable de répondre à chaque variation de débit en maintenant une pression constante.

La console, facile d'utilisation, affiche les paramètres du variateur :

- vitesse,
- fréquence,
- consommation moteur (kW)
- ...



Vis - Vitesse variable - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis ENDURO : haute efficacité et «ENDURANCE»**
- **Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité**
- **Variateur de vitesse (Danfoss) : débit adapté aux besoins, démarrage en douceur (progressif)**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Puissants : jusqu'à 239,8 m³/h**
- **Ventilateur radial sur arbre moteur : flux d'air supérieur**
- **Faible niveau sonore : <71 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3+
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1» long. 1.50 m)
- Contrôleur de phase par variateur de vitesse
- Sans cordon d'alimentation

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
ASV 25	**469504**	46.2	770	156.9	2615	9,5	1960	5400	**18.5**	25	69	400/3	121 x 81 x 122	370
ASV 30	**469604**	51.9	865	184.8	3080	9,5	2260	6440	**22**	30	70	400/3	121 x 81 x 122	370
ASV 40	**469704**	100.2	1680	239.8	4000	9,5	2490	5520	**30**	40	71	400/3	121 x 81 x 122	447

*Disponibles en version 7,5 et 12,5 bar

Les certificats D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Triphasé

135 à 404 m³/h



HAUT RENDEMENT IE3

Kit entretien 2000h Réf. : 484240

Kit entretien 4000h Réf. : 484244

Superviseur : Tableau de commande déporté

(Réf. : 469.980)



Ce tableau de commande déporté a les **mêmes fonctions qu'un tableau de commande Air Energy Control 2**, dont la fonction MAÎTRE/ESCLAVE, mais a la particularité de pouvoir commander 4 compresseurs sans distinction de gamme et de marque*.

Exemples : 4 AS comme 4 VS, ou 2 AS et 2 VS...

Les connexions entre le superviseur et les différents compresseurs sont filaires.

** sous réserve que ces compresseurs aient la fonction contrôle à distance.*

Vis - Vitesse variable - Châssis

- **Compacts entièrement protégés**
- **Bloc vis DR : haute efficacité et «ENDURANCE» vitesse optimisée**
- **Entraînement direct : sans courroie**
- **Système de séparation air/huile 3 étages : haute efficacité**
- **Variateur de vitesse : (Danfoss) : débit adapté aux besoins, demarrage en douceur (progressif)**
- **Moteur IE3 (haut rendement)**
- **Puissants : jusqu'à 404 m³/h**
- **Ventilateur radial silencieux et puissant : flux d'air supérieur**
- **Faible niveau sonore : < 75 dB(A)**

Équipement standard

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3S
- Châssis robuste, facilement transportable
- Bouton arrêt d'urgence
- Flexible de connexion cuve ou réseau (1»1/4 long. 1.50 m)
- Variateur de vitesse DANFOSS avec fonction contrôleur de phase
- Sans cordon d'alimentation
- Préfiltration à l'aspiration

Retrouvez les réservoirs page 79

Modèles	Réf. :	Débit mini		Débit maxi		Sortie d'air	Pression de service	Vitesse de rotation mini	Vitesse de rotation maxi	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn	GAZ-BSP	bar	tr/min	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
ASV 51 DR	**469804**	137	2280	333	5712	1-1/4"F	9,5	1797	4171	**37**	50	73	400/3	133 x 83 x 155	626
ASV 61 DR	**469854**	135	2256	404	6732	1-1/4"F	9,5	1543	4215	**45**	60	75	400/3	133 x 83 x 155	656

*Disponibles en version 8 et 13 bar

Choisir un compresseur de chantier

LACMÉ a élaboré une gamme de compresseurs spécialement adaptée pour les chantiers. Aussi puissants que des électriques, les compresseurs thermiques se caractérisent par **leur autonomie et leur mobilité.**

1 Trois critères indispensables pour un compresseur de chantier

Mobilité accrue

C'est l'élément indispensable pour un compresseur de chantier digne de ce nom. Nos modèles type diable ou brouette sont dotés de **roues gros diamètre**, capables d'affronter tous les terrains. Quant à nos compresseurs embarqués, leur ergonomie a été étudiée pour qu'ils puissent **être mis dans un véhicule** tout en occupant un minimum de place.

Autonomie prolongée

Sur les chantiers, il n'est pas toujours évident de trouver une source d'alimentation électrique. C'est pourquoi, nous avons conçu la gamme de compresseurs thermiques. **Libres de toutes sources d'alimentations** et équipés de réservoirs adaptés, ils vous permettent de travailler efficacement et plus longtemps.

Synonyme de performance

En accord avec les exigences du professionnel, nous mettons à votre disposition une gamme de compresseurs de chantier qui privilégie la performance. **Conçus pour un usage prolongé**, les compresseurs thermiques peuvent atteindre des **débits élevés** (jusqu'à 45 m^3/h pour les modèles à pistons et 114 m^3/h pour les modèles à vis).

2 Les moteurs HONDA
Toujours plus de qualité

Pour répondre aux besoins toujours plus exigeants en terme de puissance et de durabilité, nous avons équipé nos compresseurs thermiques de **moteurs HONDA**. Réputés pour leur puissance, ils sont aussi reconnus pour :

Leur robustesse et leur durabilité :

Conçus pour les **tâches professionnelles sévères,** tous les composants sont étudiés pour **travailler longtemps**.

Leur garantie :

En effet, HONDA garantit ses moteurs **3 ans** et dispose d'un **réseau SAV dense et compétent** qui saura vous prodiguer conseils et services adaptés.

Leur sobriété :

Le démarrage facile et en douceur est une **exclusivité** HONDA et offre une **consommation parmi les plus faibles**.



Zoom sur... Le SIAMOIS

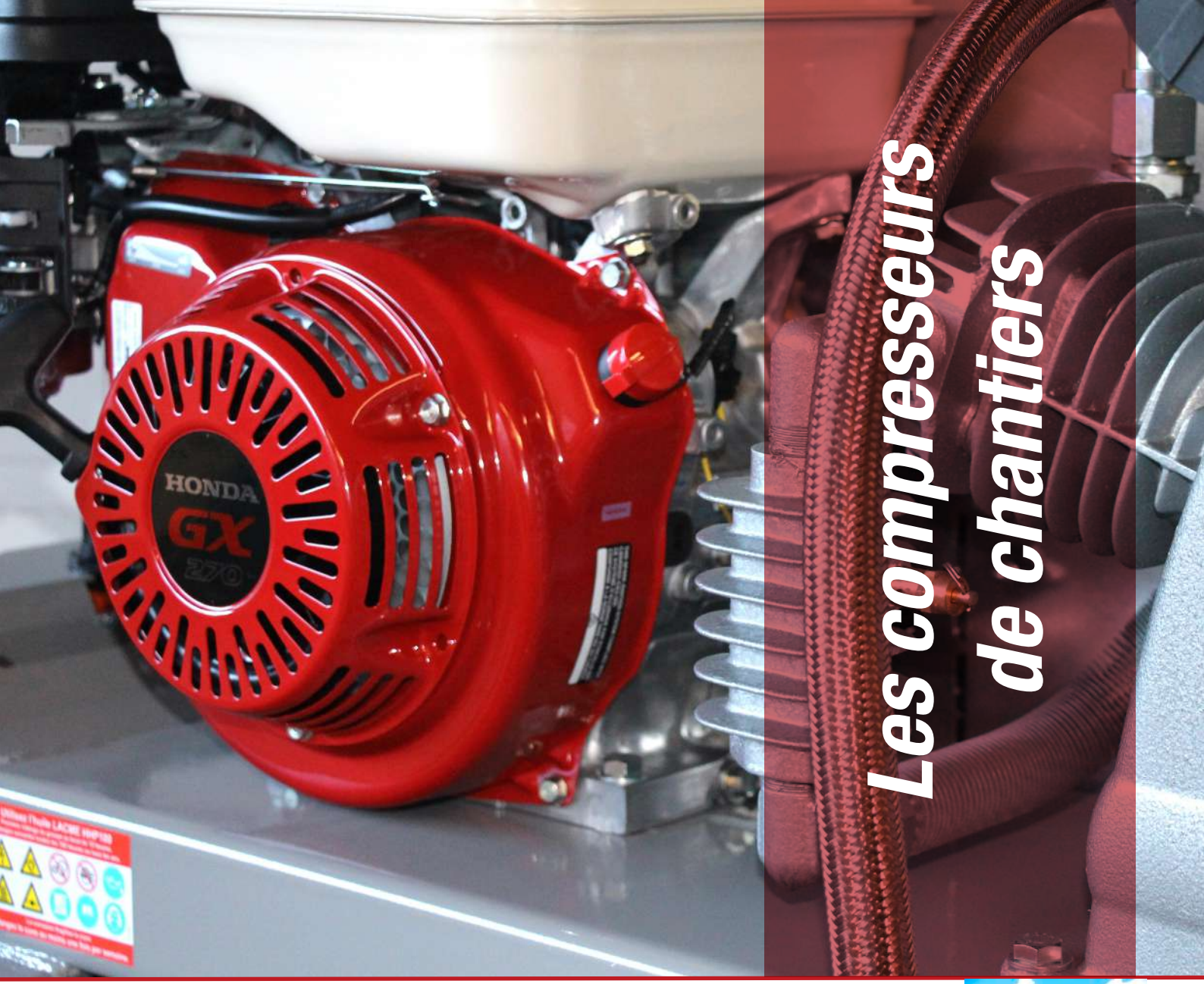
Le SIAMOIS est un compresseur autonome **BI-ÉNERGIE : AIR COMPRIMÉ ET ÉLECTRICITÉ**, **parfait pour les camions d'intervention ou de dépannage.**
Le moteur HONDA GX390 à démarrage électrique entraîne :

- soit un groupe de compression pour produire de l'air
- soit une génératrice pour produire de l'électricité (courant).

Côté air comprimé, le SIAMOIS est équipé d'un groupe fonte tricylindre en W biétagé de 40 m^3/h pour un réservoir de 90 litres (15 bar de pression maxi). La production électrique est assurée par une génératrice 5,6 kVA monophasée avec deux sorties 230 Volts.

C'est un compresseur **très puissant et polyvalent** ! Vous pourrez gonfler, souffler ou encore alimenter une grosse clé à chocs, mais également éclairer et faire fonctionner une meuleuse ou un poste à souder.





Les compresseurs de chantiers

GAMME DE COMPRESSEURS DE CHANTIERS THERMIQUE À VIS

Retrouvez les produits de cette documentation
sur le site **www.lacme.com**

Débits élevés et réguliers de 48 à 114 m³/h, moteur Honda, avec système de régulation progressive : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé. Idéal pour alimenter sableuse, marteau piqueur...



P. 62



Thermiques petites capacités

P. 64



Thermiques grandes capacités

P. 67



Thermiques Vis

Thermiques à petites capacités

Type diable

Termic 17 m³/h



Réf. : 467050

Monocylindre - Monobloc - Monoétagé

- **Puissant et léger : 17 m³/h - 39 kg**
- **Vertical : faible encombrement**
- **Mobile : roues gonflables gros diamètre**
- **Vite opérationnel**

Équipement standard

- Moteur essence HONDA GP 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Sortie directe raccord rapide
- Soupape de régulation
- Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre régulateur (1/4") avec sortie rapide, lubrificateur (1/4") avec raccord rapide
- Châssis tubulaire
- Roues gonflables gros diamètre
- Robinet de purge
- Démarrage manuel par lanceur
- Tuyauterie cuivre 12 x 14

Embarqué

Termic 26 m³/h



Réf. : 467100

Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27Vc - Monoétagé

- **Compact et entièrement protégé**
- **Puissant : 26 m³/h**
- **Embarqué ou mobile (kit roues en option)**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 160 (160 cm³ - 4.8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe
- Tableau de bord :
- - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Manomètre glycérine 16 bar

- **Option : (réf. : 485008)**
  Kit roues + brancard repliable (livré non monté)
  - 2 plots de maintien
  - 2 roues gros diamètre
  - 2 brancards repliables avec poignées caoutchouc

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Niveau sonore	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	kW	HP	litre(s)	dB(A) LWA	cm	kg
Termic 17/20	467050	17	280	10	167	1	20	10	**3.6**	4.8	Ess. 3.1	97	60 x 52 x 85	39
Termic 26/15	467100	26	435	18	300	2 Vc	15	11	**3.6**	4.8	Ess. 3.1	102	83 x 56 x 50	72.5

Débit moyen restitué à 6 bar.

Type brouette

Termic 26 et 40 m³/h



Réf. : 466100

Kit vidange Réf. : 193302

Kit entretien Réf. : 474200

Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27Vc - Monoétagé

- **Puissant : 26 m³/h - 11 bar maxi**
- **Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette**
- **Facile d'utilisation**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant.**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
  GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe raccord express
- Tableau de bord :
  - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
  - Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre haute température
- 2 robinets de purge (1 par cuve)
- Brancard type brouette + poignée arrière (pour chargement)

Type brouette

Termic 45 m³/h



Réf. : 466750

Kit vidange Réf. : 193304

Kit entretien Réf. : 474300

Tricylindre en W - Fonte - 40 Wb - Biétagé

- **Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette**
- **Puissant : 45 m³/h - 15 bar**
- **Facile d'utilisation**
- **Moteur Honda : Robuste , fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 270 (270 cm³ - 8.4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie directe raccord express
- Tableau de bord :
  - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
  - Manomètre glycérine 25 bar
- Filtre haute température
- 2 robinets de purge (1 par cuve)
- Brancard type brouette + poignée arrière (pour chargement)

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Niveau sonore	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	kW	HP	litre(s)	dB(A) LWA	cm	kg
Termic 26/40	466100	26	435	18	300	2 Vc	2 x 20	11	**3.6**	4.8	Ess. 3.1	101	120 x 79 x 81	104
Termic 40/40	466550	40	665	27	450	3 W	2 x 20	11	**6.3**	8.4	Ess. 5.3	101	120 x 79 x 86	109
Termic 45/40	466750	45	750	36	600	3 Wb	2 x 20	15	**6.3**	8.4	Ess. 5.3	102	120 x 79 x 93	146

Débit moyen restitué à 6 bar.

Thermiques à grandes capacités

Type brouette

Termic 26 m³/h



Kit vidange Réf. : 193302 — Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 467550

Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27Vc - monoétagé

- **Maniable et très pratique : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette**
- **Puissant : 26 m³/h**
- **Autonomie : réservoir 100 litres**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**

Équipement standard

- Moteur HONDA type : GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Manomètre glycérine 16 bar
- Soupape de régulation
- Flexible haute température
- Tableau de bord :
  - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
  - Sortie directe raccord rapide
  - Manomètre glycérine 16 bar
- Roues gonflables gros diamètre et patins avant amortisseurs
- Robinet de sortie directe gros débit
- Robinet de sortie directe 1/2 F"

Thermique essence

Termic 39 m³/h



Série ENDURANCE — Kit vidange Réf. : 193304 — Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 467650

Tricylindre en W - Fonte - 40 Wb - biétagé

- **Série ENDURANCE**
- **Puissant : 39 m³/h - 12 bar maxi**
- **Grande autonomie : cuve 300 litres avec longerons**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**

Équipement standard

- Moteur HONDA type GX 270 (270 cm³ - 8,4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Manomètre glycérine 16 bar
- Soupape de régulation
- Flexible haute température
- Robinet de sortie directe
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Flexible de liaison groupe/cuve

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Niveau sonore	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	kW	HP	litre(s)	dB(A) LWA	cm	kg
Termic 26/100	467550	26	435	18	300	2 Vc	100	11	**3.6**	4.8	Ess. 3.1	101	135 x 63 x 95	93
Termic 39/300	467650	39	650	35	585	3 Wb	300	12	**6.3**	8.4	Ess. 5.3	104	165 x 55 x 115	208

Débit moyen restitué à 6 bar.

Embarqué

Termic 45 m³/h



Kit vidange Réf. : 193304
Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 467400

Tricylindre en W - Fonte - 40 Wb - Biétagé

- **Modèle embarqué**
- **Puissant : 45 m³/h - 15 bar maxi**
- **Autonomie : réservoir 90 litres**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 270 (270 cm³ - 8.4 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Châssis tubulaire
- Tableau de bord :
  - Filtre régulateur 1/2" avec raccord rapide gros débit
  - Sortie directe raccord rapide gros débit
  - Manomètre glycérine
- Flexible haute température

Embarqué

Siamois 40 m³/h



Série ENDURANCE
Kit vidange Réf. : 193304
Kit entretien Réf. : 474300

Réf. : 467450

Tricylindre en W - Fonte - 40 Wb - Biétagé

- **Modèle embarqué polyvalent**
- **Bi-energie : air et électricité**
- **Puissant : 40 m³/h - 15 bar maxi**
- **Moteur Honda : Robuste, fiable, démarrage facile et faible consommation de carburant**
- **Autonomie : réservoir 90 litres**

Équipement standard

- Moteur Honda, essence GX 390 (390 cm³ - 13 CV)
- Démarrage électrique et par lanceur, (batterie 45 Ah)
- Air : groupe fonte tricylindre biétagé
- Electricité : génératrice 5,6kVA - 230 volts
- Châssis tubulaire avec 4 points d'ancrage
- Flexible haute température téflon/inox de liaison groupe/réservoir
- Electrovanne de mise à vide
- Soupape de sécurité CE, 15 bar
- Tableau de bord avec :
  - Filtre régulateur ½ avec sortie raccord rapide
  - Sortie directe raccord rapide gros débit
  - Manomètre glycérine 25 bar
  - 2 prises étanches (Plexo) 230 Volts monophasé
  - Protection magnéto-thermique

Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Génératrice kVa	Niveau sonore	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	kW	HP	litre(s)		dB(A) LWA	cm	kg
Termic 45/90	467400	45	750	36	600	3 Wb	90	15	**6.3**	8.4	5.3	-	102	110 x 47 x 106	165
Siamois 40/90	467450	40	665	32	535	3 Wb	90	15	**9.6**	13	6.1	5,6	101	140 x 47 x 110	228

Débit moyen restitué à 6 bar.

Type châssis tubulaire

Termic 48 et 72 m³/h



Réf. : 462805

Kit entretien 300h Réf. : 484420

Groupe Vis - Débit régulier - Fiabilité - Longue durée

- **Modèles avec bloc vis : débit élevé et régulier**
- **Compacts, légers et très puissants : 48 et 72 m³/h en continu**
- **Système de régulation automatique : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé**
- **Idéal pour l'alimentation de sableuse**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 270 (270 cm³ - 8.4 CV) ou GX 390 (11,7 CV)
- Démarrage électrique (batterie)
- Roues gonflables gros diamètre
- Châssis tubulaire protège et aide à la manutention
- Soupape de régulation
- Poignée de levage et de traction
- Compteur horaire
- Système de refroidissement
- Sortie d'air gros débit raccord express 1"

Type châssis tubulaire

Termic 114 m³/h



Réf. : 462825

Kit entretien 300h Réf. : 484420

Groupe Vis - Débit régulier - Fiabilité - Longue durée

- **Modèle avec bloc vis : débit très élevé et régulier**
- **Compact, léger et très puissant : 114 m³/h en continu**
- **Système de régulation automatique : la puissance moteur s'ajuste en fonction du débit d'air demandé**
- **Idéal pour l'alimentation de sableuse**

Équipement standard

- Moteur HONDA GX 630 (630 cm³ - 20.8 CV)
- Démarrage électrique (batterie)
- Roues gonflables gros diamètre
- Châssis tubulaire, protège et aide à la manutention
- Capot de protection
- Poignée de levage et de traction
- Réservoir d'essence grande capacité (20 litres) amovible
- Soupape de régulation
- Compteur horaire
- Système de refroidissement
- Sortie d'air gros débit raccord express 1"

Modèles	Réf. :	Débit		Bloc Vis Enduro	Sortie d'air	Pression de service	Puissance moteur		Capacité réservoir carburant	Conso	Niveau sonore	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn		GAZ-BSP	bar	kW	HP	litre(s)	litres/heure	dB(A) LWA	cm	kg
Termic VS 48	462805	48	800	N3	1"	6/7	**6.3**	8.4	Ess. 5.3	2,5	97	82 x 56 x 61	79
Termic VS 72	462817	72	1180	N3	1"	7/8	**8.7**	11.7	Ess. 6.1	3,4	97	82 x 56 x 61	90
Termic VS 114	462825	114	1900	N3	1"	7/8	**15.5**	20.8	Ess. 20	5,4	97	89 x 35 x 67	145

Type brouette

Type brouette

AirBAT 27 m³/h





Réf. : 462550

Kit vidange Réf. : 193302

Kit entretien Réf. : 474200

Réf. : 462570

Kit vidange Réf. : 193302

Kit entretien Réf. : 474300

Bicylindre en V caréné et turbo ventilé - Fonte - 27Vc - Monoétagé

- **Le compresseur de chantier électrique**
- **Puissant : 27 m³/h (monophasé)**
- **Démarrage optimisé : soupape de régulation VMC**
- **Mobile : roues gonflables larges, gros diamètre, brancard type brouette**

Équipement standard

- Tableau de bord
  - Filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
  - Manomètre glycérine 16 bars (pression de cuve)
  - Sortie directe raccord rapide gros débit
- Contacteur manométrique
- Soupape de régulation VMC
- Tuyauterie cuivre grosse section
- Roues gonflables gros diamètre
- Brancard type brouette avec poignées
- Poignée arrière de chargement
- Robinet de purge, soupape de sécurité
- Pied avant large avec patins amortisseurs ou Roue directrice avec frein (à monter)
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Zoom sur...

Le tableau de bord



- Manomètre glycérine 16 bar
- Filtre régulateur 1/4" avec sortie raccord rapide
- Sortie directe raccord rapide gros débit

et la soupape de régulation VMC



Gère la marche à vide et en charge du compresseur.

Attention :
Le compresseur ne s'arrête pas automatiquement.

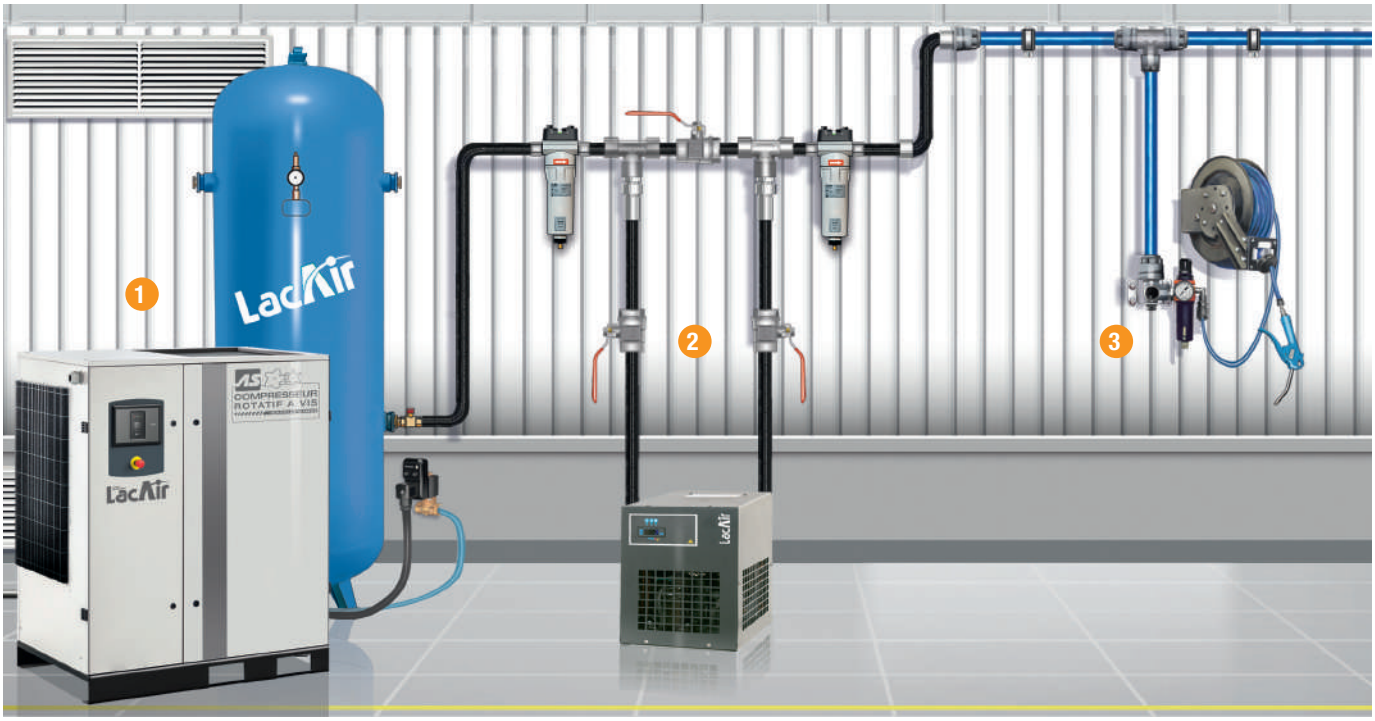
Modèles	Réf. :	Débit aspiré		Débit restitué		Nombre piston	Réservoir	Pression de service	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Niveau sonore	Alimentation	Dimensions	Poids
		m³/h	l/mn	m³/h	l/mn		litre(s)	bar	tr/min	kW	HP	dB(A) LWA	Volts/ph	cm	kg
AirBAT 27/50	462550	27	450	18.8	315	2 Vc	50	11	1500	**3**	4	95	230/1	121 x 54 x 84	74,5
AirBAT 27/100	462570	27	450	18.8	315	2 Vc	100	11	1500	**3**	4	95	230/1	127 x 64 x 92	90

Débit moyen restitué à 6 bar.

Choisir sa qualité d'air

Pour vous garantir une installation air comprimé sûre, économe et performante, LACME propose une gamme complète de matériel de **réseau d'air et de traitement de l'air.** En choisissant nos produits vous êtes certain d'obtenir le débit et la qualité d'air exigés pour vos utilisations.

1 Une installation air comprimé de A à Z



1 PRODUIRE : Un compresseur adapté à vos besoins

À la fois cœur et poumon de votre installation air comprimé, le bon choix de votre compresseur est primordial pour vous assurer une production d'air adaptée à vos besoins (en débit et pression). En fonction de vos applications, ce compresseur peut être :

- **À pistons**, standard ou insonorisé
- **À vis**, avec vitesse fixe ou variable

Il peut être associé à un réservoir vertical ou monté directement sur un réservoir horizontal.
Commencez par **bien estimer votre besoin en air** : en quantité (m^3/h - l/mn), en pression maximale (bar) et en temps d'utilisation (ponctuel, prolongé ou continu).

2 TRAITER : Un air exempt de toute impureté pour vos outils

L'air ambiant, aspiré par le compresseur, est chargé en eau, poussières… Par conséquent, l'air comprimé produit est **impropre à un grand nombre d'applications**. Il est donc important de traiter cet air pour le bon fonctionnement de vos outils ou machines.
Il faut donc :

- **Purger régulièrement** le réservoir du compresseur
- **Filtrer** l'air
- **Sécher** l'air

Renseignez-vous au préalable sur le **niveau de qualité d'air exigé** pour vos outils ou machines (Qualité d'air donnée suivant la norme ISO 8573-1). À partir de ces éléments, vous saurez quel type de traitement de l'air utiliser.

3 DISTRIBUER : Un réseau d'air efficace et économique

Une fois traité, l'air peut enfin être distribué vers vos outils ou machines. Pour cela, il est indispensable d'avoir un **réseau d'air de qualité et bien dimensionné**. Avec un réseau d'air sûr et performant :

- **sans fuite,**
- **aux pertes de charges limitées.**

Vous êtes certain de travailler efficacement et de faire des économies (parce que des m^3/h d'air qui s'échappent, c'est autant de kW perdus et donc d'Euros dépensés inutilement). Une **régulation finale adaptée** vous donnera l'assurance de faire fonctionner vos outils ou machines de manière optimale.





CATALOGUE OUTILLAGE

En plus du traitement et du réseau d'air, nous vous proposons des **accessoires de ligne** pour optimiser les postes de travail.
Ces équipements apportent plus de confort pour l'opérateur tout en augmentant la productivité.

Retrouvez tous ces accessoires de lignes sur notre documentation OUTILLAGE PRO

P. 80



Traitement de l'air

P. 88



Réseau d'air

Tout sur... le traitement de l'air



PRODUIRE

1 COMPRESSEUR D'AIR

Tout commence par un compresseur d'air comprimé adapté à vos besoins. Humidité, poussières, résidus métalliques, huiles, autant de particules qui seront aspirées par le compresseur, comprimées puis distribuées dans votre réseau. Ces impuretés peuvent endommager vos équipements et votre installation. C'est pourquoi, il faut nécessairement **traiter l'air** pour répondre aux exigences de l'utilisation ou du secteur d'activité.

2 RÉSERVOIR

Véritable «poumon» de l'installation, il stocke l'air comprimé tout en régulant la production. Son **dimensionnement doit être adapté** à l'activité car c'est le réservoir qui va réduire le cycle de fonctionnement du compresseur. Au-delà de sa **fonction de stockage**, le réservoir participe également au traitement de l'air. Au contact des parois, l'air comprimé va se refroidir et donc créer des condensats qui seront accumulés au fond de le réservoir.

3 PURGE TEMPORISÉE/AUTOMATIQUE

La plupart des condensats sont chimiquement agressifs et peuvent occasionner des défauts de fonctionnement, voire de la corrosion sur une installation en air comprimé. **La purge va évacuer les condensats accumulés** dans le fond du réservoir. Pour préserver vos équipements dans le temps, **pensez à vider votre réservoir régulièrement.** Certains modèles purgent automatiquement le réservoir pour plus de régularité et une meilleure qualité d'air.

TRAITER

4 FILTRES À AIR

Malgré l'évacuation des condensats de le réservoir, l'air en sortie de compresseur reste chargé d'impuretés et doit être traité. Le traitement de l'air repose essentiellement sur l'utilisation d'un sécheur et de filtres, en fonction du niveau de la qualité d'air demandé par vos machines. Ces **filtres restent la meilleure protection** contre les risques de corrosion et de colmatage dans les tuyaux. Votre réseau d'air est alors préservé et l'air purifié de toutes impuretés. De ce fait, vos coûts d'entretien sont réduits et vous êtes assuré du bon fonctionnement de vos outils pneumatiques.

5 SÉCHEUR D'AIR

L'eau est à l'origine de l'usure prématurée des équipements air comprimé et, combiné à l'huile, peut faire des dégâts irréversibles sur votre installation. Le **sécheur d'air va éliminer toute l'humidité** dans votre réseau et vous offrir un air de qualité. En plus de ça, votre installation air comprimé est protégée de toute corrosion et **évite les défauts de fonctionnement** et les interruptions de production.

6 SÉPARATEUR EAU/HUILE

À la sortie de la purge, des filtres et du sécheur, les condensats peuvent être reconduits vers un séparateur eau/huile. Cet appareil va complètement **épurer l'eau de tous résidus d'huile** et ainsi, simplifier votre traitement des déchets. En installant un séparateur eau/huile, vous êtes conforme à la législation en vigueur sur le traitement des rejets de l'air comprimé et optimisez vos coûts de collecte.



DISTRIBUER

7 RÉSEAU D'AIR

Chaînon important entre le compresseur et les outils ou machines, le réseau d'air est constitué d'un **ensemble de tubes connectés** entre eux pour distribuer l'air propre vers différents points d'un atelier. Pour des raisons de sécurité et d'encombrement, les tuyaux sont installés en hauteur à l'abri de tout impact causé par les matériels roulants. Généralement de **couleur bleue**, les tubes se démarquent instantanément des autres tuyaux et facilitent l'intervention d'une équipe technique.

Le réseau d'air doit être **parfaitement dimensionné et étanche** pour éviter toute chute de pression aux niveaux des outils ou machines. De qualité, il sera une garantie de durée dans le temps. Durant l'estimation de votre installation, **ne surchargez pas votre réseau** de coudes, de tés et de raccords inutiles car ils peuvent engendrer des pertes de débit et de pression. De la même manière, si vous devez alimenter plusieurs postes, **privilégiez une descente par utilisateur** afin de vous garantir un débit d'air constant.

Pour vous aider à dimensionner votre réseau d'air, LACME met à votre disposition une équipe de spécialistes prête à répondre à vos demandes en vous proposant diagnostics, devis avec solutions efficaces et économiques, prestation de pose…

Retrouvez plus d'informations page 7 ou n'hésitez pas à nous consulter.

UTILISER

8 FILTRES RÉGULATEURS/LUBRIFICATEURS

La plupart des outils pneumatiques ont besoin d'une pression et d'un débit d'air constant pour fonctionner correctement. Alors que la pression de fonctionnement d'un compresseur varie de 6 à 10 bar, il est important de la stabiliser en sortie (ou sur un poste fixe) : **c'est le rôle du régulateur ou filtre régulateur.** Ce filtre permet de régler la pression et de s'assurer qu'elle reste constante.

De même, qu'au fil du temps, vos outils (à moteur) peuvent «gripper». Un lubrificateur, monté après le filtre régulateur, va préserver ces outils. C'est pourquoi, l'utilisation d'un filtre régulateur, seul ou avec un filtre lubrificateur, est fortement recommandé pour assurer une **performance constante** et une **bonne durée de vie de vos équipements**.

9 OUTILS À AIR COMPRIMÉ

Pour vous accompagner dans vos travaux, LACAIR/LACMÉ a sélectionné des outils air comprimé de qualité sur lesquels vous pourrez compter sur la durée. Cette gamme d'outils pneumatiques professionnels répond à un grand nombre d'utilisations dans les domaines aussi variés que **la mécanique, la production, la maintenance ou encore la construction.** En complément de ces outils, les accessoires de ligne vous permettront de **gagner du temps, tout en limitant fatigue et effort**.

N'hésitez pas à demander notre documentation : OUTILLAGE.

Tout sur... les réservoirs

1 Pourquoi choisir les réservoirs verticaux LACMÉ ?

LACMÉ vous propose une gamme complète de réservoirs sous pression, adaptée aux applications ou équipements qui utilisent de l'air comprimé. Ces réservoirs se choisissent :

1/ Pour leur capacité

De **200 à 3 000 litres pour les verticaux suivant pression de service**, LACMÉ offre un large choix de capacités de réservoirs pour correspondre à vos besoins. Les grosses capacités permettent de stocker une grande quantité d'air pour répondre à de fortes demandes instantanées, évitent des redémarrages trop fréquents du compresseur. Pour des besoins autres que ceux détaillés dans le tableau ci-contre, n'hésitez pas à nous consulter.

2/ Pour leur équipement

Les réservoirs LACMÉ sont pré-équipés de série d'un **manomètre de pression de réservoir,** d'une **soupape de sécurité CE,** d'un **robinet de purge** ainsi qu'un robinet de sortie.



3/ Pour leur pression de service

Suivant les modèles les réservoirs ont une pression de service différente de **11 à 16 bar**.
La pression de service du réservoir doit être **égale à la pression maxi de fonctionnement du compresseur** et ne devra pas être inférieure. **Pression service (PS) c'est la pression à laquelle doit fonctionner normalement le réservoir. Pression d'épreuve (PE) est la pression à laquelle le réservoir est soumis pour test par le fabricant avant mise en service (PE = 1,5 x PS)**

4/ Pour leur revêtement

Pour résister aux conditions extrêmes et aux temps, LACMÉ vous propose deux traitements de surfaces sur votre réservoir. Il peut être **galvanisé à chaud** (intérieur/extérieur), un procédé très efficace pour protéger l'acier contre les agents atmosphériques. Ou bien, il peut être tout simplement **peint extérieurement**.

5/ Pour leur certification

Toujours pour vous garantir la qualité LACMÉ, tous nos réservoirs sont **conformes aux Directives Européennes** relatives :

- aux récipients à pression simple (2014/29/CE) pour celles qui ont un PV inférieur à 10 000
- aux équipements sous pression (2014/68/CE - PED) pour celles qui ont un PV supérieur à 10 000*.

Chaque réservoir est livré avec une **déclaration de conformité portant toutes les données d'identification.**
Une notice d'utilisation et d'entretien est également fournie.

**Tout réservoir avec un PV> 10 000, doit faire l'objet d'une déclaration d'installation par l'exploitant (utilisateur)*
Cette démarche se fait en ligne sur le portail gouvernemental «LUNE». Lien officiel : lune.din.developpement-durable.gouv.fr

N'OUBLIEZ PAS !
Les réservoirs "poumons" des installations air comprimé, ne sont pas uniquement dédiés au stockage de l'air comprimé, **ils participent également au traitement de l'air !** En rentrant dans le réservoir, l'air comprimé va se refroidir au contact des parois. Cet air froid va créer des condensats, qui seront facilement évacués avec la purge.

2 Le contrôle des réservoirs
Législation relative aux équipements sous pression

Le contrôle des réservoirs est un passage obligatoire et très important pour éviter de mettre en péril votre installation. **L'arrêté du 15/03/2000,** relatif à l'exploitation d'équipements sous pression, stipule que tous réservoirs sous pression avec **PS > 4 bar et PS x V > 200 bar x litres** devront subir des contrôles périodiques obligatoires, à savoir :

- **Une inspection périodique tous les 4 ans**
  Vérification extérieure, examen des organes de sécurité associés (soupapes)
- **Une requalification périodique tous les 10 ans**
  Inspection du réservoir, épreuve hydraulique, examen des organes de sécurité associés (soupapes)

Ce contrôle devra être effectué par un organisme certifié, seul apte à reconnaître si l'état du réservoir et de ses accessoires lui permettent de rester en service, avec le niveau de sécurité requis.

De 200 à 3000 litres

RÉSERVOIRS VERTICAUX PEINTS



Kit d'accessoires*

- Manomètre de pression
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Robinet de sortie
- Bouchons / Réductions
- Mamelons / ...
- Rouleau(x) Téflon



De 500 à 1 500 litres et +

RÉSERVOIRS VERTICAUX GALVANISÉS



Retrouvez les flexibles de raccordements page 84

Peints ou galvanisés

- Livrés avec kit d'accessoires
- Peints : extérieur
- Anneau de suspension
- Marquage CE obligatoire
- Trois pieds pour la stabilité

Disponibles en version 11 ou 14 bar.

- Livrés avec kit d'accessoires
- Galvanisés : intérieur / extérieur
- Anneau de suspension
- Marquage CE obligatoire
- Trois pieds pour la stabilité

Disponibles en version 11 bar.
Version 14 bar nous consulter.

Orientation	Modèles	Réf.	Capacité du réservoir litres	Traitement de la surface	Soupape sécurité bar	Pression service maxi bar	Sortie Ø	Normes	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
Verticaux 11 bar	**200 VP**	**491505**	200	Bleu RAL 5015	11	11	3/4"	2014/29/CE	48 x 46 x 161	55
	270 VP	**491510**	270	Bleu RAL 5015	11	11	1"	2014/29/CE	53 x 53 x 166	59
	500 VP	**491600**	500	Bleu RAL 5015	11	11	1"	2014/29/CE	65 x 62 x 209	126
	900 VP	**491800**	900	Bleu RAL 5015	11	11	2"	2014/29/CE	85 x 82 x 219	190
	1 000 VP	**491810**	1 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE(PED)	85 x 82 x 238	210
	1 500 VP	**491815**	1 500	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE(PED)	105 x 102 x 234	320
	2 000 VP	**491820**	2 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE (PED)	105 x 105 x 253	388
	3 000 VP	**491830**	3 000	Bleu RAL 5015	11	12	2"	2014/68/CE (PED)	125 x 125 x 303	594
Verticaux HP	**270 VP**	**491501**	270	Bleu RAL 5015	14	16	3/4"	2014/29/CE	53 x 53 x 184	90
	500 VP	**491605**	500	Bleu RAL 5015	14	16	1"	2014/29/CE	65 x 62 x 211	165
	1 000 VP	**491610**	1 000	Bleu RAL 5015	14	16	2"	2014/68/CE	85 x 82 x 238	245
	1 500 VP	**491615**	1 500	Bleu RAL 5015	14	16	2"	2014/68/CE	105 x 102 x 234	423
Verticaux galvanisés	**500 VG**	**491700**	500	Galvanisé*	11	11	1"	2014/29/CE	60 x 60 x 206	130
	900 VG	**491900**	900	Galvanisé*	11	11	1"	2014/29/CE	80 x 80 x 216	195
	1 000 VG	**491910**	1 000	Galvanisé*	11	12	2"	2014/68/CE	85 x 82 x 238	214
	1 500 VG	**491915**	1 500	Galvanisé*	11	12	2"	2014/68/CE	105 x 102 x 234	325

***Galvanisés intérieur/extérieur**

Pour des réservoirs de plus grandes capacités, **consultez-nous**.

La qualité de l'air
Sécheurs frigorifiques

De 24 à 144 m³/h

SH2C À SH14C

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Echangeur de chaleur, entièrement en aluminium
- Faible consommation énergétique
- Encombrement au sol réduit
- Fluide R513A utilisé a un faible PRG (Potentiel de Réchauffement Global)

Plus respectueux de la planète et tout aussi performant que le fluide R134A.



Équipements :

- Purgeur de condensats par électrovanne temporisée
- Contrôleur électronique permettant de contrôler l'ensemble des fonctions de la machine
- Grande efficacité : point de rosée stable à 3°C
- Interrupteur marche/arrêt
- Indicateur de point de rosée*
- Test de vidange manuel

Modèle	Réf.	Capacité (débit)** m³/h	Réfrigérant	Raccord entrée/sortie femelle	Pression maxi Bar	Point de rosé °C	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Puis. électrique kW	Dimensions L x l x H : mm	Poids kg
SH2C	**468024**	24	R513A	3/4"	16	+3	< 70	230/50	42	0,18	305 x 373 x 440	18
SH3C	**468036**	36	R513A	3/4"	16	+3	< 70	230/50	42	0,18	305 x 373 x 440	19
SH6C	**468054**	54	R513A	3/4"	16	+3	< 70	230/50	42	0,20	305 x 373 x 440	19
SH8C	**468078**	78	R513A	3/4"	16	+3	< 70	230/50	42	0,20	345 x 409 x 480	21
SH10C	**468106**	106	R513A	3/4"	16	+3	< 70	230/50	42	0,29	345 x 409 x 480	24
SH14C	**468114**	144	R513A	1"	16	+3	< 70	230/50	42	0,45	399 x 462 x 541	27

***ISO 7183 :** prenant comme référence l'aspiration du compresseur à + 20°C et 1 bar, pression de service 7 bar, température d'entrée + 35°C, température ambiante + 25°C, point de rosée + 3°C.*

De 192 à 450 m³/h

SH-MB19 À SH-MB45

- Durables grâce à des composants de haute qualité
- Echangeur monobloc haut rendement, entièrement en aluminium
- Conception verticale de l'échangeur, séparation naturelle de l'eau par gravité, sans risque de ré-entraînement...
- Fluide R513A utilisé a un faible PRG (Potentiel de Réchauffement Global)
- Faible consommation énergétique

Plus respectueux de la planète et tout aussi performant que le fluide R134A.



Équipements :

- Purgeur de condensats par électrovanne
- Carosserie en acier avec peinture époxy
- Contrôleur électronique
- Interrupteur marche / arrêt
- Affichage du point de rosée sur la barre à LED

Modèle	Réf.	Débit traité m³/h		Réfrigérant	Raccord entrée /sortie femelle	Pression maxi Bar	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Puis. électrique kW	Dimensions L x l x H : mm	Poids kg
		Pt rosée + 3°C	Pt rosée + 5°C									
SH-MB 19	**468819**	192	209	R513A	G 1"- 1/4	16	< 70	230/50	20	0,54	340 x 350 x 755	38
SH-MB 25	**468825**	258	281	R513A	G 1" - 1/4	16	< 70	230/50	20	0,61	340 x 350 x 755	41
SH-MB 31	**468831**	312	340	R513A	G 1" - 1/4	16	< 70	230/50	20	0,84	470 x 740 x 790	60
SH-MB 36	**468836**	366	399	R513A	G 1" - 1/2	16	< 70	230/50	30	0,93	470 x 740 x 790	62
SH-MB 45	**468845**	450	491	R513A	G 1" - 1/2	16	< 70	230/50	40	1,40	470 x 740 x 790	64

***ISO 7183 :** prenant comme référence l'aspiration du compresseur à + 20°C et 1 bar, pression de service 7 bar, température d'entrée + 35°C, température ambiante + 25°C, point de rosée + 3°C.*

Pour des sécheurs de plus grandes capacités, **consultez-nous**.

Sécheurs par adsorption

De 17 à 43 m³/h

SHA 1-7 À 4-3

- Grande efficacité : point de rosé : - 40°C
- Installation verticale ou horizontale
- Installation d'air comprimé soumises à des températures inférieures à -3°C
- Air comprimé de qualité
- Livré avec filtration spécifique en amont et en aval



Équipements :

- Préfiltre + déshuileur
- Purgeur préfiltre par E.V. temporisée
- Filtre à particules sèches intégré
- Voyants "entretien" et "défauts"
- Cartouches de dessicant comprimées
- Filtration 1 anti poussière intégrée
- Instrumentation et régulation électronique

Modèle	Réf.	Capacité (débit)* m³/h	Débit utile en sortie m³/h	Raccord entrée/ sortie femelle	Pression Bar		Point de rosé °C	Niveau sonore dB(A)	Alimentation électrique Volts/Hz	Indice Protection IP	Temp. °C		Puis. électrique W	Dimensions L x l x H : mm	Poids kg
					Min.	Maxi.					Min.	Max.			
SHA 1-7	468904	17	14,5	G 3/8"	4	16	-40	85	230/50		+10	+50	16,8	281 x 92 x 635	17
SHA 2-6	468905	26	22,1	G 3/8"	4	16	-40	85	230/50		+10	+50	16,8	281 x 92 x 635	20
SHA 4-3	468906	43	36,5	G 3/8"	4	16	-40	85	230/50		+10	+50	16,8	281 x 92 x 1065	24

**Débits indiqués en m³/h à 1 bar absolu et 20°C pour 35°C d'entrée d'air comprimé, 7 bars de pression relative et -40°C de point de rosée sous pression.*
Débit de l'air de régénération moyen horaire = 15% du débit nominal admissible

Pour des sécheurs de plus grandes capacités, **consultez-nous.**

NOUS CONSULTER - CHANGEMENT DE GAMME


Kit Cartouche dessicant + joint

MAINTENANCE / KIT ...IEN DES SECHEURS PAR ADSORPTION

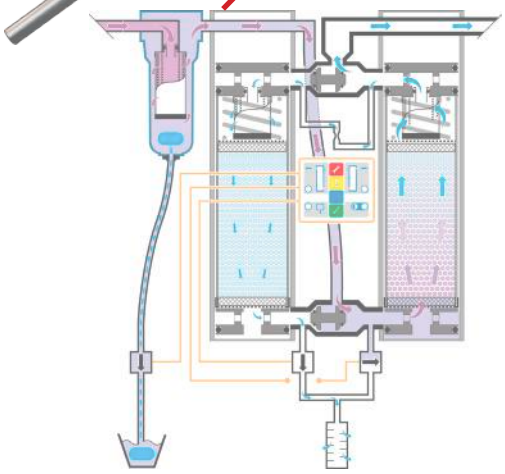
L'entretien d'un sécheur ...on est facile à réaliser, si on reste attentif à son état et si on assure un entretien suivant les ... révisions recommandés, on prolonge sa durée de vie de façon significative.

LACME/LACAIR ... disposition des kits complets pr... ...er la tâche :
EX : Kit m... 2000 ou 2 ans : cartouches dessic... ...ux


Silencieux d'échappement

Intervalles de révisions	
Élément préfiltre	1 fois par/an ou 6 000 heures
Élément déshuileur	1 fois par/an ou 6 000 heures
Silencieux d'échappements	1 fois par/an ou 6 000 heures
Cartouches dessicant	Tous les 2 ans ou 12 000 heures

Zoom sur.. Les sécheurs par adsorption



Phase de séchage :
Les molécules d'eau sous forme de vapeur sont retenues à la surface d'un matériau absorbant dessicatif appelé le **dessicant**.

Phase de régénération
Les molécules sont ensuite extraites du dessicant par un balayage d'air, à contre-courant, **avec ou sans apport de chaleur** et rejetées dans l'air ambiant.

IMPORTANT
L'**air utilisé par la colonne en phase de régénaration** représente environ 15% du débit d'entrée du sécheur (ce "débit de régénération" doit être considéré lors du choix des modèles de compresseur et de sécheur à installer, car non disponible pour alimenter les équipements à protéger via le sécheur).

Filtres à air

PRÉFILTRE PF
1µ - 0,5 PPM



Filtration micronique par séparation mécanique : Filtre qui peut être utilisé seul comme préfiltre d'ordre général ou comme protection d'un filtre déshuileur.

DÉSHUILEUR DH
0,01µ - 0,01 PPM



Filtration submicronique par coalescense : Filtre à haute efficacité pour l'élimination des fines particules et des brouillards d'huile. Répond parfaitement aux applications nécessitant une filtration poussée.

CHARBON ACTIF CA
0,003 PPM



Filtration par charbon actif : Filtre conçu pour capturer les vapeurs d'huile encore présentes en sortie du filtre submicronique (déshuileur).
Il élimine les odeurs et goûts.

	Filtres							Cartouches (éléments filtrants)			
Modèle	**Réf.**	Emb	Débit * m³/h	Raccord femelle	Pression maxi. bar	Dimensions h x l mm	Poids kg	**Modèle**	**Réf.**	Emb.	Remplacem. cartouche min.
PF6C	**475604**	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	**CPF6C**	**488307**	Boîte	8 760 h ou tous les 12 mois
PF9C	**475614**		90	1/2"		275 x 80	1,1	**CPF9C**	**488317**		
PF12C	**475624**		120	3/4"		369 x 104	1,9	**CPF12C**	**488327**		
PF22C	**475634**		220	1"		369 x 104	1,9	**CPF22C**	**488337**		
PF36C	**475644**		360	1"		653 x 154	6,3	**CPF36C**	**488347**		
PF54C	**475654**		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	**CPF54C**	**488357**		
DH6C	**475704**	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	**CDH6C**	**488407**	Boîte	8 760 h ou tous les 12 mois
DH9C	**475714**		90	1/2"		275 x 80	1,1	**CDH9C**	**488417**		
DH12C	**475724**		120	3/4"		369 x 104	1,9	**CDH12C**	**488427**		
DH22C	**475734**		220	1"		369 x 104	1,9	**CDH22C**	**488437**		
DH36C	**475744**		360	1"		653 x 154	6,3	**CDH36C**	**488447**		
DH54C	**475754**		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	**CDH54C**	**488457**		
CA6C	**475804**	Boîte	60	1/2"	16	275 x 80	1,1	**CCA6C**	**488507**	Boîte	400 h tous les 6 mois
CA9C	**475814**		90	1/2"		275 x 80	1,1	**CCA9C**	**488517**		
CA12C	**475824**		120	3/4"		369 x 104	1,9	**CCA12C**	**488527**		
CA22C	**475834**		220	1"		369 x 104	1,9	**CCA22C**	**488537**		
CA36C	**475844**		360	1"		653 x 154	6,3	**CCA36C**	**488547**		
CA54C	**475854**		540	1" 1/4		653 x 154	6,4	**CCA54C**	**488557**		

Filtres conformes à la Directive 14/68 pour les équipements sous pression pour les gaz du groupe 2. Conception en conformité avec ISO 12500. Fabrication certifiée ISO 9001.

* Débit d'air en m³/h (20°C - 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.

Débits supérieurs disponibles : nous consulter.

Classes/Types filtres	PF	DH	CA
Classe : teneur en particules solides	2	1	
Classe : teneur d'huile	2	1	1

1 ppm = 1 mg/m³ — Classe suivant norme ISO 8573-1

Accessoires filtres

POP-UP
Indicateur de colmatage



Réf. : 489007
Pour filtres PF et DH 6-9-12-22C

MANO DIFFERENTIEL
Indicateur de colmatage



Réf. : 489017
Pour filtres PF et DH 36-54C

KIT D'ACCOUPLEMENT*



*kits d'accouplement vendus sans filtres

SUPPORT MURAL



	Taille	Réf.	
*Kits d'accouplem.	6 ou 9	489117	/
	12 ou 22	489127	
	36 ou 54	489137	
	Taille	**1 filtre**	**2 filtres**
Supports muraux	6 ou 9	489217	489247
	12 ou 22	489227	489257
	36 ou 54	489237	489267

Filtres cycloniques

De 50 à 540 m³/h

FC05C À FC54C

Élimination des liquides par centrifugation

- Élimine 100% des liquides présents dans l'air comprimé (classe ISO 8573 = 7)
- Efficacité optimale de 20 à 100% de la capacité nominale
- Pas d'élément filtrant à remplacer
- Faible perte de charge < 45 mbar
- Compatible avec huiles minérales ou synthétiques
- Compatible avec les réseaux d'air non lubrifiés

Équipements :

- Butée de serrage reportée sur le corps du filtre > Dépose facile
- Évite tout serrage excessif du bol
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité
- Protection anti-corrosion interne et externe par cataphorèse KTL
- Peinture externe époxy
- Finition : peinture externe cuite au four
- Purgeur automatique (par flotteur)
- Possibilité d'adapter un large choix de purgeurs automatiques ou temporisés

Déflecteur exclusif

- Déflecteur cyclonique haute efficacité
- Armature galvanisée
- Avec collerette empêchant le retour d'eau dans le réseau
- Tête avec ergots de centrage, et double joint torique
- Code couleur noir



Attention !
Ces filtres ne remplacent pas un sécheur, ils ne font qu'enlever l'eau en phase liquide.



Modèle	Réf.	Débit capacité m³/h*	Pression maxi bar	Raccords femelle pouce	Température service mini °C	Température service max °C	Dimensions L x l x h mm	Poids kg	Emb
FC05C	**475902**	50	16	3/8"	+ 1	+ 120	275 x 80	1,1	Boîte
FC09C	**475912**	90	16	1/2"	+ 1	+ 120	275 x 80	1,1	Boîte
FC12C	**475922**	120	16	3/4"	+ 1	+ 120	369 x 104	1,9	Boîte
FC22C	**475932**	220	16	1"	+ 1	+ 120	369 x 104	1,9	Boîte
FC36C	**475942**	360	16	1"	+ 1	+ 120	653 x 154	6,3	Boîte
FC54C	**475952**	540	16	1"1/4	+ 1	+ 120	653 x 154	6,4	Boîte

*Débits indiqués selon ISO 7183 (20°C et 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.

Pour d'autres capacités : nous consulter.

Kits filtres cycloniques



- Kit complet, prêt à l'emploi
- Protège le matériel de traitement de l'air comprimé tel que filtres et sécheurs
- Élimine 100 % des liquides présents dans l'air comprimé
- Efficacité optimale de 20 à 100 % de la capacité nominale
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité
- Protection anti-corrosion totale par cataphorèse

Équipements :

- Filtre cyclonique
- Support filtre cyclonique en tôle galvanisée avec poignée
- 1 tuyau longueur 18 m avec raccord rapide entrée filtre
- 1 tuyau longueur 2 m avec raccord rapide sortie filtre

Modèle	Réf.	Débit* m³/h	Raccordement femelle	Tuyau Ø	Tuyau long.	Raccords rapides	Température de service max. °C	Température de service minimum °C	Pression de service max. bar	Dimensions** L x l x h mm	Poids** kg
KFC05C	**475905**	50	3/8"	8 x 14	18 + 2	ISO	+ 120	+ 1	16	320 x 150 x 350	6,0
KFC09C	**475909**	90	1/2"	10 x 16	18 + 2	GD	+ 120	+ 1	16	321 x 150 x 350	6,9

*Débits indiqués en m³/h selon ISO 7183 (20°C et 1 bar absolu) sous 7 bar relatifs.
**Encombrement sans tuyau et poids avec tuyaux.

Ensemble pour branchement filtres sur sécheur



KIT BI-PASS

- Kit complet avec flexibles
- Modulable : s'adapte à différents types/tailles de sécheurs et filtres compatibles
- Facile à installer et simple d'utilisation

Principe

Recommandé pour pouvoir faire des travaux d'entretien ou de maintenance sur un sécheur sans avoir à interrompre la production d'air, grâce à un "jeu" de trois robinets qui permettent d'isoler le sécheur en toute sécurité.

Équipements :

- **2 flexibles tressés acier/caoutchouc synthétique noir**
- 3 robinets 1/4 de tour gros passage
- 3 tés gros passage
- Température en continu : de -40°C à +100°C
- Température maxi : 125°C
- Raccords hydrauliques : 1 fixe et 1 tournant

Réf.	Description
489608	- Raccordement sur sécheur (3/8" 1/2" 3/4" et 1" : SH 3 à SH24) à l'aide de deux robinets gros passage. - Raccordement filtres 3/8", 1/2" ou 3/4" (Type PF/DH 6C à PF/DH 12C). - Flexible 3/4" long. 0,6 m.

Kit non assemblé, vendu sans filtre

Réf.	Description
489618	- Raccordement sur sécheur (1" et 1"1/2 : SH13 à SH41) à l'aide de deux robinets gros passage. - Raccordement filtres 1" ou 1"1/2 (Type PF/DH 22C à PF/DH54C). - Flexible 1" long. 0,6 m.

Kit non assemblé, vendu sans filtre

Flexible souple PVC Ø 13/19



- Souple (PVC armé)
- Facile à mettre en place
- Débitable à la longueur souhaitée

Équipements :

- **Pression 20 bar maxi**
- Température de service -15°C à +60°C
- Raccord tournant 3/8"M, raccord cannélé 3/8"M,
- Colliers de serrage,
- Réductions 1/2"M - 3/8"F

Réf.	Longueurs m	Ø int mm	Raccords pouce
478810	3	13	3/8"M - 1/2"M

Flexibles souples de liaisons



- Souples et solides
- Faciles à mettre en place : raccord tournant de série
- Température maxi élevée

Équipements :

- **Tressés acier/caoutchouc synthétique noir**
- Conformes EN 8531SN - SAE 100 R1AT
- Spécial gros débit et pression de service 105 bar
- Température en continu : de -40°C à +100°C
- Température maxi : 125°C
- Raccords hydrauliques : 1 fixe et 1 tournant

Réf.	Longueurs m	Ø int		Raccords hydrauliques pouce
		pouce	mm	
478205	0,75	1/2	12,7	1/2" M - M
478210	1,2	1/2	12,7	1/2" M - M
478215	1,5	1/2	12,7	1/2'' M - M
478305	0,75	3/4	19	3/4" M - M
478310	1,2	3/4	19	3/4" M - M
478405	0,75	1	25,4	1" M - M
478410	1,2	1	25,4	1" M - M
478415	1,5	1	25,4	1" M - M
478615	1,5	1 - 1/4	31,8	1 - 1/4" M - M
478504	0,6	3/4	19	3/4" M - F
478510	1	3/4	19	3/4" M -F
478512	3	3/4	19	3/4" M - F
Pour d'autres longueurs et d'autres sections : nous consulter				

Filtres régulateurs/lubrificateurs

LACME

FR
FILTRE RÉGULATEUR



LUB
LUBRIFICATEUR



FRL
FILTRE RÉGULATEUR LUBRIFICATEUR



Équerre
ÉQUERRE DE FIXATION MURALE



Modèle	Réf.	L x h
1/4"	317950	56 x 29
1/2"	317951	70 x 30
3/4"	473950	82 x 30

	Modèle	Réf.	Raccord entrée/sortie femelle	Débit m³/h à 6 bar	Plage de régulation bar	Pression d'entrée maxi bar	Capacité filtration µ	Capacité Condensats cm³	Capacité Huile cm³	Type huile	Montage	Dimensions L x p x h mm	Poids kg
Filtre régulateur	FR 1/4	317504	1/4"	42	0,5 -12	18	20	10	-	-	Vertical	42 x 74 x 185	0,53
	FR 1/2	317604	1/2"	105	0,5 - 12	18	20	45	-	-	Vertical	60 x 92 x 245	1,15
	FR 3/4	473300	3/4"	210	0,5 - 12	13	20	75	-	-	Vertical	110 x 102 x 278	1,80
Filtre lubrificateur	LUB 1/4	317104	1/4"	48	-	18	-	-	50	ISO-VG-22	Vertical	42 x 42 x 155	0,40
	LUB 1/2	317304	1/2"	120	-	18	-	-	150	ISO-VG-22	Vertical	60 x 60 x 195	0,87
	LUB 3/4	473200	3/4"	210	-	13	-	-	160	ISO-VG-22	Vertical	110 x 72 x 214	1,35
Filtre régulateur - lubrificateur	FRL 1/4	317800	1/4"	42	0,5 - 12	18	20	10	50	ISO-VG-22	Vertical	84 x 74 x 185	0,95
	FRL 1/2	317900	1/2"	105	0,5 - 12	18	20	45	150	ISO-VG-22	Vertical	120 x 92 x 245	2,00
	FRL 3/4	473400	3/4"	210	0,5 - 12	13	20	75	160	ISO-VG-22	Vertical	175 x 102 x 278	2,60
KIT FRL 1/2		317910	1/2"	105	05 - 12	16	20	45	150	ISO-VG-22	-	165 x 320 x 470	4,14

Zoom sur...

Les filtres régulateurs et lubrificateurs

L'utilisation d'un filtre régulateur seul ou avec un lubrificateur est fortement recommandé pour assurer la **préparation de l'air**, une **performance constante** et une **bonne durée de vie de vos outils.** Ces équipements doivent être montés **le plus près possible de l'outil,** de préférence sur la sortie de réseau ou reliés au tuyau qui alimente l'outil.
Cette gamme de produits a été conçue pour travailler à des **pressions élevées et dans des conditions de température et de qualité d'air sévères,** avec de faibles pertes de charges. Pour y parvenir, nous proposons des solutions d'avant-garde unissant des alliages métalliques et des techno-polymères très résistants.



Pourquoi utiliser un filtre régulateur ?

- Double fonction :
  - Filtre l'air
  - Règle la pression de travail
- Sépare les impuretés de l'air
- Purge avec fonction manuelle ou semi-automatique
- Stabilité de la pression de l'outil même en cas de variation de la pression dans le réseau d'air
- Échappement rapide des surpressions secondaires



Pourquoi utiliser un lubrificateur ?

- Lubrifie vos outils uniformément en transformant une goutte d'huile en brouillard
- Réglage fin du débit d'huile
- Stabilité et lubrification proportionnelle au débit d'air
- Amorçage à faible débit d'air

NOUVEAUTÉ

KIT MOBILE FRL 1/2

Réf. : 317910

- Support en tôle galvanisée avec poignée de manutention
- Filtre régulateur 1/2
- Lubrificateur 1/2
- Entrée : embout raccord rapide gros débit
- Double sortie en Y : 2 coupleurs raccords rapides gros débits

(Détails voir tableau ci-dessus)



Séparateur eau/huile

SC 120-2 : 120 M³/H



- Kit complet pré-équipé
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Construction robuste en ABS
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs

Équipements :

- Kit de raccordement
- Fixation murale
- Kit de prélèvement/test



NOUVEAUTÉ

Séparateur éléments filtrants remplaçables

SC 270/600 : 270 ET 600 M³/H



- Kit complet pré-équipé
- Eléments filtrants haute performance
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Indicateurs lumineux automatiques, de débordement ou colmatage (piles CR2032 2 exemplaires non fournies)
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Boîtier et couvercles fabriqués 100 % en plastique recyclé
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs

Équipements :

- Kit de raccordement
- Kit de prélèvement/test
- Kit de protection individuel



Modèle	Réf.	Puissance maxi. comp. CV	Débit maxi compresseur m³/h*	Teneur résiduelle d'huile ppm	Température		Raccordement		Dimensions L x l x H mm	Poids kg
					Mini °C	Maxi °C	Entrée Femelle	Sortie Femelle		
SC120-2	**499606**	Env 15	120	10	+1	+60	1/2" (4 x Ø8)	1/2"	270 x 240 x 249	3,8
SC270	**499638**	Env 40	270	5	+1	+60	1/2" - rac Ø 10	1/2" - rac Ø 14	392 x 199 x 596	9,7
SC600	**499648**	Env 75	600	5	+1	+60	1/2"- rac Ø 10	1/2" - rac Ø 26	670 x 260 x 793	17

* Autre débit nous consulter

Kits entretien pour séparateur

1

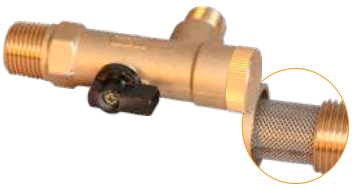


Modèle	Réf.	Pour séparateur
KE-SC120-2	**499607**	SC120-2
KE-SC270	**499639**	SC270
KE-SC600	**499649**	SC600

2 **Filtre combiné** (Éléments absorbants)

1- Préfiltre : Réservoir n°1
2- Filtre au charbon actif : Réservoir n°2
Changer les deux filtres en même temps
Au moins 1 fois par an sur la base de 2 500 heures/an.

Robinet crépine



- Modèle 1/4 de tour
- Solide corps en laiton
- Crépine Inox démontable facilement, pour nettoyage ou remplacement
- Facile à installer

Modèle	Réf.	Entrée Mâle	Sortie Mâle
Robinet crépine	**499310**	1/2"	3/8"

En cas de condensats fortement chargés en particules solides, il est préférable d'installer ce robinet/crépine juste avant la purge pour la protéger. Le robinet d'isolement autorise les opérations de nettoyage du filtre sans dépressuriser le réseau.

Kit purge complet par électrovanne temporisée

Le purgeur par électrovanne temporisée est de loin le purgeur automatique, le plus utilisé sur les compresseurs, les réseaux d'air. Son faible coût et son excellente fiabilité le rendent incontournable. Le modèle LACAIR est muni d'une électrovanne en 3/8" robuste, avec le corps en laiton et un diamètre de passage de 10 mm.





- Purge livrée sous forme de kit complet précâblé facile à installer
- Faible coût et excellente fiabilité
- Permet d'évacuer les grosses quantités de condensats
- Le module électronique permet de régler le temps de purge ainsi que l'intervalle entre deux purges
- Bouton TEST

Équipements :

- Muni d'une électrovanne 3/8" robuste
- Corps en laiton
- Câble d'alimentation électrique
- Kit tuyau pour raccordement sortie réservoir et évacuation des condensats (avec raccords instantanés)



Modèle	Réf.	Pression de service bar	Intervalle de purge min	Ouverture de purge sec	Entrée gaz sortie	Température ambiante °C	Passage mm	Alimentation volts	Protection électrique	Dimensions L x p x h mm	Poids kg
Kit purge par électrovanne	**499008**	0,2 à 20	0,5 à 45	0,5 à 10	3/8''	1 à 60	10	230	IP65	55 x 102 x 125 (nue) 102 x 105 x 161(montée	0,62/1,02

NOUVEAUTÉ

Kit purge capacitif complet

POUR RÉSERVOIRS VERTICAUX





POUR RÉSERVOIRS HORIZONTAUX



- Purge livrée sous forme de kit précâblé complet
- Installation extrêmement simple et rapide
- Entièrement automatique et sans réglage
- S'adapte à tout type de réservoir vertical ou horizontal
- Zéro perte d 'air lors de la vidange
- Valve externe pour une maintenance rapide et facile


réservoir vertical


réservoir horizontal

Équipements :

- Double connexion d'entrée : horizontale et verticale
- Boîtier robuste en aluminium résistant à la corrosion
- Bouton TEST pour contrôler le bon fonctionnement
- Alarme visuelle (LED)
- Câble d'alimentation
- Crépine intégrée nettoyable
- Robinet papillon d'isolement
- Raccord UNION
- Tuyau évacuation condensats (Ø 10 x 16 mm long 3m)

Modèle	Réf.	Pression de service bar	Débit max compresseurs m³/h	Entrée sortie gaz	Température ambiante °C	Sortie mm	Alimentation volts	Protection électrique	Dimensions L x p x h mm	Poids kg
Kit purge pour réservoir vertical	**499316**	16 bar maxi	600	2 x 1/2''F	1 à 50	10	230	IP65	123 x 82 x 74	0,5
Kit purge pour réservoir horizontal	**499318**	16 bar maxi	600	2 x 1/2''F	1 à 50	10	230	IP65	123 x 82 x 74	0,5

Tout sur... le réseau d'air

1 Pourquoi faire confiance au réseau d'air LACMÉ ?

Pour la résistance/qualité des matériaux

Nos raccords instantanés pour réseau d'air sont en **laiton nickelé avec joint en nitrile** et garantissent une étanchéité maximale. Quant aux tubes, ils sont en **aluminium extrudé** et peints en bleu pour assurer leur visibilité. Avec cette qualité de matériaux, vous êtes sûr d'installer un réseau d'air **fiable et durable**.

Pour la facilité d'installation

De conception simple, le tube **s'emboîte simplement** dans le raccord adapté. Les tubes sont **calibrés** et possèdent un **marquage** qui vous aidera à connecter le tout correctement. Retrouvez quelques conseils en bas de page ainsi que les outils nécessaires pour votre installation.

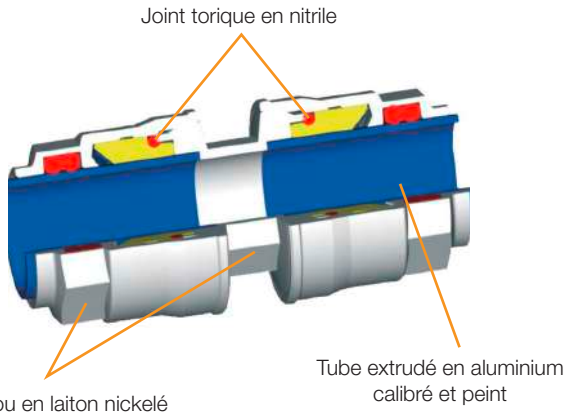
Pour le système de récupération des condensats

Notre réseau d'air a été conçu dans l'objectif de **protéger vos machines et votre installation** de la condensation. Avec **nos TÉS spécial descente (breveté)**, nous vous proposons une solution simple et efficace pour faire passer l'air dans les descentes tout en retenant l'eau qui pourrait s'accumuler au fil du réseau. Cette eau est maintenue dans le réseau principal et peut être drainée au point le plus convenable.

2 Les caractéristiques du réseau d'air LACMÉ

Depuis toujours, nous connaissons vos exigences sur votre installation en air comprimé. En effet, un bon compresseur et des outils performants ne sont rien si l'air est mal distribué. LACMÉ mise sur la qualité des matériaux et propose des solutions innovantes pour vous offrir un réseau d'air fiable et efficace.

Quels sont leurs composants ?



Quelles sont les garanties ?

- Une pression et une température d'utilisation élevées -
Pression de -0,99 à 16 bar ; température de -20°C à +80°C

- Une large compatibilité des fluides -
Air comprimé, vide d'air ou gaz inerte (Azote, Argon)

- Un filetage mâle et femelle conforme -
Mâle : ISO et femelle : ISO 228

- Une grande résistance au feu -
Un système qui n'alimente et ne propage pas le feu

- Une meilleure signalisation -
Tube peint en bleu, visible et reconnu pour l'air comprimé

Comment faire la connexion des raccords sur le tube ?

- Couper proprement le tube à l'aide d'un coupe-tube adapté à la taille du tube
- Ébavurer soigneusement l'arête intérieure et extérieure du tube pour enlever toute imperfection de coupe
- Ajouter une goutte d'huile sur l'extrémité du tube pour faciliter l'emboîtement avec le raccord
- Pousser le tube dans le raccord jusqu'à ce que la flèche indiquée sur le tube soit en contact avec le raccord.



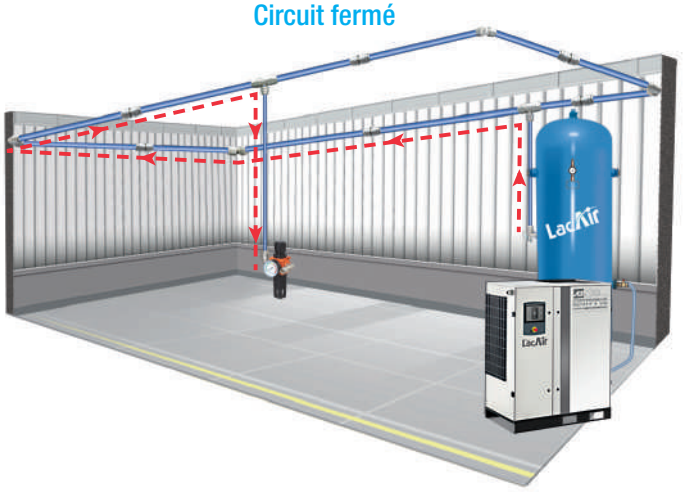
Pour le désassemblage, utiliser une clé plate adaptée aux dimensions du raccord.

3 Bien choisir le diamètre de tube pour son installation
en fonction de la distance entre le compresseur et le point d'utilisation

Quelle est la distance entre mon compresseur et mon point d'utilisation ?

Cette distance se calcule très facilement. Que votre circuit soit ouvert ou fermé, il vous suffit de prendre la distance entre votre compresseur et votre point d'utilisation le plus éloigné. Sur les exemples du dessous, les pointillés rouge représentent la plus longue distance entre ces deux points. Cette distance sera la clé pour déterminer le bon diamètre du tube à utiliser.

Circuit fermé



Circuit ouvert



Quel diamètre de tube utiliser en fonction de la distance ?

Le diamètre du tube peut varier en fonction de l'éloignement entre votre compresseur et votre point d'utilisation. S'il n'est pas adapté à votre installation, la puissance de vos appareils et votre productivité seront impactées. Le tableau ci-dessous vous indique le diamètre à utiliser en fonction du débit restitué par votre compresseur et de la longueur de votre installation. Pour tout autre diamètre que 20, 25, 32 et 40 mm, n'hésitez pas à nous consulter.

Guide de sélection du diamètre du tube en fonction de la distance

Débit moyen restitué		Distance entre le compresseur et le point d'utilisation le plus éloigné										
l/min	m³/h	25 m	50 m	100 m	150 m	200 m	300 m	400 m	500 m	1 000 m	1 500 m	2 000 m
230	14	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25
650	39	20	20	20	20	25	25	25	25	32	32	32
900	54	20	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40
1 200	72	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	40
1 750	105	20	25	25	32	32	32	32	40	40	50	50
2 000	120	20	25	32	32	32	32	40	40	40	50	50
2 500	150	25	25	32	32	32	40	40	40	50	50	50
3 000	180	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50	63
3 500	210	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63	63

Tubes en aluminium calibrés, couleur bleue



Réf.	Ø externe mm	Épaisseur mm	Pression bar	Poids g/m	Longueur m	Débit maxi	
						N l/min	N m³/h
400000	20	1,5	16	235	4	1 750	105
400100	25	1,5	16	298	4	3 500	210
400200	32	1,5	16	387	4	7 000	420
400300	40	1,5	16	490	4	12 000	720

Tubes en 6 m nous consulter

Raccords instantanés

RAC MÂLE



RAC FEMELLE



Modèle	Réf.	D	F/T	L	SW	SW1
Raccord mâle	**401000**	20	1/2"M	56	22	30
	401100	25	3/4"M	66	27	35
	401200	32	1"M	76,5	34	45
	401300	40	1 - 1/4"M	89,5	45	55
Raccord femelle	**401500**	20	1/2"F	49	24	30
	401600	25	3/4"F	56,5	32	35
	401700	32	1"F	66,5	38	45
	401800	40	1 - 1/4"F	85,5	50	55

UNION DOUBLE JONCTION



Modèle	Réf.	D	F/T	L	SW	SW1
Raccord union double jonction	**402000**	20	-	76,5	21	30
	402100	25	-	90,5	26	35
	402200	32	-	106,5	32	45
	402300	40	-	125	41	55
Raccord union double coudé 90°	**402500**	20	-	51	21	30
	402600	25	-	61,5	26	35
	402700	32	-	74,5	34	45
	402800	40	-	86,5	41	55
Raccord union double coudé 135°	**402510**	20	-	44	21	30
	402610	25	-	52	26	35
	402710	32	-	61	34	45
	402810	40	-	70	41	55

UNION DOUBLE COUDÉ 90°



UNION DOUBLE COUDÉ 135°



Réductions tube/Bouchons

RÉDUCTION TUBE



BOUCHON



Modèle	Réf.	D1	D2/T	L	SW	SW1
Réduction tube pour raccord instantanés	**405500**	25	20	48	42	30
	405600	32	20	48,5	52	30
	405610	32	25	55	63	35
	405700	40	20	50	63	30
	405710	40	25	56,5	63	35
	405720	40	32	63,5	63	45
Bouchon	**405000**	20	1/2"F	33	-	30
	405100	25	3/4"F	39	-	35
	405200	32	1"F	46,5	-	45
	405300	40	1 - 1/4"F	53	-	55

Pour mettre un tube DN 20 sur un raccord prévu au départ pour un tube DN 25. Il suffit de retirer l'écrou du coude avec le tube DN 25 et d'insérer le tube DN 20 dans la réduction et visser le tout sur le coude.

INFORMATIONS

SW : Taille de la clé pour dévisser le raccord
SW1 : Taille de la clé pour dévisser l'écrou n°1
SW2 : Taille de la clé pour dévisser l'écrou n°2
L : Longueur
H : Hauteur
F : Filetage/taraudage
D : Ø extérieur du tube

Raccords en Té

TÉ ÉGAL

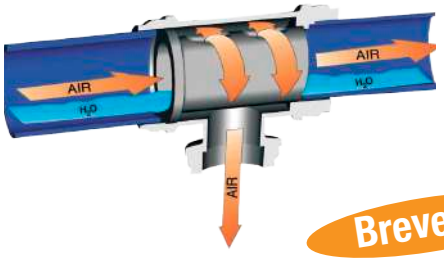


TÉ POUR DESCENTE



TÉ POUR DESCENTE AVEC SORTIE TARAUDÉE







Breveté !

Le raccord en té pour descente est une alternative sérieuse au traditionnel «col de cygne».
Il se présente comme une solution efficace et plus rapide à mettre en oeuvre.
Le système intérieur permet à l'air d'arriver aux points bas d'utilisation sans condensation. Les condensats sont maintenus dans le circuit principal. Ainsi, ils peuvent être véhiculé au point le plus convenable, pour être traités.

Modèle	Réf.	D	L	SW	SW1 (x2)	SW2/F
Té égal (standard)	403000	20	98	21	30	30
	403100	25	113,5	26	35	35
	403200	32	138,5	34	45	35
	403300	40	159,5	41	55	35
Té pour descente	403500	20-20	109	28	30	30
	403600	25-20	121,5	35	35	30
	403700	32-20	146,5	45	45	30
	403710	32-25	146,5	45	45	35
	403800	40-20	165,5	55	55	30
	403810	40-25	165,5	55	55	35
Té pour descente avec sortie taraudée	403550	20	109	28	30	1/2"F
	403650	25	121,5	35	35	1/2"F
	403750	32	146,5	45	45	1/2"F
	403850	40	165,5	55	55	1/2"F

Raccords orientables de sortie

1 SORTIE 90°



2 SORTIES 90°



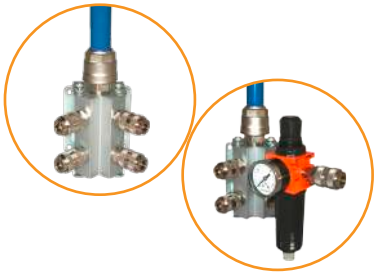
2 SORTIES 45°



Modèle	Réf.	D	F	H	SW	SW1
Raccord orientable 90° 1 sortie	404000	20	1/2"F	86	21	30
	404100	25	3/4"F	99	26	35
	404200	32	1"F	115,5	34	45
Raccord orientable 90° 2 sorties	404500	20	1/2"F	78,5	26	30
	404600	25	1/2"F	86	26	35
Raccord orientable 45° 2 sorties	404510	20	1/2"F	78,5	-	30
	404610	25	1/2"F	86	-	35

Répartiteur 4 sorties orientable 90°





Modèle	Réf.	Entrées	Sorties	H	L max	L min
Répartiteur 4 voies	404700	3/4"F - 1/2"F	4 x 1/2"F	120	60	35

Livré nu sans raccord rapide et sans filtre régulateur

Robinets de sortie

1/2"M/F



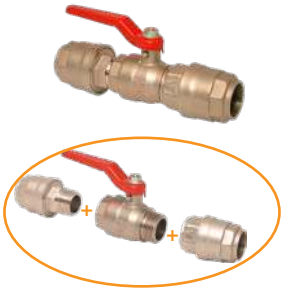
3/4"M/F



Modèle	Réf.	Cond.
1/2"M/F	193008	vrac/1
3/4"M/F	193010	vrac/1
1"M/F	193012	vrac/1
1" - 1/4"MF	193013	vrac/1



Pour obtenir un robinet pour tuyau



Modèle	Robinet	Réf. raccord mâle	Ref. raccord femelle
1/2"M/F	193008	401000	401500
3/4"M/F	193010	401100	401600
1"M/F	193012	401200	401700
1" - 1/4"M/F	193013	401300	401800

Pour obtenir un robinet mâle pour tuyau



Modèle	Robinet	Réf. raccord mâle
1/2"M/F	193008	401000
3/4"M/F	193010	401100
1"M/F	193012	401200
1" - 1/4"M/F	193013	401300

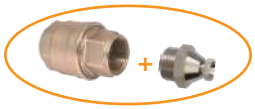
Robinets de purge 1/2"



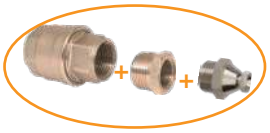
Modèle	Réf.	Matériaux.
1/2''	193208	En laiton nickelé



Robinet DN 20



Robinet DN 25



Modèle	Robinet	Réf. réduction 3/4"M - 1/2"F	Réf. raccord femelle
DN 20	193208	-	401500
DN 25	193208	358653	401600

Colle et téflon

COLLE ANAÉROBIE LIQUIDE



ROULEAU RUBAN TÉFLON



Modèle	Réf.	Cond.	Quantité ml	Longueur m	Largeur mm	Épaisseur mm	Description
Colle	318702	Blister/1	20	-	-	-	Fixation forte et rapide
Téflon	318802	Blister/2	-	12	12	0,08	Couleur blanche
Téflon	318810	Vrac/1	-	15	19	0,2	Couleur blanche

Flexibles



Vous retrouverez **page 78** tous les flexibles de liaison, de compensation des dilatations ou rétractions des réseaux d'air.
Flexibles en caoutchouc synthétique/tressé acier avec raccords hydrauliques 1 fixe – 1 tournant.
Flexibles avec câble de sécurité en option.

INFORMATIONS

D : Ø extérieur du tube
L : Longueur
l : largeur
E : entraxe
F : taraudage
D1 : Ø fixation (collier)
D 2 : Ø fixation (murale)
H : Hauteur

Rampes multi sorties

3 SORTIES



5 SORTIES



Ex : Rampe 5 sorties avec raccords rapides gros débit RAC 1055



Modèle	Réf.	Entrées	Sorties	Ø int.	E	Ø fixation	Encombrement L x l x h	Kg	Matériaux
Rampe 3 sorties	**404723**	2 x 1/2"F	3 x 1/4"F	18	35	6	119 x 40 x 34	0,33	Rampes haut débit en aluminium vendues nues sans raccords
Rampe 5 sorties	**404725**	2 x 1/2"F	5 x 1/4"F	18	35	6	190 x 40 x 34	0,53	

Outils

COUPE TUBE



Coupe - Ébavure

EBAVUREUR



Intérieur - Extérieur

Modèle	Réf.	Cond.	D
Coupe tube	**409000**	Vrac	5 - 50
Ebavureur	**409100**	Vrac	20 - 40

Fixations

COLLIERS



PATTES À VIS



Modèle	Réf.	Qté	D	L	F
Colliers pour tube	**407000**	5	20	-	M 8/M 10
	407100	5	25	-	M 8/M 10
	407200	5	32	-	M 8/M 10
	407300	5	40	-	M 8/M 10
Pattes à vis	**408000**	5	-	50	M 10

SUPPORT COLLIER



ÉQUERRE L 300



PATTE DÉPORT



CRAMPON 8 MM



Modèle	Réf.	H	L	l	E	D1	D2
Support collier	**407500**	20	-	40	78,3	10,5	6,5
Équerre L 300 (en tôle galvanisée)	**407510**	45	300	-	70	10	10
Patte déport	**407520**	-	60	20	40	8,5	8,5
Crampon pour tige filetée Ø 8 mm	**407600**	-	-	-	18	M 8	-

Couronnes tuyaux PVC armés (sans raccords)



- Souple
- Double couche plastifiée
- Armature en fibre polyester
- Bonne résistance aux chocs, à l'écrasement,à l'abrasion

Réf.	Ø tuyau	Longueur m	Matière	Couleur
320700	**8 x 14**	50	PVC	Bleu
321100	**10 x 16**	50	PVC	Noir
321105	**10 x 16**	100	PVC	Noir
321505	**13 x 19**	100	PVC	Noir

Coupleurs Ø 5,5 mm - Série 500

- Légers : < 90 gr
- Température de service : -15°C + 80°C
- Pression de service : 0 -16 bar
- Compatibilité internationale aux normes : ISO 6150 Série B
- Raccords automatiques à bague utilisant un système à 6 billes en acier inox
- Étanchéité optimale
- Connexion et déconnexion rapide par bague coulissante

RAC 500



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 552



Raccord fileté + réduction C

RAC 555



Raccord fileté

RAC 560



Raccord taraudé

RAC 562



Raccord taraudé + réduction C

RAC 565



Raccord taraudé

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
362100	RAC 500	Vrac / 10	Ø int. 8 mm	-	-	5,5	64	19
362104		Cavalier / 1						
363200	RAC 552	Vrac / 10	-	-	1/4" - 3/8" BSP	5,5	52	19
363214		Cavalier / 1						
363210	RAC 555	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	5,5	46	19
363204		Cavalier / 1						
363700	RAC 565	Vrac / 10		1/4" BSP	-	5,5	51,5	19
363704		Cavalier / 1						
363600	RAC 562	Vrac / 10	-	1/4" - 3/8" BSP	-	5,5	52,5	19
363614		Cavalier / 1						
363610	RAC 560	Vrac / 10		3/8" BSP	-	5,5	51,5	19
363604		Cavalier / 1						

Embouts Ø 5,5 mm - Série 500

RAC 511



Raccord taraudé

RAC 513



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 514



Raccord fileté

RAC 514 R



Raccord fileté

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
360400	RAC 511	Vrac / 10	-	1/4" BSP	-	5,5	39,5	17
360404		Cavalier / 2						
360700	RAC 513	Vrac / 10	Ø int. 8 mm	-	-	5,5	47,5	-
360704		Cavalier / 2						
360800	RAC 514	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	5,5	38,5	14
360804		Cavalier / 2						
361100	RAC 514 R	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	5,5	55	16
361104		Cavalier / 1						

Kit coupleur + embouts Ø 5,5 mm - Série 500



Réf.	Modèle	Cond.	Composition
364102	Ø 5,5 mm	Blister	1 coupleur RAC 500; 3 embouts RAC 510; 3 embouts 511

Raccords rapides Gros débits

Coupleurs universels Ø 7,2 mm - Série 1000

- Poids : 100 gr
- Température de service : -15°C + 80°C
- Pression de service : 0 -16 bar
- Compatibilité internationale aux normes : ISO 6150 Série B
  US MIL 4109 C
- Raccords automatiques à bague utilisant un système à 6 billes en acier inox
- Étanchéité optimale
- Connexion et déconnexion rapide par bague coulissante

RAC 1000



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 1055



Raccord fileté

RAC 1052



Raccord fileté

RAC 1050



Raccord fileté

RAC 1060



Raccord taraudé

RAC 1065



Raccord taraudé

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
366200	RAC UNI 1000	Vrac /10	Ø int. 10 mm	-	-	7,2	67	20
366204		Cavalier / 1						
366500	RAC UNI 1055	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	7,2	58	20
366504		Cavalier / 1						
366700	RAC UNI 1052	Vrac / 10	-	-	3/8" BSP	7,2	49	20
366600	RAC UNI 1050	Vrac / 10	-	-	1/2" BSP	7,2	52	22
366604		Cavalier / 1						
366800	RAC UNI 1060	Vrac / 10	-	3/8" BSP	-	7,2	53	20
366804		Cavalier / 1						
366400	RAC UNI 1065	Vrac / 10	-	1/4"BSP	-	7,2	52	20
366404		Cavalier / 1						

Embouts Ø 7,2 mm - Série 1000

RAC 1011



Raccord taraudé

RAC 1013



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 1014



Raccord fileté

RAC 1015



Raccord fileté

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
365700	RAC 1011	Vrac / 10	-	1/4" BSP	-	7,2	35	17
365704		Cavalier / 2						
365200	RAC 1013	Vrac / 10	Ø int. 10 mm	-	-	7,2	43,5	-
365204		Cavalier / 2						
365400	RAC 1014	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	7,2	34,5	14
365404		Cavalier / 2						
365500	RAC 1015	Vrac / 10	-	-	3/8" BSP	7,2	36	17

Sorties double rapide Ø 5,5 et 7,2 mm - Série 500 et Série 1000

KIT 2 SORTIES



- À visser ou rapide

Réf.	Modèle	Cond.	Options
364004	Ø 5,5 mm	Cavalier	Livré avec 1 rédution D : 1/2 M - 3/8 F et 1 mamelon B : 1/4 M - 3/8 M
366904	Ø 7,2 mm	Cavalier	Livré avec 1 réduction D : 1/2 M - 3/8 F et 1 mamelon B : 1/4 M - 3/8 M

Coupleurs Ø 10 mm - Série 1500

- 140 à 190 gr
- Température de service : -15°C + 80°C
- Pour la connexion et l'alimentation d'outils air comprimé nécessitants un très gros débit d'air
  (ex : Clés à chocs 3/4 et 1 pouce, meuleuse 230 mm…)
- Pression de service : 0 - 20 bar
- Raccords automatiques à bague utilisant un système à 6 billes en acier inox
- Étanchéité optimale
- Connexion et déconnexion rapide par bague coulissante

RAC 1500



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 1550



Raccord fileté

RAC 1555



Raccord fileté

RAC 1560



Raccord taraudé

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
369000	RAC 1500	Vrac / 10	Ø int. 13 mm	-	-	10	74	24
369004		Cavalier / 1						
369100	RAC 1550	Vrac / 10	-	-	3/8" BSP	10	61,5	24
369104		Cavalier / 1						
369300	RAC 1555	Vrac / 10	-	-	1/2" BSP	10	64	24
369304		Cavalier / 1						
369200	RAC 1560	Vrac / 10	-	3/8" BSP	-	10	58	24
369204		Cavalier / 1						

Embouts Ø 10 mm - Série 1500

RAC 1513



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 1514



Raccord fileté

RAC 1511



Raccord taraudé

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L	SW mm
369500	RAC 1513	Vrac / 10	Ø int. 13 mm	-	-	10	49,5	-
369504		Cavalier / 1						
369600	RAC 1514	Vrac / 10	-	-	3/8" BSP	10	39	17
369604		Cavalier / 1						
369700	RAC 1511	Vrac / 10	-	3/8" BSP	-	10	39,5	22
369704		Cavalier / 1						

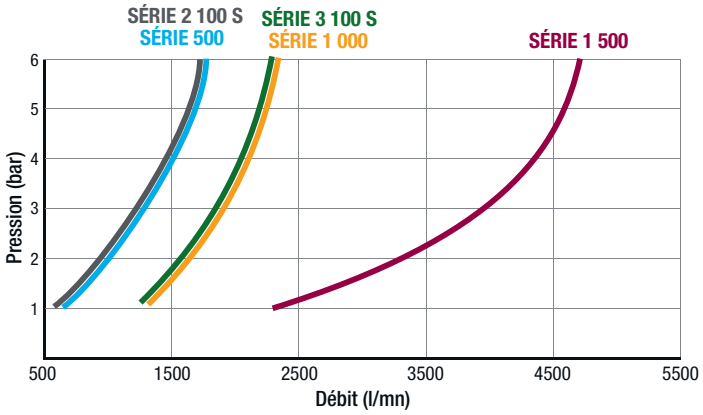
Zoom sur...

Le choix du raccord

Il est important de bien choisir le profil (taille / type) du raccord qui doit équiper un outil air comprimé.

Un raccord avec un passage trop petit limitera l'alimentation en air de l'outil et réduira ses performances (puissance, vitesse de rotation…). À pression égal, des raccords de profils différents laissent passer des débits qui vont du simple au triple.

Guide de sélection du raccord en fonction du débit de votre outil



Raccords de Sécurité

- Température de service : -20°C + 70°C
- Correspondant aux normes de sécurité ISO 4414
- Automatiques à bouton à double impulsion : anti-coup de fouet
- Orientable à 360°

NOUVEAUTÉ

Coupleurs Ø 5,5 mm - Série 2100 S

RAC 2100 S



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 2155 S



Raccord fileté

RAC 2165 S



Raccord taraudé

RAC 2150 S



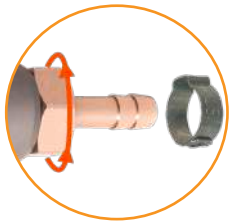
Raccord fileté

Compatibilité seulement avec embouts série Ø 5,5 mm
(ex. : Rac 514, 513,...)

- Pression de service : 0 - 16 bar
- Compatibilité internationale aux normes ISO 6150 Série B - US MIL 4109 C

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	Ø mm	L mm	SW mm
364310	RAC 2100 S	Vrac / 10	Ø int. 8 mm	-	-	5,5	25	88	21
364314		Cavalier / 1							
364410	RAC 2155 S	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	5,5	25	70	21
364414		Cavalier / 1							
364510	RAC 2165 S	Vrac / 10	-	1/4" BSP	-	5,5	25	72	21
364514		Cavalier / 1							
364610	RAC 2150 S	Vrac / 10	-	-	1/2" BSP	5,5	25	74	25
364614		Cavalier / 1							

Orientable à 360°



NOUVEAUTÉ

Coupleurs Ø 7,2 mm - Série 3100 S

RAC 3110 S



Raccord cannelé
Livré avec collier de serrage

RAC 3155 S



Raccord fileté

RAC 3165 S



Raccord taraudé

RAC 3150 S



Raccord fileté

Compatibilité seulement avec embouts série Ø 7,2 mm
(ex. : Rac 1014, 1013,...)

- Pression de service : 0 - 12 bar
- Profil européen

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	Ø mm	L mm	SW mm
356210	RAC 3110 S	Vrac / 10	Ø int. 10 mm	-	-	7,2	26	88	21
356214		Cavalier / 1							
356410	RAC 3155 S	Vrac / 10	-	-	1/4" BSP	7,2	26	70	21
356414		Cavalier / 1							
356510	RAC 3165 S	Vrac / 10	-	1/4" BSP	-	7,2	26	74	21
356514		Cavalier / 1							
356610	RAC 3150 S	Vrac / 10	-	-	1/2" BSP	7,2	26	72	25
356614		Cavalier / 1							

Orientable à 360°



Mamelons mâle/mâle





	Réf.	Emb/qté	Filetage		L	H1	H2	SW
En laiton nickelé	357112	Vrac/5	1/8"M	1/4"M	20	6	7,5	15
	357100	Vrac/5	1/4"M	1/4"M	27	11	11	15
	357104	Cavalier/1						
	357200	Vrac/5	1/4"M	3/8"M	27,5	11	11,5	17
	357204	Cavalier/1						
	357300	Vrac/5	1/4"M	1/2"M	32	11	14	22
	357304	Cavalier/1						
	357400	Vrac/5	3/8"M	3/8"M	29	11,5	11,5	17
	357404	Cavalier/1						
	357500	Vrac/5	3/8"M	1/2"M	31	11,5	14	22
	357504	Cavalier/1						
	357600	Vrac/5	1/2"M	1/2"M	37	14	14	22
	357604	Cavalier/1						
	357705	Vrac/1	1/2"M	3/4"M	37	14,5	16,5	27
	357707	Vrac/1	3/4"M	3/4"M	40	16,5	16,5	27
	357708	Vrac/1	1"M	3/4"M	35,5	13	13	34
	357709	Vrac/1	1"M	1"M	45	15,5	15,5	34

Réductions mâle/femelle




	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
En laiton nickelé	358210	Vrac/5	1/4"M	1/8"F	16	11	15
	358600	Vrac/5	3/8"M	1/4"F	17	11,5	17
	358604	Cavalier/1					
	358310	Vrac/5	1/2"M	1/4"F	21	14	22
	358314	Cavalier/1					
	358400	Vrac/5	1/2"M	3/8"F	21	14	22
	358404	Cavalier/1					
	358651	Vrac/1	3/4"M	1/4"F	20	14	27
	358652	Vrac/1	3/4"M	3/8"F	23	17	28
	358653	Vrac/1	3/4"M	1/2"F	23,5	14	27
	358654	Vrac/1	1"M	1/2"F	25	18,5	34
	358655	Vrac/1	1"M	3/4"F	19	13	36

Augmentateurs mâle/femelle



	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
En laiton nickelé	358200	Vrac/5	1/4"M	3/8"F	24,5	14	20
	358204	Cavalier/1					
	358251	Vrac/1	3/8"M	1/2"F	27,5	8,5	26
	358252	Vrac/1	3/8"M	3/4"F	27	8,5	30
	358261	Vrac/1	1/2"M	3/4"F	27,5	9,5	32
	358656	Vrac/1	3/4"M	3/4"F	30	14	32

INFORMATIONS

L : Longueur
SW : Taille de la clé pour visser le raccord
C1 : Entraxe 1
C2 : Entraxe 2
H1 : longueur filetage 1
H2 : longueur filetage 2
Ø : Diamètre externe du raccord

Manchons femelle/femelle



	Réf.	Emb/qté	Taraudage		L	H1	H2	SW
En laiton nickelé	358000	Vrac/5	1/4"F	1/4"F	22	8	8	17
	358006	Vrac/1	1/2"F	3/4"F	25	9,5	11,5	32
	358007	Vrac/1	3/4"F	3/4"F	32	11,5	11,5	32
	358009	Vrac/1	3/4"F	1"F	25	7,5	10	38
	358010	Vrac/1	1"F	1"F	31	10	10	38

Coudes

M/M



M/F



F/F



	Mod.	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	H1	C1	C2	SW
En laiton nickelé	M/M	358861	Vrac/1	2 x 3/8"M	-	11	26	-	17
		358862	Vrac/1	2 x 1/2"M	-	14,5	31	-	22
		358863	Vrac/1	2 x 3/4"M	-	15,5	33	-	25
	M/F	358850	Vrac/1	1/8"M	1/8"F	9	17	20	12
		358851	Vrac/5	1/4"M	1/4"F	11	25,5	24	13
		358853	Vrac/5	1/2"M	1/2"F	14	35	31,5	21
		358854	Vrac/1	3/4"M	3/4"F	16,5	36	32	27
		358855	Vrac/1	1"M	1"F	16,5	45,5	39,5	30
	F/F	358870	Vrac/1	-	2 x 1/8"F	7,5	21	-	10
		358871	Vrac/1	-	2 x 1/4" F	10	25,5	-	13
		358872	Vrac/1	-	2 x 3/8" F	11,5	29,5	-	17
		358873	Vrac/1	-	2 x 1/2" F	11,5	36	-	20

Tés

M/F/M



M/F/F



F/F/F



	Mod.	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	H1	C1	L	SW
En laiton nickelé	M/F/M	358901	Vrac/5	2 x 1/4"M	1/4"F	11	21	44	13
		358902	Vrac/5	2 x 1/2"M	1/2"F	14	35	63	21
	M/F/F	358910	Vrac/1	1/4"M	2 x 1/4"F	11,5	25,5	49	13
		358913	Vrac/1	3/4"M	2 x 3/4"F	17	36	71	21
	F/F/F	358921	Vrac/5	-	3 x 1/4"F	11	25,5	51	13
		358922	Vrac/5	-	3 x 3/8"F	11,5	28	56	17
		358923	Vrac/5	-	3 x 1/2"F	14	35	70	21
		358924	Vrac/1	-	3 x 3/4"F	16,5	30,5	60	31
		358925	Vrac/1	-	3 x 1"F	18,5	44	90	30

RAC Y femelle / Croix femelle / Croix femelle/mâle



Modèle	Réf.	Emb/qté	Taraudage	H1	Angle	L	SW
Rac Y	256700	Vrac/5	3 x 1/4"F	11	90°	-	17
	256704	Cavalier/1					
Rac Y	256710	Vrac/1	1/2"M x 2 x 1/2"F	14	90°	-	25
Croix	358980	Vrac/1	4 x 3/8"F	11	90°	56	17
Croix	358985	Vrac/1	3 x 1/4''F - 1/4''M	11	90°	49/51	13

Raccords de jonction / Traditionnels

Bouchons mâles



	Réf.	Emb/qté	Filetage	L	H1	SW
En laiton nickelé	**358951**	Vrac/5	1/4"M	13	8	17
	358952	Vrac/5	3/8"M	14	9	19
	358953	Vrac/5	1/2"M	15,5	10	24
	358954	Vrac/1	3/4"M	16	10,5	30
	358955	Vrac/1	1"M	19	13	38

Rallonge mâle/femelle



En laiton nickelé

Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	L	H1	SW
358100	Vrac/5	1/4"M	1/4"F	50	11	17

Bouchon et réductions galva



	Type	Modèle	Réf.	Emb/qté	Filetage	Taraudage	Ø	L	H1	SW
En acier galvanisé, livré avec joint torique	Bouchon	2 PM	**358960**	Vrac/1	2"M	-	75	33	33	33
	Réduction	2 PM - 1/2F	**358660**	Vrac/1	2"M	1/2"F	75	33	16,5	46
		2 PM - 3/4F	**358661**	Vrac/1	2"M	3/4"F	75	33	16,5	46
	Joint torique		**358982**	Vrac/1	-	-	47	-	4	-

Raccords cannelés pour tuyaux

- Raccords cannelés en laiton nickelé, filetage conique





Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau mm	Taraudage	Filetage	L mm	SW mm
351500	RAC 230	Vrac / 10	8 - 9	-	1/4" M	33	15
351504		Cavalier / 2					
351600	RAC 235	Vrac / 10	8 - 9	1/4" F	-	35	17
351604		Cavalier / 2					
351510	RAC 240	Vrac/10	8 - 9	-	3/8" M	36	17
367200	RAC 1230	Vrac / 10	10	-	1/4" M	36,5	15
367204		Cavalier / 2					
367600	RAC 1270	Vrac / 10	13	-	3/8" M	38	20
367604		Cavalier / 2					

Raccords réparation pour tuyaux

RAC RÉPARATION



Raccord cannelé
Livré avec 2 colliers de serrage

Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau mm	L mm	Ø mm
358704	RAC 8 x 14 mm	Cavalier / 1	8 - 9	43	10
358804	RAC 10 x 17 mm	Cavalier / 1	10	43	13

INFORMATIONS

L : Longueur
SW : Taille de la clé pour visser le raccord
H1 : longueur filetage 1
H2 : longueur filetage 2
Ø : Diamètre externe du raccord

Colliers 1 oreille pour tuyaux air comprimé

- Colliers 1 oreille sertis en acier zingué
- Montage rapide, aisé et fiable
- Ébavurage des chants prévenant les commandes aux tuyaux
- Contrôle du serrage par déformation de l'oreille



Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Plage de serrage mm	Largeur mm	h mm	Ø mm	Matériaux
368050	Collier Ø 13,3	Vrac / 5	Ø ext. 12 mm	11 à 13,3	7,2	18	13,3	- Bande d'acier zingué - Largeur x épaisseur = 7 x 0,6 mm
368000	Collier Ø 15,7	Vrac / 25	Ø ext. 14 mm	13,5 à 15,7	7	20	15,7	
368004		Cavalier / 6						
368100	Collier Ø 18,5	Vrac / 25	Ø ext. 17 mm	15,7 à 18,5	7	23	18,5	
368104		Cavalier / 6						
368200	Collier Ø 21	Vrac / 25	Ø ext. 19 mm	18,5 à 21	7	25,4	21	
368204		Cavalier / 6						

Raccords express

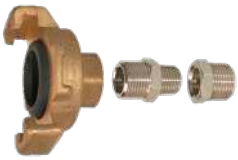
- Raccords symétriques à passage directe
- Débits très importants
- Entre Griffes 41 mm
- Pression maxi 10 bar

RAC 260



Raccord cannelé

RAC 270



Raccord taraudé
Livré avec mamelon B 3/8" M - 1/4" M
réduction C 1/4" F - 3/8" M

RAC 280



Raccord fileté

Rac 290



Raccord fileté

JOINT RACCORD EXPRESS



Réf.	Modèle	Cond.	Tuyau	Taraudage	Filetage	Passage mm	L mm	SW mm
351800	RAC 260	Vrac / 1	Ø int. 12-13 mm	-	-	10,5	70	19,5
351900	RAC 270	Vrac / 1	-	3/8" F	-	14,5	31	21
352000	RAC 280	Vrac / 1	-	-	1/2" M	14,5	37,5	24
351910	RAC 290	Vrac / 1	-	-	3/8" M	11	41	19
351951	Joint raccord express	Vrac / 5	-	-	-	-	-	-

Zoom sur... Le montage des colliers



Le tuyau doit épouser étroitement les formes des cannelures du raccord.
La qualité de serrage est optimale lorsque le diamètre extérieur du tuyau, glissé sur le raccord, se trouve environ au centre de la plage de serrage du collier.
Les colliers de serrage doivent être monté avec l'outil approprié."

Mini raccords instantanés

LACAIR vous propose une gamme complète de mini raccords rapides, pour installations air comprimé.
Ces raccords instantanés sont en laiton nickelé et avec une bague noire en DELRIN (POM H - polyoxyméthylène)

- Compacts, légers et résistants
- Facilite la connexion
- Étanchéité immédiate
- Excellente tenue du tube dans le raccord
- Excellente tenue aux vibrations

Conseils

- Pression de service maxi : 18 bar
- Pour tuyaux : PA6, PA11 (Nylon), PU, PE, PTFE (Téflon)
- Température d'utilisation : -20°C à +70°C

Tube bleu PA12

Tube calibré de grande précision en polyamide 12.



Modèle	Réf.	Qté	Ø Tint*	Ø Text*	PS	RC	gr/m
PA 12-8-25	**409910**	25 m	6	8	14	48	22,7
PA 12-8-100	**409912**	100 m	6	8	14	48	22,7

PS : Pression de Service
RC : Rayon de Courbure
(*) + ou - 0,1 mm

Conception monocouche en polyamide colorée bleu, intérieur et extérieur lisse. Très léger.
Excellente résistance mécanique aux chocs, à la fatigue, aux flexions alternées, à l'abrasion et à l'entaille.

Raccords droit

MÂLE



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 1006-1	**409300**	Vrac/5	6	1/8"M	16	19	15
RIT 1006-2	**409302**	Vrac/5	6	1/4"M	16	19	15
RIT 1008-1	**409310**	Vrac/5	8	1/8"M	16	26	15
RIT 1008-2	**409312**	Vrac/5	8	1/4"M	16	25	15

FEMELLE



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Taraudage	PT	L	SW
RIT 2008-2	**409362**	Vrac/5	8	1/4"F	16	29,5	14

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	PT	L	Ø
RIT 3008	**409410**	Vrac/5	8	16	8	14

Raccords coudé

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Coude	PT	L	SW
RIT 4008	**409460**	Vrac/5	8	90°	14	30	13

MÂLE - TOURNANT



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 4506-2	**409702**	Vrac/5	6	1/4"M	14	31	14
RIT 4508-2	**409712**	Vrac/5	8	1/4"M	14	31	14

INFORMATIONS

L : Longueur
SW : Taille de clé pour visser le raccord
H : Hauteur
PT : Profondeur tuyau
ØT : Diamètre extérieur tuyau
Ø : Diamètre du raccord

Raccords Té

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	H	PT	L	SW
RIT 5008	**409510**	Vrac/5	8	31	16	48	13

MÂLE-TOURNANT



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	Ø
RIT 5508-2	**409762**	Vrac/5	8	1/4"M	14	48	14

Raccords Croix

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	-	PT	L	SW
RIT 6008	**409610**	Vrac/5	8	-	14	50	16

Raccords Y

ÉGAL



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	H	TP	L	SW
RIT 7008	**409560**	Vrac/5	8	31	16	35	16

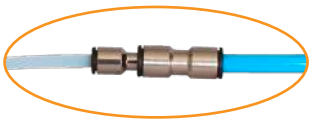
Raccords passe cloison



Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Filetage	PT	L	SW
RIT 3508	**409810**	Vrac/5	8	M16 x 1	16	36,5	19

Raccords de réduction





Modèle	Réf.	Emb/qté	Ø T	Ø T1	H	L	Ø
RIT 9008	**409660**	Vrac/5	8	6	13,5	34	12

Mini robinet



Réf.	Emb/qté	Type	Filetage	Taraudage	L	SW
473971	Vrac/5	1/4 de tour	1/4"M	1/4"F	39	14

Zoom sur... L'étanchéité

Tous les raccords avec filetage sont livrés de série avec pâte d'étanchéité Téflon pour un gain de temps au montage.



Bien entretenir son compresseur

L'entretien est primordial si vous voulez préserver votre compresseur plus longtemps. LACMÉ met à votre disposition toute une **gamme de pièces détachées**, indispensables en cas d'usure ou de pannes. Un doute ? Une question ?
Notre service après-vente est là pour vous conseiller et vous dépanner rapidement.

1 Les risques éventuels
avec un entretien occasionnel



Une panne sur votre compresseur n'est pas seulement coûteuse, elle peut également mettre en péril votre production. C'est pour cette raison que l'entretien n'est pas une étape à négliger.
En effet, si vous prenez soin de votre matériel et respectez les indications d'entretien, vous réduisez les risques de :

- **Coûts** de maintenance élevés
- **Usure prématurée** des autres pièces
- Diminution de la **durée de vie** de votre compresseur
- **Contamination** de l'air comprimé
- **Pertes de production**
- Augmentation de la **consommation énergétique**

2 Bien entretenir son compresseur à pistons
Adoptez les bons réflexes

L'entretien d'un compresseur à pistons est facile à réaliser, si on reste attentif à son état et si on assure un entretien régulier, on prolonge sa durée de vie de façon significative.
Quelques conseils simples vous permettront d'entretenir votre matériel efficacement :

- Contrôler régulièrement le niveau d'huile (au moins 1 fois par semaine).
- Vidanger le groupe : 1ère vidange au bout de 15 heures puis toutes les 150 heures (ou au moins une fois par an)*.
- Nettoyer/souffler régulièrement les filtres à air, les remplacer une fois par an.
- Vidanger régulièrement le réservoir du compresseur au moins une fois par semaine **ou équiper votre compresseur d'un kit de purge automatique**.
- Vérifier l'état du pion clapet anti-retour, le changer si nécessaire.
- Vérifier la tension de courroie toutes les 150 heures (ou au moins une fois par an).
- Ranger votre compresseur dans un local sec et aéré après utilisation.
- Pour tous travaux d'entretien utiliser des pièces d'origine.

** Sur compresseur à pistons insonorisé vidange toutes les 200 heures avec l'huile standard (minérale HHP100 : réf 318000), toutes les 500 heures avec de l'huile de synthèse (SyntP100 réf. : 318200) ou au moins une fois par an.*



Pour faciliter la vidange des groupes de compression de ses compresseurs à pistons, LACME, propose des **kits de vidanges** qui se montent en lieu et place des bouchons de vidange.
Ces kits peuvent rester en place entre deux entretiens. Un robinet permet de vider facilement l'huile usagée du groupe. Un tuyau raccordé au robinet permet de collecter cette l'huile dans un récipient (non fourni), sans salir/souiller le compresseur.



3 Bien entretenir son compresseur à vis
Restez attentif

Contrairement à l'entretien d'un compresseur à pistons, l'entretien d'un compresseur à vis est plus complet et en fonction de son niveau nécessite l'intervention d'une personne qualifiée. Un tableau de commande électronique qui équipe chaque compresseur permet la planification des entretiens.
Un programme d'entretien des compresseurs à vis comprenant des kits 2000, 4000 et 6000 ou 8000 heures, vous permettra d'entretenir votre compresseur en toute tranquillité et d'assurer son bon fonctionnement dans le temps.

- Contrôler régulièrement le degré d'obstruction du préfiltre anti poussière.
- Remplacer l'huile spécifique, le filtre à air et le filtre à huile avec le kit 2000 heures ou 1 an dit Kit premier entretien,
- Remplacer le filtre séparateur fin, en plus des filtres air et huile et de l'huile avec le kit entretien 4000 heures ou 2 ans
- L'**entretien 6000 ou 8000 heures ou 3 ans, à un niveau plus élevé, en plus des filtres et de l'huile le kit comprend aussi la valve thermostatique, la valve mini de pression… et doit donc être effectué par une personne qualifiée**.
- Toutes les 2000 heures ou une fois par an, contrôler la tension et l'état des courroies, les remplacer ci-nécessaire et nettoyer le radiateur air/huile.
- Vidanger régulièrement le réservoir du compresseur au moins une fois par semaine ou l'équiper d'un kit de purge automatique.
- Pour tous travaux d'entretien utiliser seulement des pièces d'origine.

Pour une information plus précise, liée aux conditions d'utilisation, se reporter à la notice d'entretien fournie avec chaque compresseur.



Les pièces détachées

Zoom sur... Les kits entretien et huiles



Pour accroître la durée de vie de votre compresseur, vous pouvez compter sur nos kits entretien spécialement conçus pour nos compresseurs, sous une même référence, ils se composent :

Compresseurs à pistons : **cartouche(s) filtre à air, pion de clapet anti-retour, huile spéciale**
Compresseurs à vis : **filtre à air, filtre à huile, filtre séparateur air/huile, huile spéciale**

À l'aide du picto ci-contre, vous trouverez d'un seul coup d'œil, la référence du kit adapté à votre compresseur.



N'OUBLIEZ PAS !
Que ce soit pour votre compresseur ou vos outils à air comprimé, privilégiez une huile de qualité ! LACMÉ vous propose des huiles spéciales adaptées qui vous garantiront une durée de vie accrue de votre matériel.

Modèles	Nom	Référence	Bidon	Normes	Type	Viscosité
Accessoires/outils		**318100**	1 litre	HH ISO VG 22	Minérale	22,9
Compresseurs à pistons	**HHP 100**	**318000**	2 litres	D ISO VG 100	Minérale	97
Compresseurs à pistons	**SYNTP 100**	**318200**	2 litres	ISO VG 100	Synthèse	99
Compresseurs à vis	**VD 46+**	**484400**	5 litres	D ISO 6743/0	Minérale	42



Demande spéciale ex. haute qualité alimentaire : nous consulter.

Détendeurs et épurateurs-détendeurs

DÉTENDEUR UNIVERSAIR



DÉTENDEUR MICRON



ÉPURATEUR-DÉTENDEUR PM



ÉPURATEUR-DÉTENDEUR GM



Modèle	Réf.	Entrée d'air	Pression	Débit maxi	Équipements	Poids
Détendeur universair	**315000**	1/4"F	0-9 bar	13 m³/h	Robinet 1/4 + écrou fraisé	0,22 kg
Détendeur micron	**315100**	1/4"F	0-12 bar	20 m³/h	Manomètre Ø 40 mm (0-12 bar 1/8"M), raccord rapide	0,23 kg
Épurateur-détendeur PM	**315300**	3/8"M	0-12 bar	20 m³/h	Filtre, 2 raccord rapides, manomètre Ø 40 mm (0-12 bar 1/8"M), contre écrou	0,50 kg
Épurateur-détendeur GM	**315500**	1/2"M	0-12 bar	35 m³/h	Filtre, 2 raccords rapides, manomètre Ø 48 mm (0-12 bar, 1/8"M), contre écrou	0,87 kg

Manomètres

MANOMÈTRE 0-12 BAR Ø 40 MM



MANOMÈTRE 0-12 BAR Ø 48 MM



MANOMÈTRE 0-16 BAR Ø 40 MM



MANOMÈTRE 0-16 BAR Ø 50 MM



MANOMÈTRE 0-25 BAR Ø 63 MM



MANOMÈTRE GLYCÉRINE 0-16/25 BAR Ø 58 MM



Modèle	Réf.	Entrée d'air	Grad.	Boîtier
0-12 bar Ø 40 mm	**194406**	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-12 bar Ø 48 mm	**194407**	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-16 bar Ø 40 mm	**371802**	1/8"M*	0,5 bar	Métal
0-16 bar Ø 50 mm	**371202**	1/4"M	0,5 bar	Métal
0-25 bar Ø 63 mm	**194110**	1/8"M	0,5 bar	ABS sec
0-16 bar Ø 58 mm	**194105****	1/4"M	0,5 bar	Métal
0-25 bar Ø 58 mm	**194107****	1/4"M	0,5 bar	Métal

*avec réduction 1/8"F - 1/4"M **glycérine

Aide au démarrage

SOUPAPE DE RETARDEMENT



KIT SOUPAPE DE DÉMARRAGE



Modèle	Réf.	Emb.	Filetage
Soupape de retardement*	**190050**	Vrac	3/8"M
Kit Soupape de démarrage	**190060**	Vrac	1/8"M

*Soupape pour faciliter le démarrage des compresseurs monoblocs

Soupapes de sécurité CE

1/4" - 10 BAR



1/4" - 11 BAR



3/8" - 12 BAR



Modèle	Réf.	Emb.	Pression de tarage
1/4" - 8 bar	**190000**	Vrac	8 bar
1/4" - 10 bar	**190001**	Vrac	10 bar
1/4" - 11 bar	**374302**	Blister	11 bar
3/8" - 12 bar	**190009**	Vrac	12 bar
3/8" - 14 bar	**190108**	Vrac	14 bar

Robinets de sortie

ROBINET 1/4"M



ROBINET 1/4"M



ROBINET 1/2"M



ROBINET EXPRESS 1/2"M



Modèle	Réf.	Emb.	Tour	Type	Raccords	Équipements
Robinet 1/4"M	**372202**	Blister	-	Papillon	1/4"M - 1/4"M	Écrou fraisé
Robinet 1/4"M	**372404**	Cavalier	1/4	Boisseau sphérique	1/4"M - 1/4"F	Réduction 1/4 F - 3/8 M
Robinet 1/2"M	**372604**	Cavalier	1/4	Boisseau sphérique	1/2"M - 1/2"F	
Robinet express 1/2"M	**372704**	Cavalier	1/4	Boisseau sphérique	1/2"M -1/2"F	Raccord express 1/2 M

Robinets de purge

1/4"M



3/8"M



1/2"M



VIS 1/8"M



Modèle	Réf.	Emb	Filetage
Robinet de purge 1/4"M	**193205**	Vrac	1/4"M
Robinet de purge 3/8"M	**372802**	Blister	3/8"M
Robinet de purge 1/2"M	**193208**	Vrac	1/2"M
Vis pour robinet de purge	**193207**	Vrac	1/8"M

Contacteurs manométriques et contacteurs-disjoncteurs

CONTACTEUR MANOMÉTRIQUE PM



CONTACTEUR MANOMÉTRIQUE GM



CONTACTEUR DISJONCTEUR 4 - 6,3 A OU 6,3 - 10 A



Modèle	Réf.	Emb	Pression maxi.	Sorties	Alimentation	Compresseurs	Etalonnage
Contacteur manométrique PM	**196506**	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 380 V, 50/60 Hz, max 20 A	monophasés	-
Contacteur manométrique GM	**376502**	Blister	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	mono. ou triphasés	-
Contacteur-disjoncteur 4 - 6,3 A	**196706**	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	triphasés	4 - 6,3 A
Contacteur-disjoncteur 6,3 - 10 A	**196707**	Vrac	12 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	triphasés	6,3 - 10 A
Contacteur manométrique GM HP	**196110**	Vrac	16 bar	4 x 1/4"F	Max. 500 V, 50/60 Hz, max 20 A	mono. ou triphasés	-

Disjoncteurs thermiques

DISJONCTEUR 4 - 6,3 A



Modèle	Réf.	Emb.	Alimentation*	Intensité nominale	Plage de réglage	Utilisation
Disjoncteur 4 - 6,3 A	**376702**	Blister	400 V, 50 Hz	6,3 A	4 à 6,3 A	Disjoncteurs thermiques tripolaires : protection des moteurs électriques triphasés
Disjoncteur 6,3 - 10 A	**195009**	Vrac	400 V, 50 Hz	10 A	6,3 à 10 A	
Disjoncteur 10 - 16 A	**195107**	Vrac	400 V, 50 Hz	16 A	10 à 16 A	
Disjoncteur 16 - 20 A	**195108**	Vrac	400 V, 50 Hz	20 A	16 à 20 A	

* Triphasée 230/400/500/690-50 Hz

Roues compresseurs

KIT ROUES Ø 200 MM



KIT ROUES Ø 220 MM



KIT ROUES Ø 260 MM



ROUE GONFLABLE Ø 300 MM



ROUES PIVOTANTES



Modèle	Réf.	Ø mm	Largeur mm	Alésage mm	Moyeu long mm	Composition	Équipements
Kit roues Ø 200 mm	197010	200	57	Ø 20	50	Corps en polypropylène	Bandage caoutchouc (livré avec axes + écrous)
Kit roues Ø 220 mm	197012	220	52	Ø 20	75		
Kit roues Ø 260 mm	197013	260	68	Ø 20	75		
Roue gonflable Ø 300 mm	197017	300	115	Ø 20	98	Corps en polypropylène	Chambre à air
Roue pivotante Ø 100 mm	197111	100	30	-	-	Corps en nylon gris	**Avec frein** Bandage caoutchouc synthétique gris Moyeu à roulement
Roue pivotante Ø 125 mm	197112	125	30	-	-		
Roue pivotante Ø 150 mm	197113	150	30	-	-		

Accessoires roues compresseurs

ENJOLIVEURS Ø 20 OU 25 MM



AXES DE ROUES 77 OU 98 MM



PATINS AMORTISSEURS



Modèle	Réf.	Emb	Équipements
Enjoliveur Ø 20 mm	197970	Vrac	Enjoliveur et rondelle de blocage
Enjoliveur Ø 25 mm	197971	Vrac	
Axe de roue 77 mm	197951	Vrac	Axe de roue en acier - filetage M 12 avec écrou M12
Axe de roue 98 mm	197952	Vrac	
Patin 53 x 27 mm	197961	Vrac	Pour compresseur à courroies (avec visserie)

Clapets anti-retours

1/2" TUYAU 8 X 10



1/2" ET 3/4" TUYAU 12 X 14



1" SORTIE 1"F



Modèle	Réf.	Emb	Fixation réservoir	Sortie tuyauterie mm	Décompression mm
Clapet anti-retour 1/2" tuyau 8 x 10	192006	Vrac	1/2"F	Ø 8 x 10 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 1/2" tuyau 12 x 14	373302	Blister	1/2"F	Ø 12 x 14 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 3/4" tuyau 12 x 14	192106	Vrac	3/4"F	Ø 12 x 14 mm	Ø 6 mm
Clapet anti-retour 1" tuyau 1"F	192108	Vrac	1"F	1"F	Ø 6 mm

Pions clapets anti-retours

1/2" 3/4"



1"



Modèle	Réf.	Emb.	Ø mm	H mm
Pion clapet A-R 1/2"	373402	Blister /3	16	6
Pion clapet A-R 3/4"	192302	Vrac/1	22	8
Pion clapet A-R 1"	192303	Vrac/1	27	10

Mise à vide



Modèle	Réf.	Emb.	Ø mm	Long. cm	Ce kit comprend :
Tuyau de mise à vide complet	373702	Blister	4 x 6	45	Tuyau + 2 olives + 2 écrous + 2 rivets

Tuyau PTFE (Téflon)

Filtres à air (compresseurs monoblocs)

AZUR



MASTAIR



ROND 3/8"



MAXAIR



SILENT



	Filtres				Cartouches			
Modèle	**Réf.**	Emb	Description	Dimensions	**Réf.**	Emb.	Dimensions	Matériaux
Azur	**180950**	Vrac	Groupes Azur et Super Azur ap. 1995	L 76 mm x h 37 mm	**180956**	Vrac	L 75 mm x l 25 mm	Mousse
Mastair	**-**	-	Groupe Mastair 15	-	**180952**	Vrac	L 75 mm x l 25 mm	Mousse
Compact 7/6 Rond 3/8.	**180951**	Vrac	Groupe Compact 7/6 Groupes Azur av. 1995	3/8"M - Ø 65 mm h 37/50 mm	**-**	-	-	-
MaxAir	**180970**	Vrac	Groupe MaxAir 20 > 01/2014 Groupe MaxAir 15 > 06/2017	1/2"M - Ø 90 mm h 48/68 mm	**180975**	Vrac	Ø 34 mm x h 31 mm	Mousse
Silent 6/6	**498765**	Vrac	Groupe Silent 6/6	1/4"M - Ø 62 mm h 58/70 mm	**498865**	Vrac	Ø 59 mm x h 13 mm	Papier
Silent 12/40	**498767**	Vrac	Groupe Silent 12/40	1/2"M - Ø 62 mm h 58/71 mm	**498865**	Vrac	Ø 59 mm x h 16 mm	Papier

Filtres à air (compresseurs à courroie monoétagés)

ROND 1/2" (16 V)



15 L, 17 V, 18 V, 20 V, 27 V ET 35 W



15 C - 25 C



35 C



C 24



	Filtres				Cartouches			
Modèle	**Réf.**	Emb.	Description	Dimensions	**Réf.**	Emb.	Dimensions	Matériaux
Rond 1/2. 16V	**180970**	Vrac	Groupe bicylindre en 16 V	1/2"M - Ø 90 mm h 48/68 mm	**180975**	Vrac	Ø 34 mm x h 31 mm	Mousse
15 L, 17 V, 18 V, 20 V, 27 V et 35 W	**379402**	Blister	Groupes monocylindre (15 L), bicylindre en V (17 V, 18 V, 20 V, 27 V) et tricylindre en W (35 W)	L 104 mm x h 64 mm	**180976**	Vrac	L 100 mm x l 33 mm	Mousse
15 C - 25 C	**180971**	Vrac	Groupe monocylindre 15 C, bicylindre en ligne 25 C	Ø 95 mm x h 54 mm	**180977**	Vrac	Ø 71 mm x h 44 mm	Papier
35 C	**180972**	Vrac	Groupe bicylindre en ligne 35 C	l 130 mm x h 175 mm	**180978**	Vrac	Ø 75 mm x h 130 mm	Papier
C24	**498753**	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C24 (Silent)	l 88 mm x h 105 mm	**498853**	Vrac	L 70 mm x l 57 mm	Mousse

Filtres à air (compresseurs à courroie biétagés)

34-60 WB



40 WB, 40 V, 55 W



34-60 WB, 60 V2B



C 32 - C 36



C 50 - C 64



	Filtres				Cartouches			
Modèle	**Réf.**	Emb.	Description	Dimensions	**Réf.**	Emb.	Dimensions	Matériaux
34-60 WB (plastique)	**180982**	Vrac	Groupes tricylindres biétagés 34 et 60 Wb	Ø 133 mm x h 75/108 mm (1 p SP)	**180989**	Vrac	Ø 95 mm x h 61 mm	Papier
40 WB, 40 V, 55 W (plastique)	**180981**	Vrac	Groupe tricylindrique biétagé 40 Wb Groupe bicylindre monoétagé 40 V Groupe tricylindre monoétagé 55 W	Ø 132 mm x h 75 /98 mm (3/4 SP)	**180987**	Vrac	Ø 68 mm x h 65 mm	Papier
34-60 WB, 60 V2B (métal)	**180983**	Vrac	Groupes tricylindres biétagés 34 et 60 Wb Groupe double bicylindre biétagé 60 V2b	Ø 158 mm x h 78/104 mm (1 p SP)	**180988**	Vrac	Ø 110 mm x h 54 mm	Papier
C32/36	**498755**	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C32/36 (Silent)	l 95 mm x h 153 mm	**498855**	Vrac	L 75 mm x 75 mm	Mousse
C50/64	**498757**	Vrac	Groupe bicylindre en ligne C50/64 (Silent)	Ø 122 mm x h 73/106 mm (Ø 40 mm)	**498857**	Vrac	Ø 86 mm x h 70 mm	Papier

Outils de mesure

Hygrométrie

HDM -50+20



Réf. : 469950

Hygromètre fixe

- Surveille le point de rosée
- Offre une garantie économique de mesure
- Plage de mesure jusqu'à un point de rosée de -50°C
- Alimentation en air comprimé via un raccord rapide de 6 mm

Caractéristiques :

- Alarme lors du dépassement du point de rosée
- Plug & Play
- Alimentation électrique : 100...240 V CA
- Montage dans l'armoire de commande ou mural
- Sortie 4...20 mA pour commande API ou systèmes SCADA
- Pré-alarme et alarme principale réglables :
  Affichage graphique avec écran d'alarme clignotant en rouge
  2 relais d'alarme

Caractéristiques techniques	
Plage de mesure du point de rosée	-50°C... +20°C
Capteur hygrométrique	Polymère
Précision	2°C point de rosée / 0,3°C température
Plage de pression	3 à 15 bars
Température ambiante	-10°C...+40°C
Raccordement électrique	Bornier à vis
Raccord de process	Raccord rapide 6 mm - Aluminum
Indice de protection	IP65
Protection du capteur	Filtre fritté
Poids g	520
Dimensions L x l x h mm	185 x 105 x 274

Débitmétrie

FTP-08 À 25



DN8 et DN15



DN20 et DN25

Réf. : 46996X

Débitmètres massiques

- Mesure de débit massique aux points d'utilisation
- Optimise les systèmes de production et réduit la consommation d'air
- Mesure de débit massique, indépendante de la pression et de la température
- Idéal pour les applications courantes où un appareil de contrôle abordable est satisfaisant

Caractéristiques :

- Interface bluetooth facilite les réglages et la lecture des données grâce à une application spécifique sous OS ANDROID
- Plusieurs signaux de sorties disponibles : 1 seul possible à la fois
  Analogique 4...20 mA et impulsions
  ou Numérique Modbus/RTU(RS-485)
- Installation simplifiée, pas de tronçon de stabilisation nécessaire en amont ou en aval du débitmètre
- Mesure du plein débit, pas d'interpolation ni by-pass
- Affichage température par 4 LED
- Disponible en DN 8, DN 15, DN 20 et DN 25 taraudé

Livrés avec câble d'alimentation 2 mt, 100/240 VAC - 24 VDC 0,5 A, M8

FTP08 : DN 8	Réf. : **469960**	FTP20 : DN 20	Réf. : **469962**
FTP15 : DN 15	Réf. : **469961**	FTP25 : DN 25	Réf. : **469963**

Caractéristiques techniques		
Précision	3 % de la lecture	
Plage de pression	0 à 10 bars	
Alimentation	18...30 VDC / 120 mA	
Température ambiante	0°C...50°C	
Temps de réponse	T90 = 1 sec	
Matières	Raccord air et parties humides : alliage d'alu. Boîtier : PC + ABS	
Classification	IP54	
Racct. électrique	2 x M8, 4 pôles	
Raccordement	Taraudé, ISO 7-1 : DN8, DN15, DN20, DN25	
Certifications	CE, RoHS	
Plage de mesure	¼" DN 8 : 0...15 m³/h ½" DN 15 : 0...60 m³/h	¾" DN 20 : 0...120 m³/h 1" DN 25 : 0...210 m³/h

Débitmétrie

FLK32-40 - FLKA32-40



Option afficheur graphique couleur

Réf. : 46997X

Afficheur de données

VISU



Réf. : 469985

Débitmètre massiques sur section de mesure

- Haute précision et large plage de mesure
- Affichage digitale sur version FLKA
- Version FLK (sans affichage) pour raccordement sur VISU déportée
- Débit massique indépendant des changements de pression et de la température

Caractéristiques :

- Débitmètre sur section de mesure, filetée, de grande précicion pour installer lors de la création d'un réseau d'air ou en remplacement d'une section de tube
- Mesure le débit standard, le débit massique, la consommation et la température, temps de réponse extrêmement rapide
- Réglage capteur par bluetooth
- Sens de passage du fluide : droite à gauche (option inverse sur demande)
- Sortie analogique 4...20 mA & sortie à impulsion

Livrés avec câble d'alimentation 2 mt 100/240 VAC - 24 VDC 0,5 A, M12

Sans afficheur		*Avec afficheur*	
FLK 32	Réf. : **469973**	FLKA 32	Réf. : **469978**
FLK 40	Réf. : **469974**	FLKA 40	Réf. : **469979**

Caractéristiques techniques	
Précision	1,5% de la lecture +0,3% pleine échelle
Répétabilité	0,25% de la lecture
Echantillonnage	> 10 échantillons par seconde
Conditions de référence	Réglable par l'utilisateur (Ps= 1 bar & Ts=20°C)
Température de service	-30°C...+140°C (Fluide) -30°C...+70°C (Boîtier) -10°C...+50°C (Boîtier avec afficheur)
Pression de service	0...16 bar
Modbus/RTU	RS 485 isolé avec protocole Modbus RTU
Alimentation	12...30 VDC / 200 mA
Classification	IP65
Matière exposée à l'humidité	Acier inoxydable 1.4404 (316L)
Plage de mesure	FLK(A)32 : DN 32 - 1" 1/4 : 2...500 m³/h FLK(A)40 : DN 40 - 1" 1/2 : 3...700 m³/h
Dimensions	FLK(A)32 : DN 32 - 1" 1/4 : 475 x 207,9 mm FLK(A)40 : DN 40 - 1" 1/2 : 475 x 210,9 mm

Afficheur graphique

- Interface abordable pour toutes les applications industrielles
- Pour affichage déporté de mesures de débit instantané et de point de rosée
- Pas de fonction d'enregistrement des données
- Afficheur alphanumérique à 2 canaux

Caractéristiques :

- 1 entrée pour capteur de consommation/capteur de point de rosée
- 1 entrée pour signaux analogiques (0...20 mA, 0...10 V)
- Interface de communication (raccordement USB)
- Autres signaux (2 relais d'alarme)

Inclus boîtier de fixation mural et câble de liaison entre le débitmètre/afficheur

Caractéristiques techniques	
Tension d'alimentation	100...240 V CA
Interface	USB (Programmation Système)
Température ambiante	0 °C...+ 50°C
Précision 4...20 mA	0,01 mA
Précision 0...10 V	0,01 V
Température de fontionnement	0°C...+ 50°C
Température de stockage	-20°C...+70°C
Indice de protection	IP65
Dimensions L x l x h mm	185 x 105 x 274

Câbles de liaison

VISU CAPTEUR/DÉBITMÈTRE



- Câbles de capteur, avec connecteur M8/M12
- Extrémités de fils ouvertes, pour raccorder les capteurs débitmètre à l'afficheur déporté VISU.

Câble liaison FTP longueur 5 m (M8)	Réf. : **469991**
Câble liaison FLK longueur 5 m (M12)	Réf. : **469994**
Câble liaison FLK longueur 10 m (M12)	Réf. : **469995**

LACME



70 ans LACME

1956 - 2026

Retrouvez-nous sur

www.lacme.com

LE TOUT NOUVEAU SITE LACMÉ CONÇU POUR VOUS !

&

Retrouvez de NOMBREUX SERVICES sur votre

ESPACE DISTRIBUTEUR

Nos catalogues
Nos fiches techniques

Nos conseils
Réponses et SAV

Trouver un revendeur
Proche de chez vous

Caractéristiques et photographies non contractuelles et susceptibles d'évoluer à tout moment sans préavis.
La plupart des produits présentés dans cette documentation sont protégés par des dépôts de brevets, marques et modèles internationaux.

LACME

Route du Lude
72200 LA FLÈCHE - FRANCE
Tél. : 02 43 94 13 45
Fax. : 02 43 45 42 56
Commandes : 02 43 94 42 94
commande@lacme.com
SAV : 02 43 48 20 83
www.lacme.com

Cachet du revendeur

Édition : 09/26

1989150